

Recommandations d'utilisation des instruments dentaires spéciaux de laboratoire pour l'utilisation principalement à sec de la céramique à la zircone et au disilicate de lithium.

Indication :

Contourage et polissage de la zircone frittée et de la céramique au disilicate de lithium. Usinage de la zircone à l'état de craie.

Règle empirique :

Tout instrument dont les grains de diamant sont visibles à l'œil nu exige  un refroidissement à l'eau ! Éviter la formation d'étincelles lors de l'usinage.

Mode d'application :

Modelage de la zircone

Diamants HST pour la zircone	Pièce à main 25' – 30 000 tr/min, pression faible	
Diazircon coarse	9848 G 040 // pièce à main 3' – 18 000 tr/min, pression faible 9507 G 110 // pièce à main 3' – 5000 tr/min, pression faible	 
Poli-Max I	800HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire 811HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	 
Poli-Max II	810HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire 811HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	 

Pré polissage de la zircone

Diazircon medium	9848 G 035 // pièce à main 3' – 15 000 tr/min, pression intermédiaire 9502 G 060 // pièce à main 3' – 15 000 tr/min, pression intermédiaire 9777 G 170 // pièce à main 3' – 8000 tr/min, pression intermédiaire 9507 G 110 // pièce à main 3' – 5000 tr/min, pression intermédiaire	   
Poli-Max III	820HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire 821HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	 

Polissage brillant de la zircone

Diazircon polish	9507 C 050 // pièce à main 3' – 5000 tr/min, pression intermédiaire 9500 C 150 // pièce à main 3' – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	 
Poli-Max Supergloss	830HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire 831HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	 

Recommandations d'utilisation des instruments dentaires spéciaux de laboratoire pour l'utilisation principalement à sec de la céramique à la zircone et au disilicate de lithium.

	832HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	
	Modelage de la zircone à l'état de craie	
Poli-Max 2-Phase	850HP // pièce à main 5' – 10 000 tr/min, pression intermédiaire Pièce blanche abrasive, partie bleue travail fin	
Poli-Max 2-Phase, fin	840HP // pièce à main 5' – 10 000 tr/min, pression intermédiaire Pièce grise abrasive, partie blanche travail fin	
	Modelage et pré polissage de la céramique au disilicate de lithium	
Poli-Max III	820HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	
	821HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	
	Polissage brillant céramique au disilicate de lithium	
Poli-Max Supergloss	830HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	
	831HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	
	832HP // pièce à main – 10 000 tr/min, pression intermédiaire	

Risques :

Éviter d'inhaler les poussières de céramique!

Fabricant:

DIASWISS S.A. * Rte de St Cergue 293 * CH-1260 Nyon * Tel: +41 22 301 56 00

Rév. 01/17