

Instrumente de laborator din zirconiu și litiu-disilicate ceramica

Domeniude aplicare:








Prelucrarea dioxidului de zirconiu și litiu-disilicate ceramica, în anumite cazuri nu este necesară răcirea cu apă. Modelare brută și lustruire

Regulă generală:







Dacă observați granule de diamant în sau pe instrument, trebuie sărăciți cu apă. Evitați apariția scânteilor.

Mod de aplicare:






Prelucrare grosieră zirconiu

Diamante zirconiu HST	piesă dreaptă 25`-30000 rpm, presiune de apăsare redusă	
Diazircon grosier	9848 G 040 // piesă dreaptă 3`-18000 rpm, presiune de apăsare redusă 9507 G 110 // piesă dreaptă 3`-5000 rpm, presiune de apăsare redusă	 
Poli-Max I	800HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie 801HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	 
Poli-Max II	810HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie 811HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	 



Prelustruire zirconiu

Diazircon mediu	9848 035 // piesă dreaptă 3' – 15000 rpm, presiune de apăsare medie 9502 060 // piesă dreaptă 3' – 15000 rpm, presiune de apăsare medie 9777 170 // piesă dreaptă 3' – 8000 rpm, presiune de apăsare medie 9507 110 // piesă dreaptă 3' – 5000 rpm, presiune de apăsare medie	   
Poli-Max III	820HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie 821HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	 



Lustruire finală de zirconiu

Diazircon polish	9507 C 050 // piesă dreaptă 3' – 5000 rpm, presiune de apăsare medie 9500 C 150 // piesă dreaptă 3' – 10000 rpm, presiune de apăsare medie	 
Poli-Max Supergloss	830HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie 831HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie 832HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	  

Prelucrare grosieră zircon (materia primă)

Poli-Max 2-Phase	850HP // piesă dreaptă 5' – 10000 rpm, presiune de apăsare medie Alb parte abraziva, Albastru parte amenda	
Poli-Max 2-Phase, amenda	840HP // piesă dreaptă 5' – 10000 rpm, presiune de apăsare medie Parte gri abrazive, Alb parte amenda	

**Instrumente de laborator din zirconiu și
litu-disilicate ceramica**

	<i>Prelucrare grosieră și prelustruire litu-disilicate ceramica</i>	
Poli-Max III	820HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	
	821HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	
	<i>Lustruire finală litu-disilicate ceramica</i>	
Poli-Max Supergloss	830HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	
	831HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	
	832HP // piesă dreaptă -10000 rpm, presiune de apăsare medie	

Pericole:

Evitați inhalarea prafului fin de ceramica.

Producător:

DIASWISS S.A. * Rte de St Cergue 293 * CH-1260 Nyon * Tel: +41 22 301 56 00

Rev. 01/17