

# DIASWISS

Dental instruments  
and consumables

## All rights reserved

Reproduction, also in part, is only permitted with written authorization by Diaswiss S.A. The general sales and delivery terms of Diaswiss S.A. apply to all offers, orders and shipments. We reserve the right to modify the product range and product designs as well as to deviate from the illustrations, photos and data shown.

## Tous droits réservés

La reproduction, même partielle, et copie par quelque procédé que ce soit est permise uniquement avec l'autorisation écrite de Diaswiss S.A. Les conditions générales de Diaswiss S.A. s'appliquent à toutes les offres, ventes et livraisons. Diaswiss réserve le droit de modifier la gamme de produits ainsi que les formes. Des déviations par rapport aux illustrations et aux indications sont possibles.

## Alle Rechte vorbehalten

Nachdruck, auch auszugsweise und jede Art von Vervielfältigung sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Diaswiss S.A. zulässig. Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Diaswiss S.A. Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

## Todos los derechos reservados.

Tanto la reimpresión, aunque sea parcial, como cualquier tipo de reproducción sólo están permitidas con previa autorización escrita de Diaswiss S.A. Las condiciones comerciales generales de Diaswiss S.A. se aplican a todas las ofertas, ventas y envíos. Queda reservado el derecho a realizar modificaciones en el programa y en la construcción, así como a las divergencias respecto a las imágenes y los datos.

## Tutti i diritti riservati.

La ristampa, anche parziale, e qualsiasi forma di riproduzione sono ammesse esclusivamente su autorizzazione scritta della Diaswiss S.A. Tutte le offerte, le operazioni di vendita e fornitura sono soggette alle condizioni commerciali generali della Diaswiss S.A. Con riserva di eventuali modifiche all'assortimento e alle caratteristiche costruttive, nonché discrepanze rispetto alle immagini e ai dati.

## Diaswiss

Precision dental instruments and consumables in Swiss quality.

Diaswiss offers state-of-the art solutions for clinical and dental lab applications that enable the user to work efficiently from a medical, technical and economic perspective. Development and manufacturing of our instruments follows the strictest quality standards, at the same time we provide innovative solutions for new applications and demands.

Our broad product range contains the right instrument for almost any application. The technical specification of the instruments in terms of cutting geometries, crosscuts or diamond coatings is driven strictly by the clinical or technical application needs and/or the material thereby reducing the need for frequent instrument change. We are confident that this will help you deliver outstanding results.

Our modern, certified quality management system ensures a consistently high quality across all product groups. We believe that our modern product range will set a standard for the dental industry. More information is available at

[www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

## Diaswiss

Instruments dentaires de précision et consommables de qualité suisse.

Diaswiss propose des solutions modernes aux problèmes médico-dentaires et techniques. Ces solutions permettent de travailler avec efficacité et rentabilité. Nous développons et fabriquons nos instruments conformément aux critères de qualité les plus rigoureux et proposons des solu-

tions innovantes pour répondre aux exigences les plus pointues.

Vous êtes assurés de trouver dans notre gamme de produits des instruments appropriés pour chaque application. Les caractéristiques de chaque instrument, comme la denture, la géométrie de coupe ou le diamantage, sont étudiés en fonction du matériau. Nous contribuons de cette manière à vous permettre d'obtenir des résultats optimaux sans être obligé de changer souvent d'instrument.

Notre système certifié de gestion de la qualité est le garant d'un niveau de qualité élevé. Nous avons étendu et renouvelé notre gamme, et sommes convaincus qu'elle répondra à toutes les exigences actuelles. Pour plus d'informations, consultez notre site

[www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

## Diaswiss

Dentale Präzisionswerkzeuge und Verbrauchsartikel in Schweizer Qualität.

Diaswiss bietet moderne Lösungen für alle zahnmedizinischen und zahntechnischen Anforderungen und ermöglicht so ein effizientes und wirtschaftliches Arbeiten. Die Entwicklung und Herstellung unserer Instrumente erfolgt nach strengsten Qualitätsmaßstäben, zudem bieten wir für neue Anforderungen innovative Lösungen.

Das breite Sortiment stellt sicher, dass für jede Anwendung ein geeignetes Instrument vorhanden ist, wobei die einzelnen Instrumente hinsichtlich Spezifikation wie Verzahnung, Schneidegeometrie oder Diamantierung auf die jeweiligen Werkstoffe ausgelegt sind. Auf diese Weise tragen wir dazu bei, dass Sie

beste Arbeitsergebnisse erzielen und gleichzeitig einen häufigen Instrumentenwechsel vermeiden können.

Unser zertifiziertes Qualitätsmanagement sichert einen konstant hohen Qualitätsstandard über alle Produktbereiche hinweg. Wir sind zuversichtlich, dass unser modernes Produktportfolio Maßstäbe setzen wird. Weitere Informationen sind auch über unsere Homepage erhältlich unter:

[www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

## Diaswiss

Herramientas dentales de precisión y artículos consumibles de calidad suiza.

Diaswiss ofrece soluciones modernas para los problemas odontológicos y protésicos con las que usted podrá trabajar de un modo eficaz y rentable. Tanto el desarrollo como la fabricación de nuestros instrumentos se realizan conforme a las normas de calidad más exigentes. Además, también ofrecemos soluciones innovadoras para nuevas aplicaciones.

Nuestra amplia gama de productos garantiza la disponibilidad del instrumental adecuado para cada indicación. En este sentido, cada uno de los instrumentos

está diseñado para el correspondiente material en lo que a las características especificadas se refiere, como el dentado, la geometría de los filos y el diamantado. De este modo le ayudamos a conseguir los mejores resultados a la vez que le evitamos el cambio frecuente del instrumental.

Nuestra gestión de calidad moderna y certificada garantiza un elevado estándar de calidad constante para todos nuestros pro-

ductos. Estamos seguros de que nuestra gama de productos renovada y ampliada establecerá nuevos estándares. Encontrará más información en nuestra página web:

[www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch)

## Diaswiss

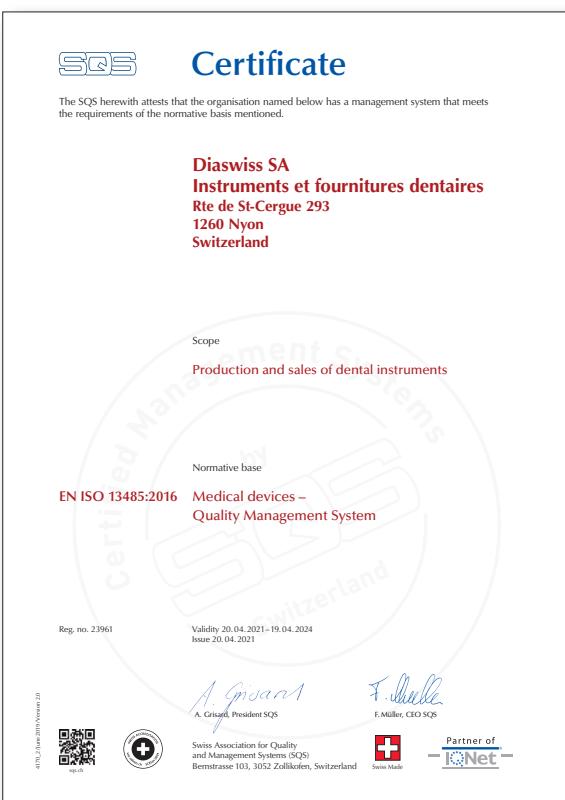
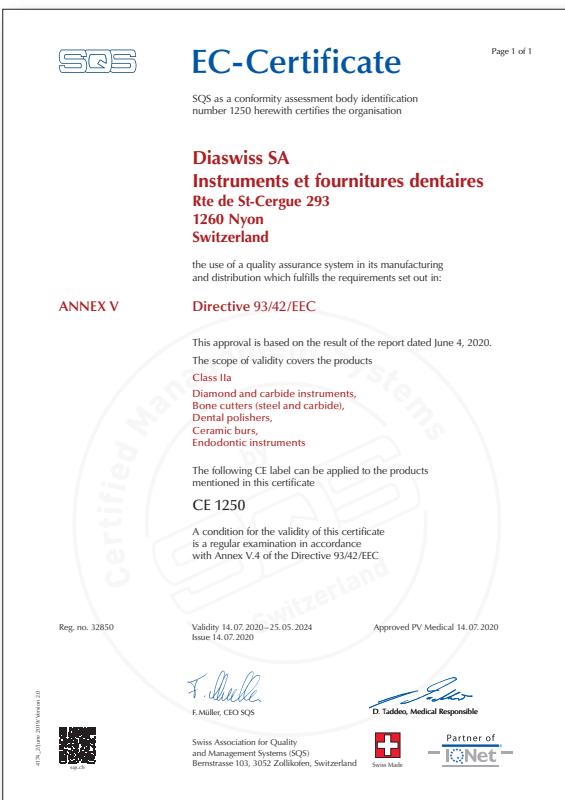
Strumenti dentali di precisione e articoli di consumo di qualità svizzera.

Per applicazioni odontoiatriche e odontotecniche di qualsiasi livello Diaswiss offre soluzioni moderne che consentono di operare in modo efficiente ed economico. Lo sviluppo e la lavorazione dei nostri strumenti avvengono secondo i più rigorosi standard qualitativi. Allo stesso tempo Diaswiss offre anche soluzioni innovative per soddisfare nuovi tipi di esigenze.

L'ampio assortimento garantisce la disponibilità del giusto strumentario per ogni tipo di applicazione ed offre strumenti idonei per varie tipologie di materiali in base a specifiche quali taglio, geometria di taglio o diamantatura. Contribuiamo in tal modo al raggiungimento del miglior risultato possibile e alla riduzione di una frequente sostituzione dello strumento.

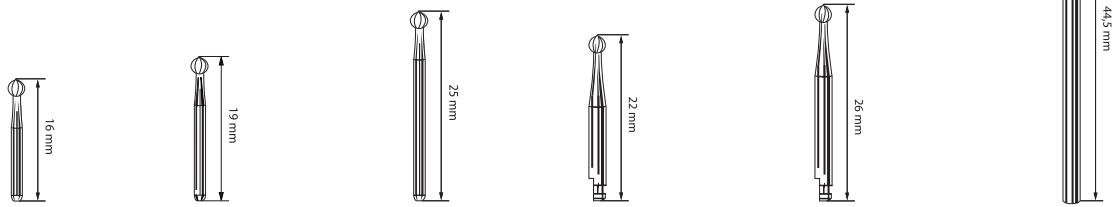
Il nostro moderno sistema di gestione della qualità è certificato e garantisce un livello di qualità costantemente elevato per tutta la gamma dei nostri prodotti. Siamo certi che il nostro assortimento di prodotti rinnovato e ampliato imporrà nuovi standard. Per ulteriori informazioni consultare il nostro sito all'indirizzo

[www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).



<b>Dentistry   Cabinet dentaire   Zahnarzt   Clinica dental   Studio</b>	<b>6 - 82</b>
Diamond instruments   Instruments diamantés   Diamantwerkzeuge   Instrumentos diamantados   Strumenti diamantati	8 - 46
Carbide instruments   Fraises en carbure de tungstène   Hartmetallwerkzeuge   Fresas en carburo de tungsteno   Strumenti in carburo di tungsteno	47 - 58
Polishers   Polissoirs   Polierer   Pulidores   Gommini	59 - 65
Surgery   Chirurgie   Chirurgie   Cirugia   Strumenti chirurgici	66 - 72
Endodontic instruments   Instruments endodontiques   Endodontische Instrumente   Instrumentos de endodoncia   Strumenti canalari ENDO	73 - 80
Accessories   Accessoires   Sonstige Instrumente   Accesorios   Accessori	81
General application and safety information and pictograms   Consignes générales d'utilisation et de sécurité et pictogrammes   Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise und Piktogramme   Informaciones generales sobre el uso y la seguridad y pictogramas   Informazioni generali per l'uso e la sicurezza e pittogramme	6, 82, 172-173
<b>Dental lab   Laboratoire   Labor   Laboratorio dental   Laboratorio</b>	<b>84 - 172</b>
Carbide instruments   Fraises en carbure   Hartmetallinstrumente   Fresas en carburo de tungsteno   Frese in carburo di tungsteno	84 - 104
Electroplated diamonds   Instruments diamantés galvaniques   Galvanische Diamanten   Instrumentos diamantados galvánicos   Strumenti diamantati galvanizzati	105 - 115
Sintered diamonds   Instruments diamantés dans la masse   Sinterdiamanten   Instrumentos de diamante macizo   Strumenti diamantati sinterizzati	116 - 123
Discs   Disques   Scheiben   Discos   Dischi	124 - 137
Zirconia tools   Outils pour le zircon   Zirkonwerkzeuge   Instrumentos para zirconio   Strumenti per zirconia	138 - 147
Polishers   Polissoirs   Polierer   Pulidores   Gommini	148 - 157
Tool Kits   Sets de travail   Bearbeitungssets   Sets de elaboración   Set di rifinitura	158 - 161
Consumables   Consommables   Verbrauchsartikel   Consumibles   Articoli di consumo	162 - 170
Accessories   Accessoires   Sonstige Instrumente   Accesorios   Accessori	171 - 172
<b>Index   Index   Index   Índice   Indice</b>	<b>174 - 178</b>

## Shank information | Longueurs de tiges | Schaftlängen | Longitudes de vástago | Lunghezza del gambo



ISO 313 FG short	ISO 314 FG standard	ISO 316 FG XL	ISO 204 right angle	ISO 205 right angle L	ISO 104 HP hand piece
ISO 313 FG court	ISO 314 FG standard	ISO 316 FG XL	ISO 204 contre-angle	ISO 205 contre-angle L	ISO 104 HP pièce à main
ISO 313 FG kurz	ISO 314 FG Standard	ISO 316 FG XL	ISO 204 Winkelstück	ISO 205 Winkelstück L	ISO 104 HP Handstück
ISO 313 FG corto	ISO 314 FG estándezar	ISO 316 FG XL	ISO 204 Contraángulo	ISO 205 Contraángulo L	ISO 104 HP pieza de mano
ISO 313 FG corto	ISO 314 FG standard	ISO 316 FG XL	ISO 204 contrangolo	ISO 205 contrangolo L	ISO 104 HP manipolo

## Safety information | Informations de sécurité | Sicherheitshinweis | Aviso de seguridad | Informazioni di sicurezza

Insert the instrument into the trubine/handpiece as deeply as possible. (Risk of injury if not fully inserted)

Insérer les instruments le plus profondément possible dans la pièce à main ou la turbine (risque de lésion si insuffisamment insérés !).

Instrument so tief wie möglich einspannen. (Bei zu kurzem Einspannen besteht Verletzungsgefahr!)

Insertar el instrumento a la máxima profundidad posible (en caso de insertar el instrumento con poca profundidad existe el riesgo de lesión).

Inserire lo strumento nella turbina, fino a fine corsa (se lo strumento non è inserito correttamente può causare danni-ferite).



Wear safety goggles!

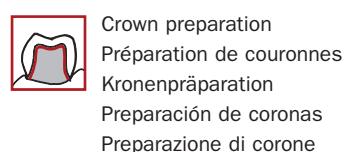
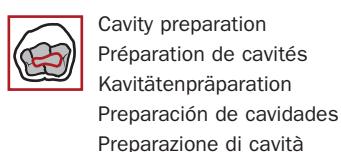
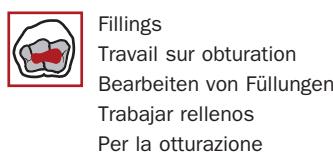
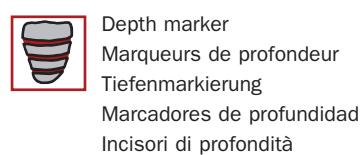
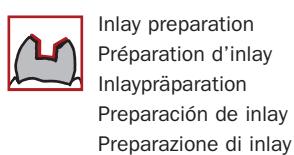
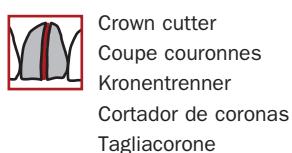
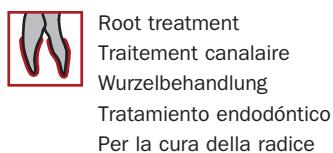
Veuillez porter des lunettes de protection !

Augenschutz benutzen!

¡Siempre use lentes protectivos!

Usare occhiali protettivi!

## Usage symbols | Conseils d'utilisation | Anwendungssymbole | Propuesta de aplicación | Consigli d'uso



## ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

### Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

### ISO-Nummeraufbau

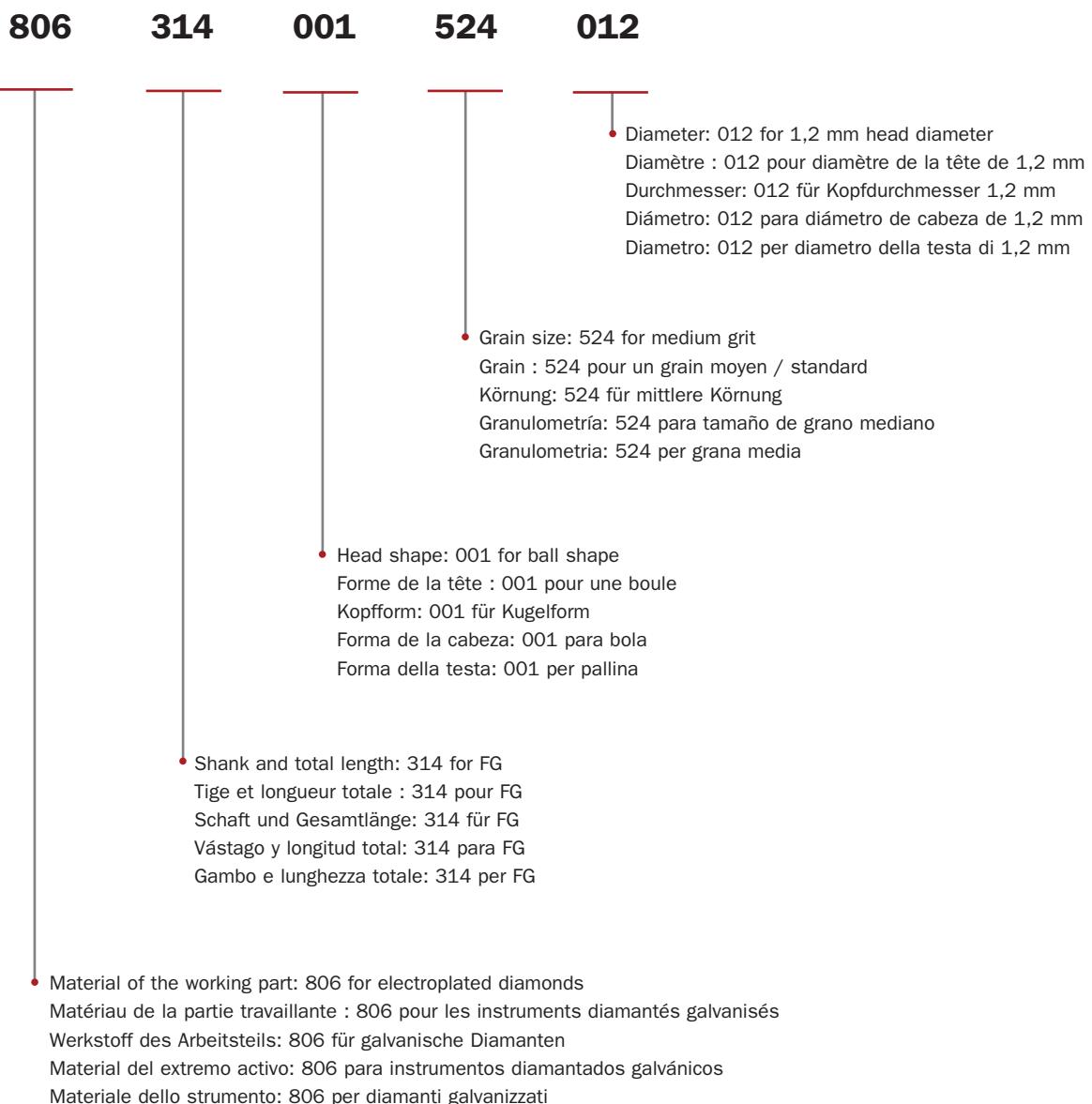
Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

### Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

### Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:



## Diamond instruments

Diaswiss diamond instruments are manufactured in a unique quality with an extremely homogeneous and dense diamond coating. They therefore have outstanding durability and economic efficiency. The choice of specially selected all-natural diamonds ensures a superb cutting efficiency and a fast, efficient and patient-friendly treatment.

All Diaswiss diamonds undergo a multi-layer diamond coating with individually controlled embedding. This complex production process is necessary to sustain a quality which meets your and our quality expectations.

The breadth of our diamond range ensures that you will find all the tools you need for cavity and crown preparation as well as for veneers or any other application.

### Order-No

You will find the order number in each product segment, please use this order number plus the required diameter. Alternatively, you may also use the ISO-number for the shape plus desired grit and diameter.

### Packaging

Diaswiss diamonds are packed as 6 pcs.

### Maximum recommended speed FG

Head diameter up to 023	300.000 rpm
Head diameter up to 031	160.000 rpm
Head diameter up to 045	120.000 rpm
Head diameter > 045	90.000 rpm

### Maximum recommended speed RA

-30.000 rpm

## Instruments diamantés

Diaswiss vous propose des instruments diamantés de qualité incomparable. Ils se caractérisent par une répartition extrêmement homogène et dense des cristaux de diamant, à laquelle ils doivent leur longévité supérieure à la moyenne. L'utilisation de diamants naturels sélectionnés garantit une excellente capacité de coupe. Elle permet en outre de travailler rapidement et sans inconfort pour le patient.

Les instruments Diaswiss sont revêtus de plusieurs couches de cristaux de diamant à sertissage multiple. Ce processus de fabrication complexe est nécessaire pour obtenir une qualité homogène à la hauteur de nos exigences et des vôtres.

Les instruments que nous fabriquons sont disponibles dans de nombreuses formes universelles, qui couvrent toutes les applications, de la préparation des cavités à celle des facettes, en passant par la préparation des moignons pour les couronnes, et bien d'autres encore.

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez indiquer cette référence avec le diamètre lors de la commande. Vous pouvez également indiquer dans votre commande le code ISO de la forme de la tête, le grain ainsi que diamètre.

### Conditionnement

Les instruments diamantés FG Diaswiss sont conditionnés par 6 pièces.

### Vitesses recommandées pour les instruments diamantés FG:

Diamètre de la tête jusqu'à 023	300'000 tpm
Diamètre de la tête jusqu'à 031	160'000 tpm
Diamètre de la tête jusqu'à 045	120'000 tpm
Diamètre de la tête > 045	90'000 tpm

### Vitesse recommandée pour les instruments diamantés RA:

-30'000 tpm

## Diamantwerkzeuge

Diaswiss bietet Ihnen Diamantwerkzeuge in einzigartiger Qualität an. Unsere Werkzeuge zeichnen sich durch eine extrem homogene und dichte Diamantbeschichtung aus, die überdurchschnittlich hohe Standzeiten ermöglicht. Die Verwendung von besonders ausgesuchten Naturdiamanten sichert eine hohe Schneidfreudigkeit und ein schnelles, patientenfreundliches Arbeiten.



Multiple coating and individually controlled embedding

Die Diaswiss Diamanten sind mehrfach beschichtet und eingebettet, dieser aufwändige Produktionsprozess ist jedoch notwendig, um eine konsistente Qualität zu garantieren, die höchsten Ansprüchen genügt.

Diamantage et sertissage optimale

Die Vielfalt der von uns hergestellten Formen deckt alle Anwendungen von der Kavitätenpräparation über die Kronenstumpfpräparation bis zur Veneerpräparation und vielen anderen mehr ab.

Ideale Mehrfachdiamantbeschichtung und Einbettung

## Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe. Alternativ können Sie unter Angabe der ISO-Kopfform, Körnung und Durchmesser bestellen.

Revestimiento e incrustación optima de los diamantes

Rivestimento e deposizione ideale

## Verpackung

Diaswiss FG Diamanten werden zu 6 Stück verpackt.



Embedding too deep, diamonds are covered and do not cut

## Maximale Drehzahlen für FG Diamanten:

Kopfdurchmesser bis 023	300.000 UpM
Kopfdurchmesser bis 031	160.000 UpM
Kopfdurchmesser bis 045	120.000 UpM
Kopfdurchmesser > 045	90.000 UpM

Sertissage trop profond, les diamants ne sont pas assez dégagés

Zu tiefe Einbettung, Diamanten liegen nicht genügend frei

Una incrustación demasiada profunda hace que los cristales de diamante no estén suficientemente expuestos

Con una deposizione troppo profonda le particelle di diamante non sono sufficientemente libere

## Maximale Drehzahl für WST Diamanten:

-30.000 UpM



Embedding too shallow, diamonds break off too fast

Sertissage trop superficiel, les diamants sont dégagés et se cassent

Zu flache Einbettung, Diamanten liegen frei und brechen weg

Una incrustación demasiada superficial hace que los cristales de diamante estén expuestos y se rompan

Con una deposizione troppo superficiale le particelle di diamante sono libere e si staccano

## Instrumentos diamantados

Diaswiss le ofrece instrumentos diamantados de calidad exclusiva. Nuestras herramientas destacan por su revestimiento diamantado extremadamente homogéneo y compacto, por eso su vida útil es muy superior a la media. El uso de diamantes naturales seleccionados garantiza un alto rendimiento de corte y un trabajo rápido y cómodo para el paciente.

Los instrumentos diamantados Diaswiss están revestidos e incrustados varias veces. Este complejo proceso de fabricación es necesario para satisfacer su exigencia de una calidad elevada y consistente, y la nuestra también.

La diversidad de las formas de uso universal que fabricamos cubre todas las indicaciones; desde la preparación de las cavidades y de muñones de coronas, hasta la preparación de fundas y mucho más.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro. Alternativamente puede hacer su pedido indicando la forma de la cabeza ISO, la granulometría y el diámetro.

### Envase

Los instrumentos diamantados FG de Diaswiss se suministran en envases de 6 unidades.

### Velocidad máxima para los instrumentos diamantados FG:

Diámetro de la cabeza hasta 023	300.000 rpm
Diámetro de la cabeza hasta 031	160.000 rpm
Diámetro de la cabeza hasta 045	120.000 rpm
Diámetro de la cabeza > 045	90.000 rpm

### Velocidad máxima para los instrumentos diamantados CA:

-30.000 rpm

## Strumenti diamantati

Diaswiss offre strumenti diamantati ad alta qualità. I nostri strumenti si distinguono per un rivestimento diamantato di elevata uniformità e spessore, che consente una durata utile superiore alla media. L'utilizzo di diamanti naturali particolarmente ricercati garantisce un'elevata efficienza di taglio e una rapida lavorazione confortevole per il paziente.

Gli strumenti diamantati Diaswiss sono sottoposti ad un processo produttivo multiplo di rivestimento e deposizione che, pur essendo dispendioso, è necessario per garantire una qualità coerente e conforme ai nostri e ai vostri requisiti.

La molteplicità di forme d'uso universale da noi prodotte copre tutti i settori di applicazione, dalla preparazione di cavità alla preparazione di monconi per corone, fino alla realizzazione di faccette.

### Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare questo numero più l'indicazione del diametro. In alternativa è possibile effettuare ordini indicando la forma della testa ISO, la granulometria e il diametro.

### Confezione

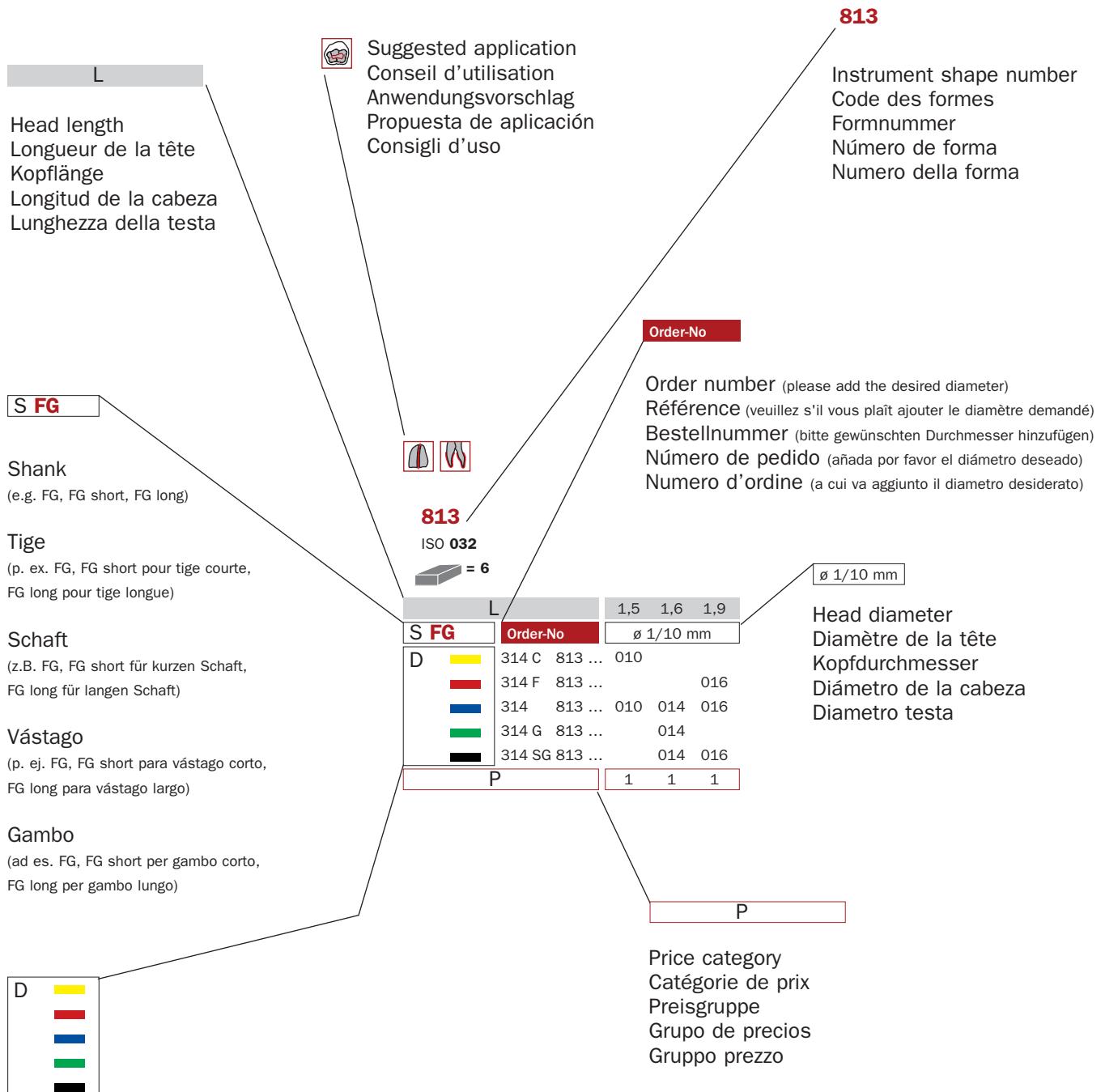
Gli strumenti diamantati FG Diaswiss sono in confezioni da 6 pezzi.

### Velocità massime per gli strumenti diamantati FG:

Diametro testa fino a 023	300.000 giri/min
Diametro testa fino a 031	160.000 giri/min
Diametro testa fino a 045	120.000 giri/min
Diametro testa > 045	90.000 giri/min

### Velocità massima per gli strumenti diamantati CA:

-30.000 giri/min



## Diamond coating

Yellow (C): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (standard) ISO 524; Green (G): coarse ISO 534; Black (SG): supercoarse ISO 544

## Diamantage

Jaune (C): superfin ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524; Vert (G): gros ISO 534; Noir (SG): supergros ISO 544

## Diamantierung

Gelb (C): superfein ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (standard) ISO 524; Grün (G): grob ISO 534; Schwarz (SG): supergrob ISO 544

## Diamantado

Amarillo (C): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524; Verde (G): grueso ISO 534; Negro (SG): supergrueso ISO 544

## Diamantatura

Giallo (C): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524; Verde (G): grossa ISO 534; Nero (SG): supergrossa ISO 544

## FG and RA diamonds

Fraises diamantées FG et RA

FG und WST Diamanten

Fresas diamantadas FG y CA

Frese diamantate FG e CA

**801**

ISO 001

= 6

L

S	FG	Order-No	ø 1/10 mm										
D	■	314 C 801 ...		014	016	018	021	023	027	029	035		
	■	314 F 801 ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027	029	
	■	314 ... 801 ...	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	
	■	314 G 801 ...	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	
	■	314 SG 801 ...		010	012	014	016	018	021	023	025	027	
	P		1	1	1	1	1	1	2	2	2	3	
	S	FG short	Order-No	ø 1/10 mm									
D	■	313 ... 801 ...		009	010	012	014	016	018				
	P		1	1	1	1	1	1					
	S	RA	Order-No	ø 1/10 mm									
D	■	204 ... 801 ...		010	012	014	016	018	023		029		
	P		11	11	11	11	11	11	12		14		

**801 L**

ISO 697

= 6

L

S	FG	Order-No	ø 1/10 mm									
D	■	314 F 801L ...	012	014	016		023					
	■	314 ... 801L ...	012	014	016	018	021	023	027			
	■	314 G ... 801L ...	012	014	016	018	021	023	027			
	■	314 SG 801L ...		014	016							
	P		2	2	2	2	3	3	3	4		


**802**

ISO 002

= 6



L 2,5 2,5 2,5 3,0 3,0 3,0 3,5 4,0 4,5

**S FG**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

314 F 802 ...	012	014						
314 802 ... 008	009	010	012	014	016	018	021	023
314 G 802 ...	010	012	014	016	018			
314 SG 802 ...	014	016	018					

P 1 1 1 1 1 1 2 2

**S FGshort**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

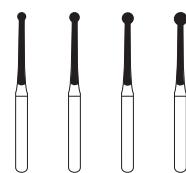
313 802 ... 009 012 016 023

P 1 1 1 2


**802 L**

ISO 494

= 6



L 11 11 11 11

**S FG**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

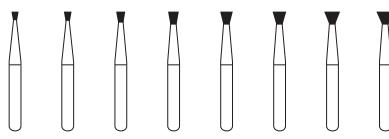
314 802L ... 012	014	016	018
314 G 802L ... 012	014	016	018

P 2 2 2 2


**805**

ISO 010

= 6



L 1,0 1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0

**S FG**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

314 F 805 ... 010	014	018					
314 805 ... 009	010	012	014	016	018	021	023
314 G 805 ... 010	012	014	016	018			
314 SG 805 ... 014	016	018					

P 1 1 1 1 1 1 2 2

**S FGshort**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

313 805 ... 010 012 016

P 1 1 1

**L**

2,0 2,5 3,0

**S RA**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

204 805 ... 012 014 016

P 11 11 11


**806**

ISO 019

= 6



L 2,2 3,0 3,0 3,0 3,2 4,0

**S FG**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

314 C 806 ... 012	012				
314 806 ... 010	012	014	016	018	023
314 G 806 ... 010	012	014	016	018	
314 SG 806 ... 014	014				

P 1 1 1 1 1 2

**S FGshort**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

313 806 ... 010 012

P 1 1


**807**

ISO 225

= 6



L 3,0 3,5 3,5 4,0 5,0

**S FG**

Order-No

ø 1/10 mm

**D**

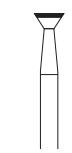
314 807 ... 010	012	014	016	018
314 G 807 ... 012	014	016	018	
314 SG 807 ... 012				

P 1 1 1 1 1


**810**

ISO 021

= 6



L 2,0

**S RA**

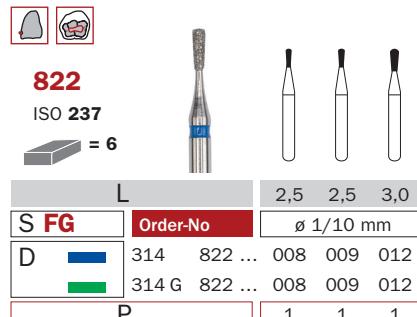
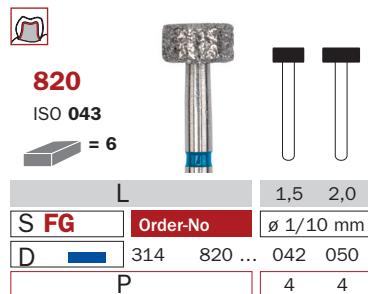
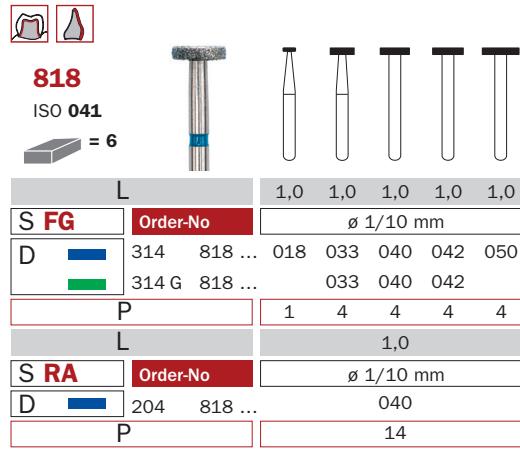
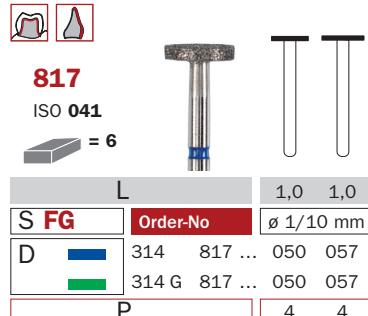
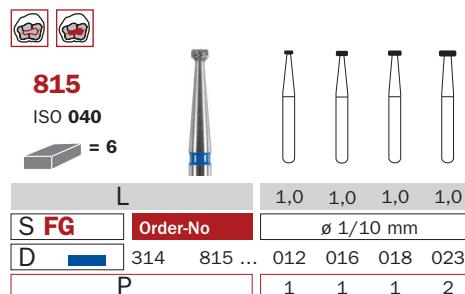
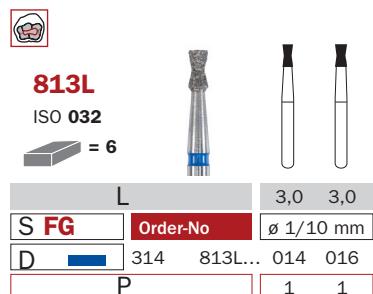
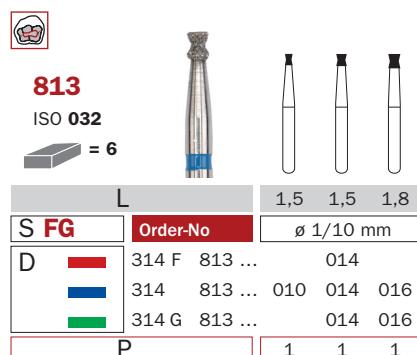
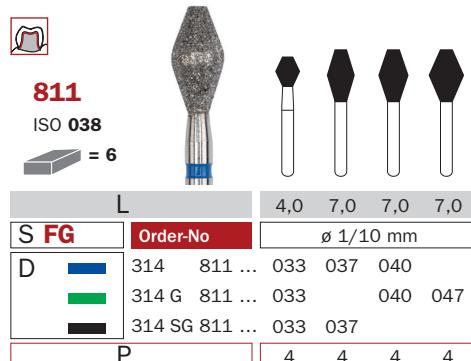
Order-No

ø 1/10 mm

**D**

204 810 ... 040

P 14

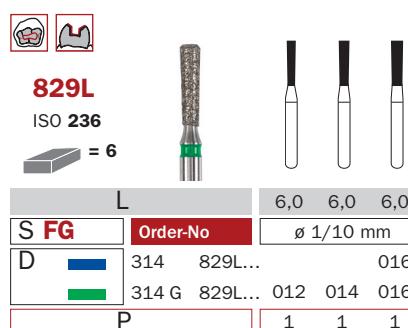




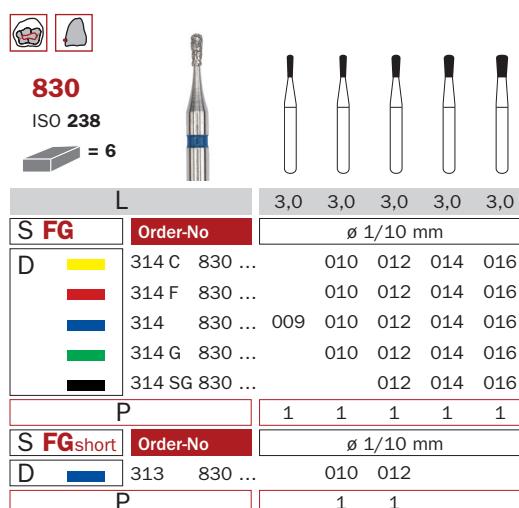
L	1,0	1,0	1,5
<b>S FG</b> Order-No			
D	314 825 ...	018 025 040	
P 1 2 4			



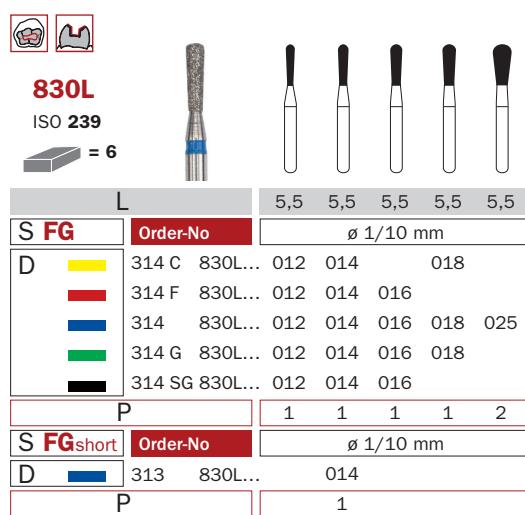
L	3,0
<b>S FG</b> Order-No	
D	314 826 ... 018
P 1	



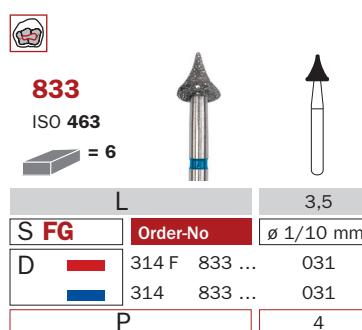
L	6,0	6,0	6,0
<b>S FG</b> Order-No			
D	314 829L... 016		
D	314 G 829L... 012 014 016		
P 1 1 1			



L	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
<b>S FG</b> Order-No					
D	314 C 830 ... 010 012 014 016				
D	314 F 830 ... 010 012 014 016				
D	314 830 ... 009 010 012 014 016				
D	314 G 830 ... 010 012 014 016				
D	314 SG 830 ... 012 014 016				
P	1	1	1	1	1
<b>S FGshort</b> Order-No					
D	313 830 ... 010 012				
P	1	1			



L	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
<b>S FG</b> Order-No					
D	314 C 830L... 012 014 018				
D	314 F 830L... 012 014 016				
D	314 830L... 012 014 016 018 025				
D	314 G 830L... 012 014 016 018				
D	314 SG 830L... 012 014 016				
P	1	1	1	1	2
<b>S FGshort</b> Order-No					
D	313 830L... 014				
P	1				



L	3,5
<b>S FG</b> Order-No	
D	314 F 833 ... 031
D	314 833 ... 031
P	4

**835**  
ISO 107  
 = 6

L	3,5	3,5	4,0	4,0	4,0	4,5
S FG	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>					
D	314 C 835 ... 008					
	314 F 835 ... 010	012	014			
	314 G 835 ... 008 009	010	012	014	016	
	314 SG 835 ... 010	012	014	016		
P	1	1	1	1	1	1
S FGshort	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>					
D	313 835 ... 008 009	010				
P	1	1	1			
L	5,0 5,0					
S RA	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>					
D	204 835 ... 010	012				
P	11	11				

**835KR**  
ISO 156  
 = 6

L	4,5	4,5	4,5
S FG	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>		
D	314 F 835KR ... 010 012		
	314 G 835KR ... 010 012	014	
P	1	1	1

**836**  
ISO 110  
 = 6

L	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,5
S FG	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>					
D	314 F 836 ... 010 012 014		018			
	314 G 836 ... 010 012 014	018	027			
	314 SG 836 ... 010 012 014	016	018			
	314 SG 836 ... 010 012 014			027		
P	1	1	1	1	1	2
S FGshort	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>					
D	313 836 ... 012	014				
P	1	1				

**836KR**  
ISO 157  
 = 6

L	5,0	5,0
S FG	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>	
D	314 F 836KR... 012	
	314 G 836KR... 012 014	014
P	1	1

**837**  
ISO 111  
 = 6

L	7,5	8,0	8,0	8,0	8,0
S FG	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>				
D	314 F 837 ... 010 012 014 016 018				
	314 G 837 ... 010 012 014 016 018				
	314 SG 837 ... 010 012 014 016				
P	1	1	1	1	1
S FGshort	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>				
D	313 837 ...	014			
P	1				

**837L**  
ISO 112  
 = 6

L	10,0	10,0	10,0	10,0
S FG	Order-No <input type="text" value="ø 1/10 mm"/>			
D	314 F 837L... 012 014			
	314 G 837L... 012 014 016 018			
P	1	1	1	1



**837KR**

ISO 158

= 6

L	8,0	8,0	8,0	8,0
S FG	Order-No	ø 1/10 mm		
D	314 F 837KR...	014	016	
	314 837KR...	010	012	014
	314 G 837KR...	010	012	014
P	1	1	1	1



**839**

ISO 150

= 6

L	-	-	-	-
S FG	Order-No	ø 1/10 mm		
D	314 839 ...	010	012	014
	314 839 ...	016		
P	2	2	2	2



**845KR**

ISO 544

= 6

L	4,0			
S FG	Order-No	ø 1/10 mm		
D	314 F 845KR...	025		
	314 G 845KR...	025		
P	2			



**846KR**

ISO 545

= 6

L	6,0	7,0		
S FG	Order-No	ø 1/10 mm		
D	314 F 846KR...	018	025	
	314 846KR...	018		
P	1	2		



**838**

ISO 137

= 6

L	3,5	3,5	4,0	4,0
S FG	Order-No	ø 1/10 mm		
D	314 F 838 ...	010	012	
	314 838 ...	008	009	010
	314 G 838 ...			012
	314 SG 838 ...			012
P	1	1	1	1

L	3,5	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
S FG	Order-No	ø 1/10 mm					
D	314 F 845 ...	010	012	014	016		
	314 845 ...	009	010	012	014	016	018
	314 G 845 ...		010	012	014	016	
	314 SG 845 ...			012	014		
P	1	1	1	1	1	1	2

L	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
S FG	Order-No	ø 1/10 mm			
D	314 F 846 ...	012		016	025
	314 846 ...	012	014	016	025
	314 G 846 ...	012		016	018
	314 SG 846 ...	012		016	
P	1	1	1	1	2

L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
S FG	Order-No	ø 1/10 mm			
D	314 F 847 ...	012	014	016	018
	314 847 ...	012	014	016	018
	314 G 847 ...	012	014	016	018
	314 SG 847 ...	012	014	016	018
P	1	1	1	1	2
S FG short	Order-No	ø 1/10 mm			
D	313 847 ...	012	014		
P	1	1			


**847KR**

ISO 546

= 6

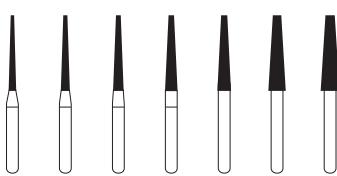


L	8,0	
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 F 847KR... 016	
D	314 847KR... 016	
D	314 G 847KR... 016	
P		1


**848**

ISO 173

= 6

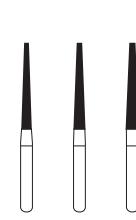


L	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0	
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 C 848 ... 012	016
D	314 F 848 ... 012	014 016 018 025
D	314 848 ... 010	012 014 016 018 023 025
D	314 G 848 ... 010	012 014 016 018 023 025
D	314 SG 848 ... 012	014 016 018
P	1 1 1 1 2 2	
S FG short	Order-No	Ø 1/10 mm
D	313 848 ...	016
P		1


**848L**

ISO 174

= 6

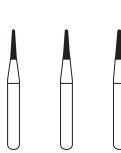


L	11,5 11,5 11,5 11,5	
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 848L... 012 014 016 018	
P	1 1 1 1	


**849**

ISO 196

= 6

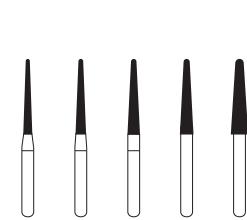


L	4,0 4,0 4,0	
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 C 849 ... 009	
D	314 F 849 ... 009	012
D	314 849 ... 009	010 012
D	314 G 849 ...	010 012
D	314 SG 849 ...	012
P	1 1 1	


**850**

ISO 199

= 6

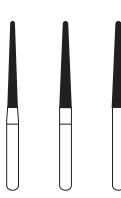


L	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0	
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 C 850 ... 012 014 016	
D	314 F 850 ... 010 012 014 016 018 023	
D	314 850 ... 010 012 014 016 018 023	
D	314 G 850 ... 010 012 014 016 018 023	
D	314 SG 850 ... 012 014 016 018 023	
P	1 1 1 1 1 2	
L	10,0 10,0	
S RA	Order-No	Ø 1/10 mm
D	204 850 ...	012 014
P		11 11


**850L**

ISO 200

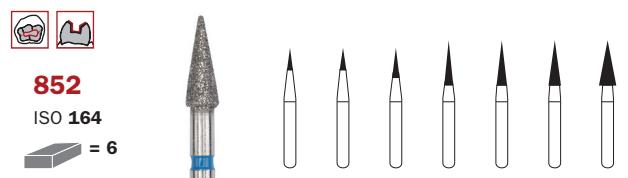
= 6



L	11,5 11,5 11,5	
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 850L... 016 018	
D	314 G 850L... 014 016 018	
D	314 SG 850L... 014 016 018	
P	1 1 1	



L	8,0 8,0 8,5		
S FG	Order-No ø 1/10 mm		
D	314 F 851 ... 012 016		
	314 851 ... 012 014 016		
	314 G 851 ... 012 014		
P	1 1 1		



L	3,0 3,5 4,5 6,0 6,0 6,0 6,0					
S FG	Order-No ø 1/10 mm					
D	314 C 852 ... 010 012 014					
	314 F 852 ... 008 010 012 016					
	314 852 ... 008 009 010 012 016 023					
	314 G 852 ... 010 012 023					
	314 SG 852 ... 012					
P	1 1 1 1 1 1 2					
S FG short	Order-No ø 1/10 mm					
D	313 852 ... 012					
P	1					



L	6,5 7,0 7,0		
S FG	Order-No ø 1/10 mm		
D	314 F 855 ... 012 014		
	314 855 ... 012 014 016		
	314 G 855 ... 012 014		
P	1 1 1		



L	8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0					
S FG	Order-No ø 1/10 mm					
D	314 C 856 ... 012 016 023					
	314 F 856 ... 012 014 016 018 021 023					
	314 856 ... 012 014 016 018 021 023					
	314 G 856 ... 012 014 016 018 021 023					
	314 SG 856 ... 012 014 016 018 021 023					
P	1 1 1 1 2 2					
S FG short	Order-No ø 1/10 mm					
D	313 856 ... 014 016					
	313 SG 856 ... 014 016					
P	1 1					



L	9,0 9,0 9,0 9,0			
S FG	Order-No ø 1/10 mm			
D	314 856L... 012 014 018 023			
	314 G 856L... 012 014 018			
P	1 1 1 2			



L	10,0 10,0	
S FG	Order-No ø 1/10 mm	
D	314 F 857 ... 014	
	314 857 ... 014 016	
P	1 1	


**858**

ISO 165

= 6

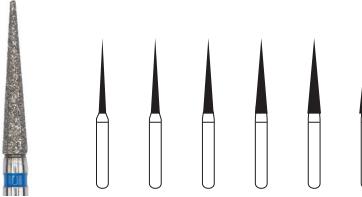


L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
S FG	Order-No $\varnothing 1/10$ mm				
D	314 C 858 ...	012	014	016	
	314 F 858 ...	012	014	016	
	314 G 858 ...	010	012	014	016 018
	314 SG 858 ...	012	014	016	018
P	1	1	1	1	1
S FGshort	Order-No $\varnothing 1/10$ mm				
D	313 858 ...	014			
P	1				


**859**

ISO 166

= 6

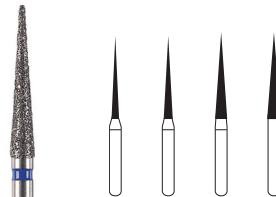


L	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
S FG	Order-No $\varnothing 1/10$ mm					
D	314 C 859 ...	010	012	014	016	
	314 F 859 ...	010	012	014	016 018	
	314 G 859 ...	010	012	014	016 018	021
	314 SG 859 ...	010	012	014	016 018	018
P	1	1	1	1	1	2
S FGshort	Order-No $\varnothing 1/10$ mm					
D	313 859 ...	010			016	
P	1					
L		10,0				
S RA	Order-No $\varnothing 1/10$ mm					
D	204 859 ...	012				
P	11					


**859L**

ISO 167

= 6

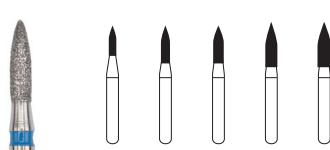


L	11	11	11,5	11,5
S FG	Order-No $\varnothing 1/10$ mm			
D	314 F 859L ...	010	012	
	314 G 859L ...	010	012	016 018
	314 G 859L ...			018
P	1	1	1	1


**860**

ISO 247

= 6



L	5,0	5,0	5,0	6,0	6,0
S FG	Order-No $\varnothing 1/10$ mm				
D	314 C 860 ...	010	012	014	
	314 F 860 ...	010	012	014	
	314 G 860 ...	010	012	014	016 018
P	1	1	1	1	1
L		5,0			
S RA	Order-No $\varnothing 1/10$ mm				
D	204 860 ...			016	
P	11				


**861**

ISO 248

= 6

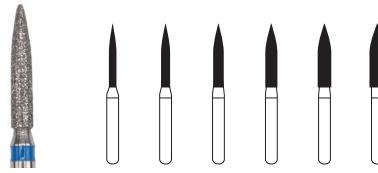


L	6,0
S FG	Order-No $\varnothing 1/10$ mm
D	314 G 861 ... 014
P	1

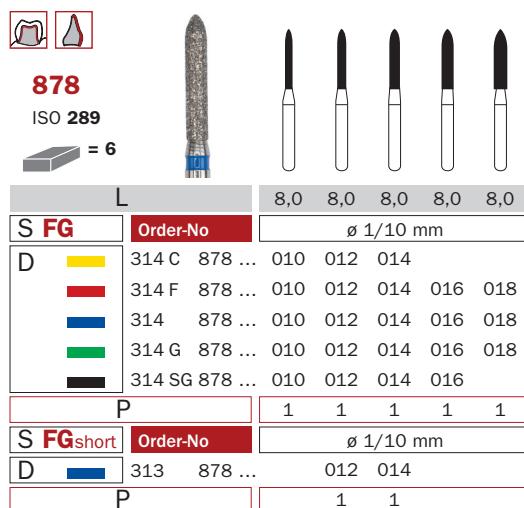
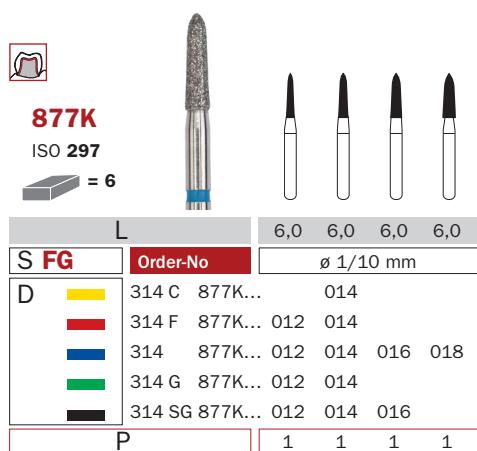
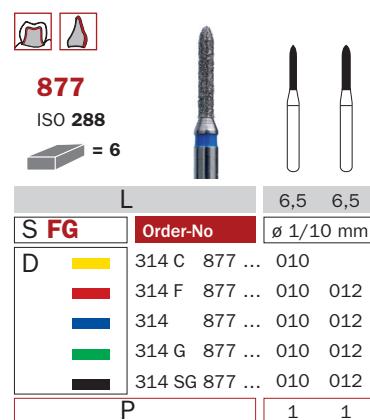
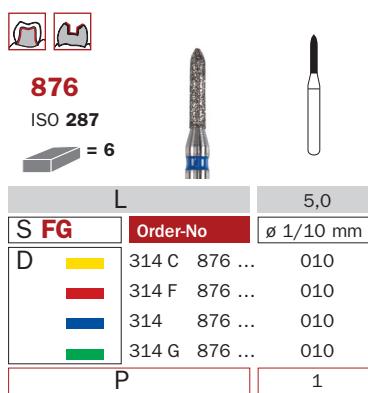
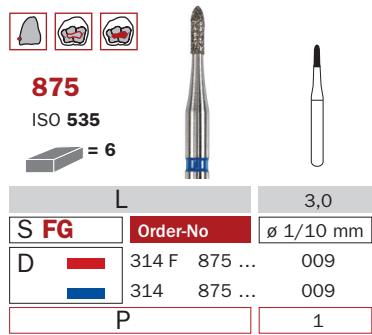
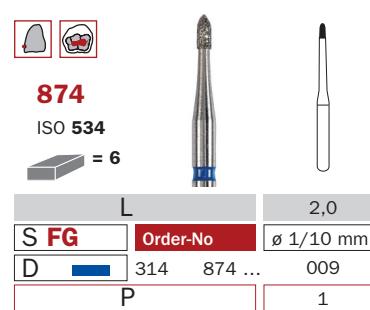
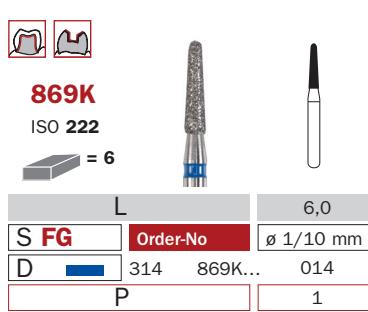
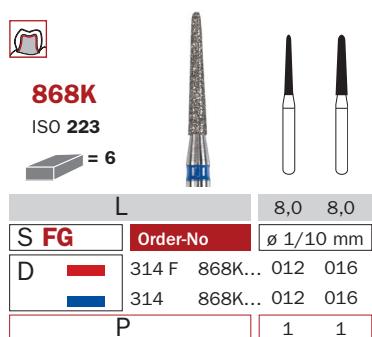
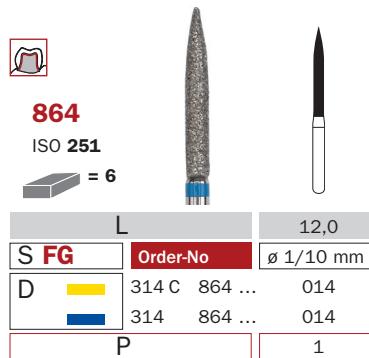
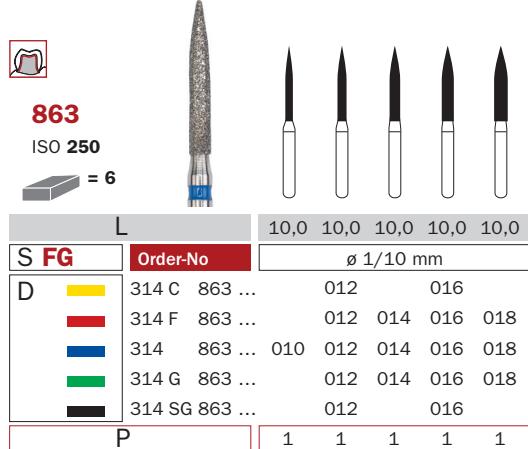

**862**

ISO 249

= 6



L	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
S FG	Order-No $\varnothing 1/10$ mm					
D	314 C 862 ...	010	012	014	016	
	314 F 862 ...	010	012	014	016	
	314 G 862 ...	010	012	014	016 018	021
	314 SG 862 ...	010	012	014	016	018
P	1	1	1	1	1	2
S FGshort	Order-No $\varnothing 1/10$ mm					
D	313 862 ...		012			
P	1					




**878K**

ISO 298

= 6



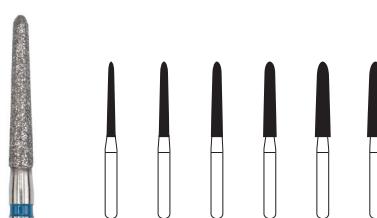
L 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0

S	FG	Order-No	ø 1/10 mm					
D			314 C	878K...	018			
	■		314 F	878K...	014	016	018	021
	■■		314	878K...	012	014	016	018
	■■■		314 G	878K...	012	014	016	021
	■■■■		314 SG	878K...	014	016	018	021
P			1	1	1	1	2	


**879K**

ISO 299

= 6



L 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0

S	FG	Order-No	ø 1/10 mm					
D			314 C	879K...	014	016	018	
	■		314 F	879K...	014	016	018	
	■■		314	879K...	012	014	016	018
	■■■		314 G	879K...	012	014	016	018
	■■■■		314 SG	879K...	014	016	018	021
P			1	1	1	1	2	2


**880SH**

ISO 139

= 6



L 4,5 4,5

S	FG	Order-No	ø 1/10 mm			
D			314	880SH ...	010	014
	■■		314 G	880SH ...	010	
P			1	1		


**882**

ISO 142

= 6



L 10,5 10,5 10,5 10,5

S	FG	Order-No	ø 1/10 mm				
D			314	882 ...	012	014	018
	■■		314 G	882 ...	012	014	016
P			1	1	1	1	


**884**

ISO 129

= 6

L	6,0	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No	
D	314 C 884 ...	012
	314 884 ...	012
	314 G 884 ...	012
P		1


**885**

ISO 130

= 6

L	8,0	8,0	8,0	8,0	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No				
D	314 C 885 ...	012	014		
	314 F 885 ...	012	014		
	314 885 ...	010	012	014	016
	314 G 885 ...	012	014	016	
	314 SG 885 ...	012			
P		1	1	1	1


**886**

ISO 131

= 6

L	10,0	10,0	10,0	10,0	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No				
D	314 F 886 ...	010	012	014	016
	314 886 ...		012	014	016
	314 G 886 ...		012	014	016
	314 SG 886 ...		012	014	
P		1	1	1	1


**888**

ISO 496

= 6

L	8,0	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No	
D	314 C 888 ...	012
	314 888 ...	012
	314 G 888 ...	012
P		1


**889**

ISO 540

= 6

L	5,0	5,0	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No		
D	314 C 889 ...	009	010
	314 F 889 ...	009	010
	314 889 ...	009	010
	314 G 889 ...	009	010
P		1	1


**899**

ISO 033

= 6

L	7,0	7,0	7,0	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No			
D	314 F 899 ...	021	027	
	314 899 ...	021	027	031
	314 G 899 ...	021		
P		2	2	4


**909**

ISO 068

= 6

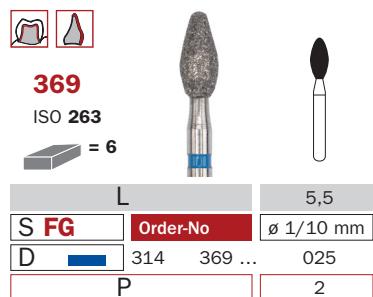
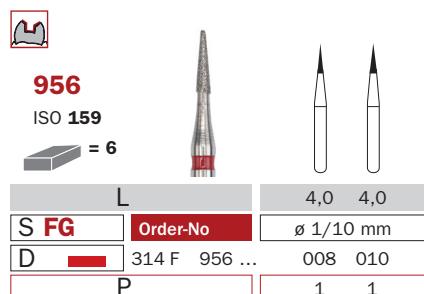
L	1,0	2,0	2,0	2,0	2,5	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No					
D	314 909 ...	033	037	040	042	050
	314 G 909 ...		037	040	042	
	314 SG 909 ...			040		
P		4	4	4	4	4
S FG short	Order-No					
D	313 909 ...			042		
P				4		


**955**

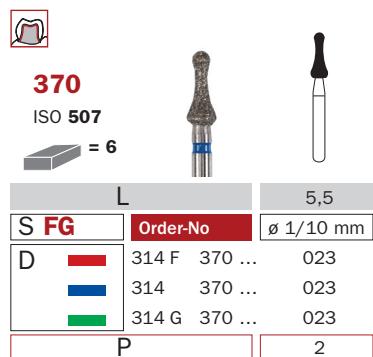
ISO 699

= 6

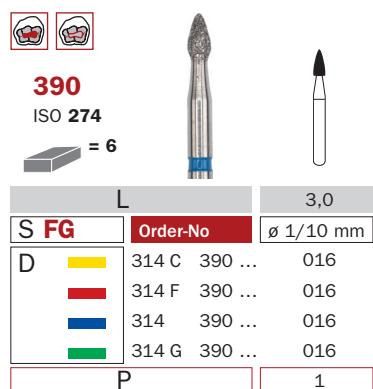
L	3,5	Ø 1/10 mm
S FG	Order-No	
D	314 955 ...	008
P		1



		<b>368</b> ISO 257 = 6	<b>3,5</b>	<b>3,5</b>	<b>4,0</b>	<b>4,5</b>	<b>5,0</b>
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm					
D	314 C 368 ...	014 016 018 021 023					
	314 F 368 ...	016 018 021 023					
	314 368 ...	014 016 018 021 023					
	314 G 368 ...	016 018 021 023					
	314 SG 368 ...	016 018 021 023					
P		1 1 1 2 2					
S FG short	Order-No	Ø 1/10 mm					
D	313 368 ...	016					
P		1					
L		5,5 5,5					
S RA	Order-No	Ø 1/10 mm					
D	204 368 ...	021 023					
P		12 12					



		<b>379</b> ISO 277 = 6	<b>3,0</b>	<b>3,0</b>	<b>3,5</b>	<b>3,5</b>	<b>4,5</b>
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm					
D	314 C 379 ...	014 018 023					
	314 F 379 ...	014 016 018 023					
	314 379 ...	012 014 018 023					
	314 G 379 ...	014 016 018 023					
	314 SG 379 ...	018 023					
P		1 1 1 1 2					
S FG short	Order-No	Ø 1/10 mm					
D	313 SG 379 ...	023					
P		2					



		<b>392</b> ISO 465 = 6	<b>5,0</b>
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm	
D	314 F 392 ... 016		
	314 392 ... 016		
P		1	

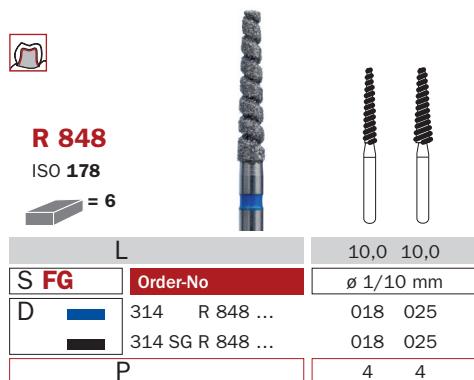
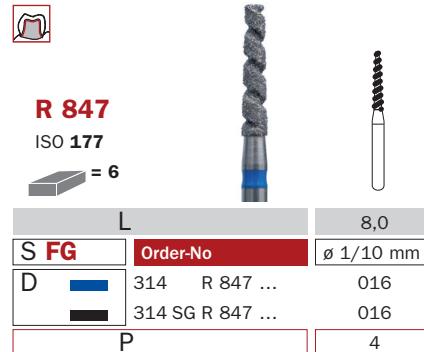
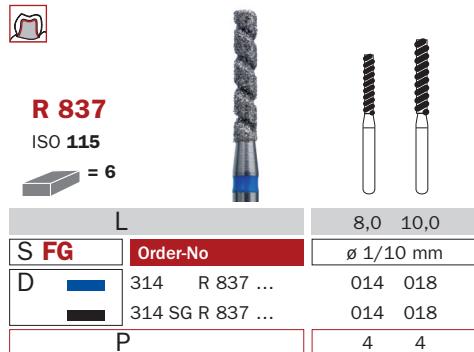
## FG turbo grinders

### FG Turbo

### FG Turboschleifer

### Fresas diamantadas FG con espiral

### Frese diamantate FG a spirale



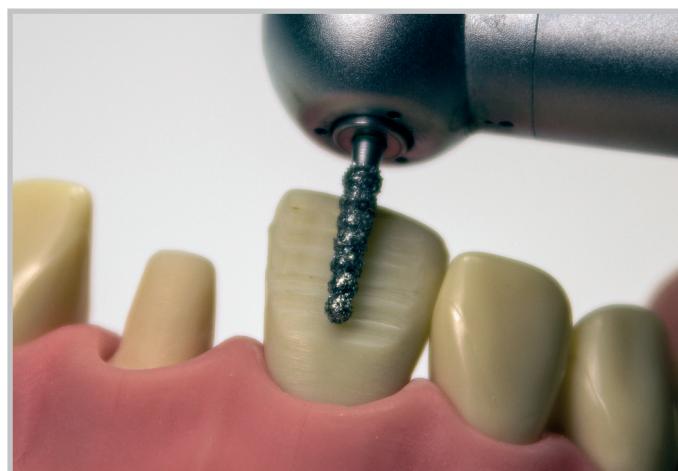
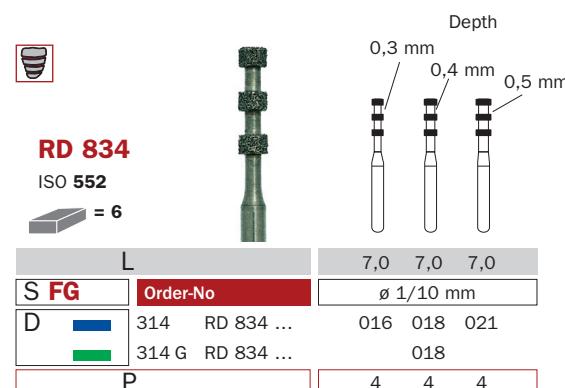
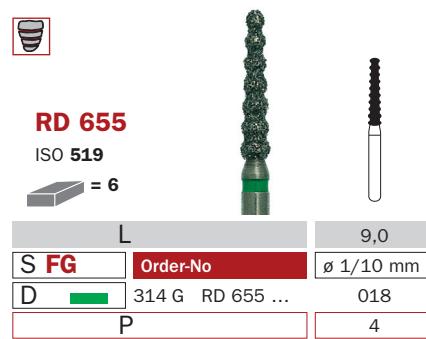
## FG diamonds reducers and depth markers

Diamants FG réducteurs et marqueurs de profondeur

FG Diamanten Reduzierer und Tiefenmarkierer

Fresas diamantadas FG reductores y marcadores de profundidad

Riduttori e incisori di profondità FG



Conical 8°  
Conique 8°  
Konisch 8°  
Cónico 8°  
Conico 8°

**NEW**



**835T**

ISO 168



Data refer to head length, not diameter

1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
017	017	017	017	017	017



**S FG**

Order-No



D 314 835T ...

P

010	015	018	020	022	024
-----	-----	-----	-----	-----	-----

2	2	2	2	2	2
---	---	---	---	---	---

**NEW**



**835Z**

ISO 107



Data refer to head length, not diameter

1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
017	017	017	017	017	017



**S FG**

Order-No



D 314 835Z ...

P

010	015	018	020	022	024
-----	-----	-----	-----	-----	-----

2	2	2	2	2	2
---	---	---	---	---	---

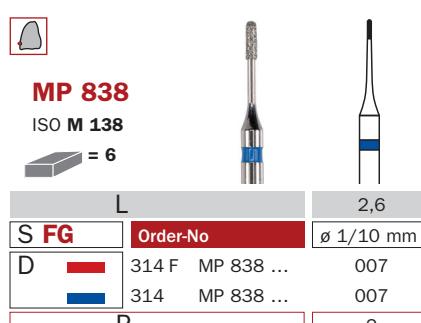
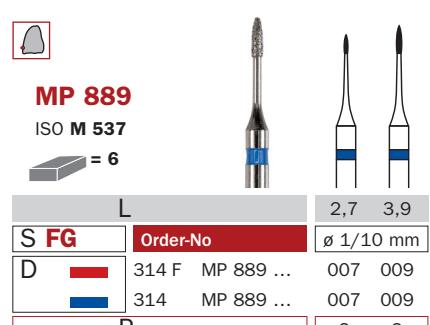
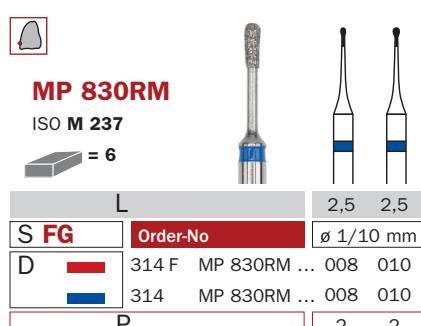
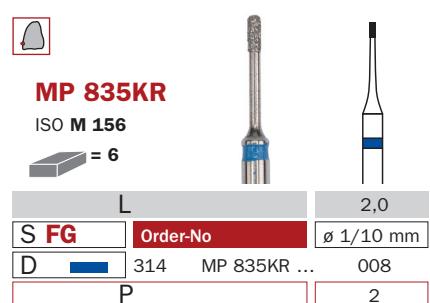
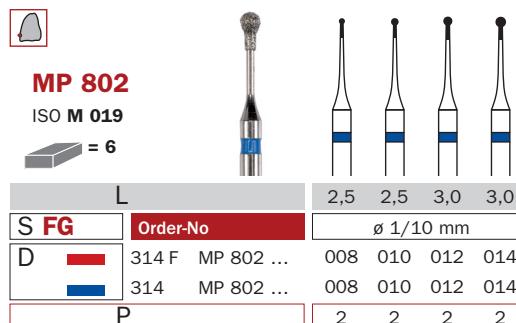
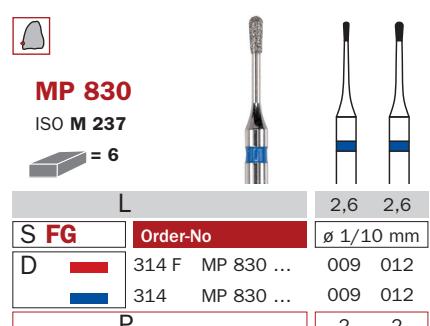
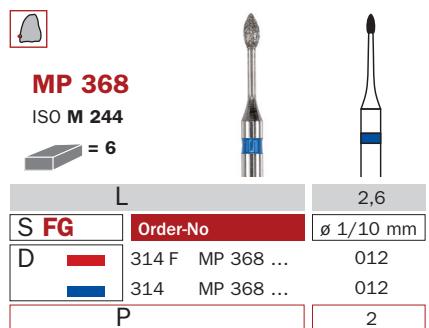
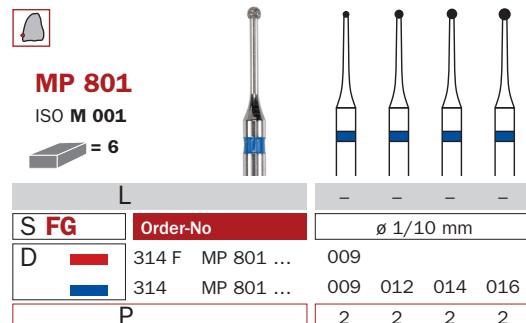
## FG diamonds microprep

## Diamants FG microprep

## FG Diamanten Microprep

## Fresas diamantadas FG microprep

## Frese diamantate FG microprep



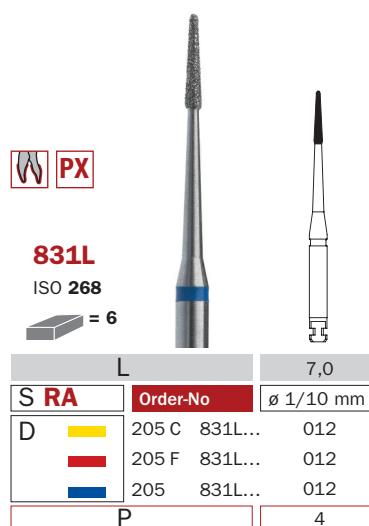
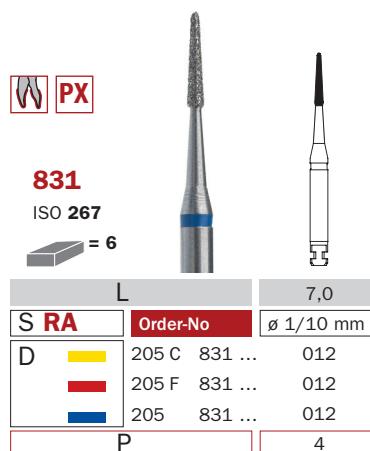
## Perio diamond instruments

### Instruments diamantés perio

### Perio Instrumente

### Instrumentos diamantados perio

### Frese diamantate perio



## FG preparation tools with guide pin

## Outils de préparation avec guide FG

## FG Präparationswerkzeuge mit Führungspin

## Fresas diamantadas FG con pin de guia

## Frese diamantate FG con punta di riferimento

- Preparation tools for metal, allceramics and zirconia
- Ideal preparation of the margin line
- Helps respect recommended wall strengths
- Non-diamond coated pin to avoid injury

- Instruments pour la préparation, idéal pour métal, tout-céramique et zircon
- Idéal pour la définition de la ligne de préparation
- Facilite le respect de l'épaisseur des parois
- Pointe-guide non-diamantée, évite d'éventuelles lésions

- Präparationsinstrumente für Metall, Vollkeramik und Zirkon
- Ideal zur Festlegung der Präparationsgrenze
- Erleichtert die Einhaltung der empfohlenen Wandstärke
- Nicht-diamantierter Führungspin zur Vermeidung von Verletzungen.

- Instrumentos de preparación para metal, cerámica sin metal y circonio
- Ideal para establecer el límite de preparación
- Facilita la observancia del espesor de pared recomendado
- Pin de guia no diamantado para evitar lesiones

- Strumenti per la preparazione di corone in metallo, zirconio e ceramica integrale
- Ideale per la delimitazione della preparazione marginale
- Facilita il mantenimento dei parametri dello spessore delle pareti
- Punta di delimitazione non diamantata per evitare ferite



**P 856**

Crown prep tool

ISO 508

= 6

L	8
S FG	Order-No
D	314 SG P 856 ...
P	014
	3



**P 856**

Crown prep tool  
anterior

ISO 198

= 6

L	8
S FG	Order-No
D	314 SG P 850 ...
P	016
	3



**P 856**

Crown prep tool  
anterior

ISO 508

= 6

L	9
S FG	Order-No
D	314 F P 856 ...
	016
	314 SG P 856 ...
	016
P	3





## P 850

Crown prep tool

**posterior**

ISO 198

= 6



L  
D  
P

8  
021  
4



## P 856

Crown prep tool

**posterior**

ISO 508

= 6



L  
D  
P

9  
021  
021  
4



## P 850

Crown prep tool

**allceramics**

ISO 152

= 6



L  
D  
P

8  
020  
4



## P 856

Crown prep tool

**allceramics**

ISO 509

= 6



L  
D  
P

8  
020  
020  
4



## P 850Z

Crown prep tool

**zirconia**

ISO 152

= 6



L  
D  
P

8  
016  
3



## P 856

Crown prep tool

**zirconia**

ISO 509

= 6



L  
D  
P

8  
018  
018  
3

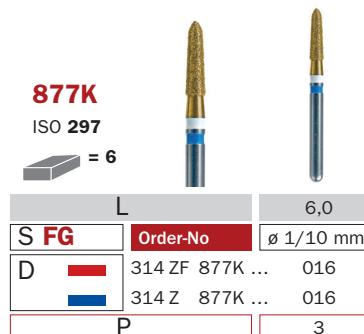
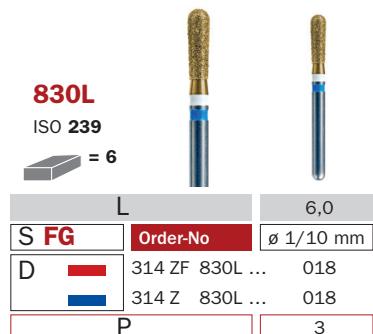
## FG diamonds for zirconia / allceramics

## Diamants FG pour zircon / céramique sans métal

## FG Diamanten für Zirkon / Vollkeramik

## Fresas diamantadas FG para zirconio / cerámica sín metal

## Frese diamantata FG per zirconio / ceramica integrale



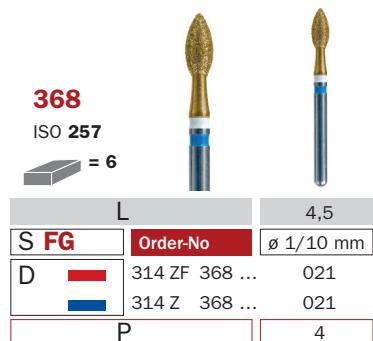
- Specially designed diamond coating
- Superior abrasive effect
- Excellent operating life
- **Water cooling required**

- Revêtement en diamant spécial
- Importante capacité abrasive
- Excellente durée de vie
- **Refroidissement à eau**

- Spezielle Diamantbeschichtung
- Ausgezeichnete Abtragsleistung
- Hohe Standzeit
- **Wasserkühlung**

- Diamantado especial para zirconio
- Importante fuerza de abrasión
- Excelente vida útil
- **Refrigeración por agua**

- Diamantatura speciale
- Sgrossatura veloce e efficiente
- Di lunga durata
- **Raffredamento ad acqua**



F	830L	368	856	379	243	243	243	372
L	6,0	4,5	8,0	5,5	10,5	10,5	10,5	3,0
S	FG	FG	FG	FG	RA	RA	RA	RA
Ø	018	021	018	023	045	045	045	090
Step	-	-	-	-	1	2	3	-
D	Blue	Blue	Red	Red	-	-	-	-
P	3	3	3	4	70	70	70	76
Order-No	314 Z 830L 018	314 Z 368 021	314 FSG 856 018	314 FSG 379 023	150 RA	160 RA	170 RA	260 RA

## Crown cutters

### Coupe couronnes

### Kronentrenner

### Disco para cortar coronas

### Tagliacorone

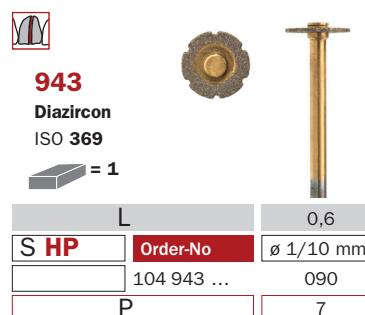
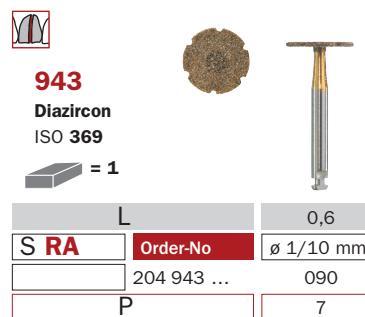
#### Diazircon crown cutter

- Diamond-coated disk for separating crowns and bridges made of zirconia and full ceramics.
- Heat-related damage to the dental pulp can be avoided if used correctly, as the disk and diamond coating are designed to provide a maximum cooling effect.
- Avoid tilting, do not use the disk as a lever.
- Avoid contact with soft tissue, risk of injury!
- Water cooling required.

Recommended speed:

15' – 25000 rpm.

Pu: single



#### Diazircon coupe couronne

- Disque diamanté pour la séparation de couronnes et de bridges en zircon et céramocéramique.
- Correctement utilisé, le disque diamanté permet un effet de refroidissement optimal afin d'éviter toute lésion de la pulpe.
- Éviter d'incliner le disque. Ne pas utiliser le disque comme levier.
- Éviter absolument tout contact avec les tissus mous. Risque de blessure !
- Refroidissement par eau nécessaire.

Vitesse de rotation :

15 - 25'000 tpm.

Conditionnement : 1 pièce

#### Diazircon crown cutter

- Diamantbeschichtete Scheibe zum Trennen von Kronen und Brücken aus Zirkon und Vollkeramik.
- Bei korrekter Anwendung können Pulpaschädigungen durch Hitzeentwicklung während des Trennvorgangs vermieden werden, da die Scheibengestaltung und die Diamantbeschichtung auf maximalen Kühlungeffekt ausgelegt sind.
- Verkanten unbedingt vermeiden, Scheibe nicht als Hebel einsetzen.
- Kontakt mit Weichgewebe vermeiden, Verletzungsgefahr!
- Wasserkühlung erforderlich.

#### Diazircon crown cutter

- Disco diamantado para separar coronas y puentes de zirconio y de cerámica sin metal.
- El diseño y el revestimiento diamantado del disco han sido concebidos para ofrecer un efecto de refrigeración máximo, por eso, si el instrumento se usa correctamente la pulpa no resulta dañada por el sobrecalentamiento generado durante el proceso de la separación.
- Evitar siempre los ladeos, no usar el disco como palanca.
- ¡Evitar el contacto con el tejido blando, peligro de lesiones!
- Se requiere refrigeración por agua.

#### Diazircon crown cutter

- Disco diamantato per il taglio di corone e ponti in zirconia e ceramica integrale.
- In caso di utilizzo corretto, durante il processo di taglio è possibile evitare lesioni pulpari dovute alla formazione di calore, poiché il design del disco e il rivestimento diamantato sono progettati per ottenere il massimo effetto di raffreddamento.
- Evitare assolutamente angolazioni e non utilizzare il disco come leva.
- Evitare assolutamente il contatto con il tessuto molle. Pericolo di lesioni!
- È necessario un raffreddamento ad acqua.

Drehzahl: 15' – 25000 UpM.

VE: 1 Stück

Velocidad: 15.000 – 25.000 rpm.

Envase: 1 unidad

Velocità: 15' – 25000 giri/min.

Confezione: 1 unità

## Zirconia crown cutter

- For cutting zirconia and all-ceramic crowns
- Avoid any contact with soft tissue, risk of injury!
- Water cooling needed

Speed: 30' - 300.000 rpm.



**881Z**  
ISO 141

	L	8,5	8,5	8,5
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm		
D	314 G 881Z ...	012	014	016
P		5	5	5



## Coupe couronnes pour zircon

- Pour la découpe de couronnes en zircon et tout-céramique
- Éviter tout contact avec des tissus mous, risque de lésion!
- Irrigation nécessaire

Vitesse : 30' - 300'000 tpm.

## Kronentrenner für Zirkon

- Zum Trennen von Kronen aus Zirkon und Vollkeramik
- Kontakt mit Weichgewebe unbedingt vermeiden, Verletzungsgefahr!
- Wasserkühlung erforderlich

Drehzahl: 30' - 300.000 UpM.

## Cortadores de coronas para zirconia

- Para la separación de coronas de circonio y cerámica sin metal
- Evitar el contacto con el tejido blando, peligro de lesiones
- Refrigeración por agua necesaria

Velocidad: 30' – 300.000 rpm.

## Tagliacorone per lo zirconio

- Per la separazione di corone in zirconio e ceramica integrale
- Evitare assolutamente il contatto con il tessuto molle
- Raffredamento ad acqua necessario

Velocità: 30' - 300.000 giri/min.

## Trepanation instrument for zirconia

Speed: 30' - 300.000 rpm.



**389T**  
ISO 005

	L	6,5
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D	314 G 389T ...	021
P		5

## Instrument pour trépaner le zircon

Vitesse : 30' - 300'000 tpm.

## Trepanierinstrument für Zirkon

Drehzahl: 30' - 300.000 UpM.

## Instrumento para trepanación de circonio

Velocidad: 30' – 300.000 rpm.

## Strumento per trepanare lo zirconio

Velocità: 30' - 300.000 giri/min.

## Diasoft crown cutter

- Sintered-diamond disk for the injury-free cutting of crowns and bridges.
- Damage to soft tissue caused by the rotating disk will not occur when used correctly due to the sintered-diamond structure.
- Avoid tilting, do not use the disk as a lever.
- Water cooling required.

Recommended speed:

15' - 20000 rpm.

Pu: single



**943S**

Diasoft crown cutter

ISO 345



= 1

L	0,3	0,3
S RA	Order-No	ø 1/10 mm
		204 943S ...
P		090 100
		8 8



## Diasoft coupe couronne

- Disque en diamant fritté pour séparation de couronnes et de bridges sans risque de blessure du tissu mou.
- Lorsque l'instrument est correctement utilisé, la structure frittée du diamant évite les blessures en cas de contact du disque en rotation avec le tissu mou.
- Éviter absolument d'incliner le disque. Ne pas utiliser le disque comme levier.
- Refroidissement par eau nécessaire.

Vitesse : 15 - 20'000 tpm.

Conditionnement : 1 pièce

## Diasoft Kronentrenner

- Sinterdiamantscheibe zum verletzungsfreien Auf trennen von Kronen und Brücken.
- Bei korrekter Anwendung treten aufgrund der Sinterdiamantstruktur im Fall von Berührungen der rotierenden Scheibe am Weichgewebe keine Verletzungen auf.
- Verkanten unbedingt vermeiden, Scheibe nicht als Hebel einsetzen.
- Wasserkühlung erforderlich.

Drehzahl: 15' - 20000 UpM.

VE: 1 Stück

## Diasoft disco para cortar coronas

- Disco de diamante sinterizado para separar coronas y puentes sin lesiones.
- Si el disco se emplea correctamente, la estructura del diamante sinterizado impide que se produzcan lesiones cuando el instrumento entra en contacto con la encía.
- Evitar siempre los ladeos, no usar el disco como palanca.
- Se requiere refrigeración por agua.

Velocidad: 15.000 – 20.000 rpm.

Envase: 1 unidad

## Tagliacorone Diasoft

- Disco diamantato sinterizzato per il taglio di corone e ponti.
- Se utilizzato in modo corretto, il disco rotante non provoca lesioni al tessuto molle grazie alla diamantatura sinterizzata.
- Evitare assolutamente angolazioni e non utilizzare il disco come leva.
- È necessario un raffreddamento ad acqua.

Velocità: 15' – 20000 giri/min.

Confezione: 1 unità

## Diaflex mini

- Interdental corrections
- For ceramic and composites
- Intraoral application
- Avoid any contact with soft tissue, risk of injury!
- Water cooling needed

Speed: 3' - 5000 rpm.

Pu: single



**943M**

Diaflex mini

ISO 355



= 1

L	0,1
S RA	Order-No
	ø 1/10 mm
	204 943M ...
P	090
	6



## Diaflex mini

- Corrections interdentaires
- Pour céramiques et composites
- Application intraorale
- Éviter tout contact avec des tissus mous, risque de lésion!
- Irrigation nécessaire

Vitesse : 3 - 5'000 tpm.

Conditionnement : 1 pièce

## Diaflex mini

- Interdentale Korrekturen
- Für Keramik und Komposit
- Intraorale Anwendung
- Kontakt mit Weichgewebe unbedingt vermeiden, Verletzungsgefahr!
- Wasserkühlung erforderlich

Drehzahl: 3' - 5000 UpM.

VE: 1 Stück

## Diaflex mini

- Correcciones interdentales
- Para cerámica y resinas compuestas
- Aplicación intraoral
- Evitar el contacto con el tejido blando en todo caso, peligro de lesiones
- Refrigeración por agua necesaria

Velocidad: 3.000 – 5.000 rpm.

Envase: 1 unidad

## Diaflex mini

- Correzioni interdentali
- Per ceramica e composti
- Applicazione intraorale
- Evitare assolutamente il contatto con il tessuto molle
- Raffreddamento ad acqua necessario

Velocità: 3' - 5000 giri/min.

Confezione: 1 unità

## Swiss Goldies

Swiss Goldies diamonds differ from conventional diamonds in several aspects. First, the specially developed coating and embedding process achieves a density and homogeneity never seen before. Second, diamonds are set free for cutting in a controlled release process so that the cutting efficiency is maintained over a longer period of time. Finally, the diamond coating consists of several layers of all-natural diamonds with different grit sizes. Taken together, this new generation of Swiss Goldies diamonds contributes significantly to efficiency and comfort in your clinic.



### Swiss Goldies

Les outils diamantés Swiss Goldies se distinguent en plusieurs aspects des outils diamantés traditionnels. D'une part, grâce à une technique de diamantage et de sertissage spéciale, on obtient une densité du revêtement diamanté plus importante et une durée de vie nettement plus élevée. D'autre part, les diamants sont dégagés non pas en une seule, mais en plusieurs étapes, afin de garantir une capacité de coupe constante et durable. Finalement, le diamantage se compose de diamants naturels de différents grains en plusieurs couches adaptées les unes aux autres. Au final, les instruments Swiss Goldies vous permettent un travail plus efficace et agréable.

### Swiss Goldies

Die Swiss Goldies Diamantwerkzeuge unterscheiden sich in mehreren Aspekten von herkömmlichen Diamantwerkzeugen. Zum einen wird durch eine spezielle Beschichtungs- und Einbettungstechnik eine noch nie dagewesenen Dichte an Diamantbelag erreicht, was zu deutlich erhöhten Standzeiten führt. Zum zweiten werden die Diamanten nicht in einem Schritt, sondern stufenweise freigelegt, so dass eine möglichst konstante Schneidleistung über einen längeren Zeitraum gewährleistet ist. Schließlich besteht die Diamantierung aus ausgesuchten Naturdiamanten in mehreren, aufeinander abgestimmten Lagen unterschiedlicher Korngröße. In Summe tragen die Swiss Goldies wesentlich zu einem effizienten und angenehmen Arbeiten bei.

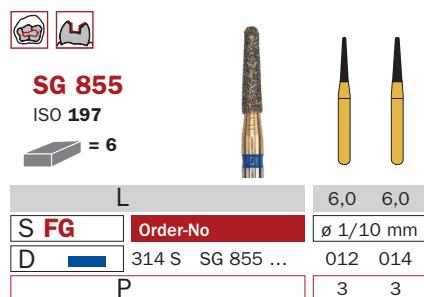
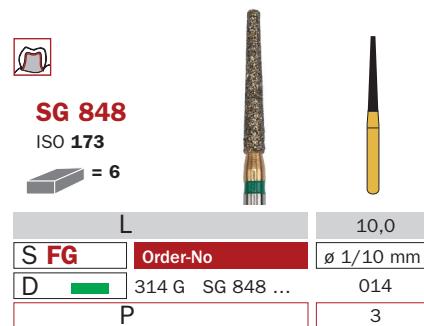
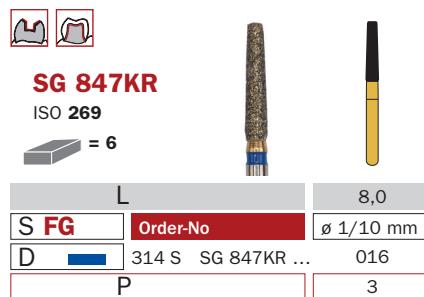
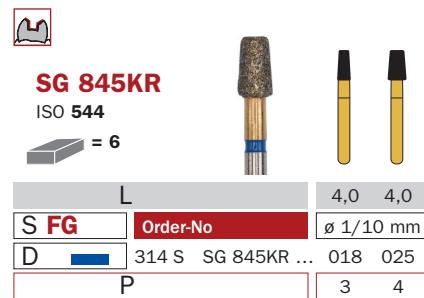
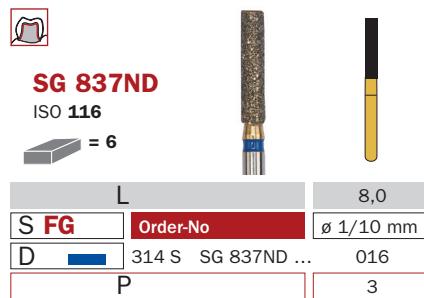
### Swiss Goldies

Los instrumentos diamantados Swiss Goldies se diferencian en varios aspectos de los instrumentos diamantados habituales. Por un lado, gracias a una técnica especial de revestimiento e incrustación se consigue una densidad de revestimiento diamantado único que ofrece una durabilidad notablemente superior. Y, por otro, la exposición de los diamantes no se realiza en un sólo paso sino de forma gradual, de modo que se garantiza una potencia de corte lo más constante posible durante un mayor periodo de tiempo. Además, el diamantado se compone de diamantes naturales seleccionados dispuestos en varias capas adaptadas entre sí y de diferente granulometría. Por eso, los Swiss Goldies permiten trabajar de un modo eficaz y agradable.

### Swiss Goldies

Gli strumenti diamantati Swiss Goldies si differenziano per diversi aspetti dagli strumenti diamantati tradizionali. In primo luogo, grazie a una speciale tecnica di rivestimento e applicazione, si ottiene un eccezionale spessore del rivestimento in diamante, garantendo livelli di durata particolarmente elevati. In secondo luogo, i diamanti vengono consumati gradualmente, in modo da consentire prestazioni di taglio costanti per un periodo di tempo prolungato. Infine, il rivestimento consiste in pregiati diamanti naturali in diversi strati, collocati l'uno sull'altro, con grana di diverse dimensioni. In conclusione, gli Swiss Goldies contribuiscono in misura sostanziale a rendere più efficiente e gradevole il lavoro odontoiatrico.






**SG 858**

ISO 165

= 6



L

8,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 F	SG 858 ...	014
314 S	SG 858 ...	014
314 G	SG 858 ...	014
P		3


**SG 859**

ISO 166

= 6



L

10,0 10,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 F	SG 859 ...	010 018
314 G	SG 859 ...	010 018
P		3 3


**SG 862**

ISO 249

= 6



L

8,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 S	SG 862 ...	012
314 G	SG 862 ...	012
P		3


**SG 863**

ISO 250

= 6



L

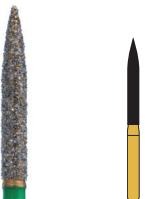
10,0 10,0 10,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 C	SG 863 ...	012
314 F	SG 863 ...	012 014 016
314 S	SG 863 ...	012 014 016
314 G	SG 863 ...	012 014 016
P		3 3 3


**SG 864**

ISO 251

= 6



L

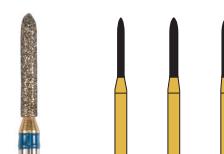
11,6

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 F	SG 864 ...	016
314 S	SG 864 ...	016
314 G	SG 864 ...	016
P		3


**SG 878**

ISO 289

= 6



L

8,0 8,0 8,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 F	SG 878 ...	010 014
314 S	SG 878 ...	010 012 014
314 G	SG 878 ...	010 012 014
P		3 3 3


**SG 878K**

ISO 298

= 6



L

8,0 8,0 8,0 8,0 8,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 F	SG 878K ...	018
314 S	SG 878K ...	014 016
314 G	SG 878K ...	014 016 018 020 022
P		3 3 3 4 4


**SG 879**

ISO 290

= 6



L

10,0 10,0 10,0

S FG	Order-No	Ø 1/10 mm
D		
314 F	SG 879 ...	012 014 016
314 S	SG 879 ...	012 014 016
314 G	SG 879 ...	012 014 016
P		3 3 3



L		10,0 10,0 10,0 10,0 10,0				
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm		
D	—	314 F	SG 879K ...	014	016	
D	—	314 S	SG 879K ...	012		
D	—	314 G	SG 879K ...	012	014	016 018 021
P				3	3	3 4



L		6,5 6,5		
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm
D	—	314 F	SG 880 ...	014
D	—	314 S	SG 880 ...	012 014
D	—	314 G	SG 880 ...	012 014
P				3 3



L		8,5 8,5 8,5		
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm
D	—	314 F	SG 881 ...	014 016
D	—	314 S	SG 881 ...	012 014 016
D	—	314 G	SG 881 ...	012 014 016
P				3 3 3



L		3,9		
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm
D	—	314 C	SG 889 ...	009
D	—	314 F	SG 889 ...	009
P				3



L		1,0		
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm
D	—	314 S	SG 909 ...	037
P				4



L		4,0 5,0		
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm
D	—	314 C	SG 368 ...	023
D	—	314 F	SG 368 ...	018 023
D	—	314 S	SG 368 ...	018 023
D	—	314 G	SG 368 ...	018 023
P				3 4



L		5,5		
S	FG	Order-No		ø 1/10 mm
D	—	314 F	SG 379 ...	023
D	—	314 S	SG 379 ...	023
D	—	314 G	SG 379 ...	023
P				4

## Porcelain Veneer Set

P: 364

S: FG



## Crown Cutter Set

P: 361

S: RA/FG



F	834RD	837RD	856	856L	859	852	379
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	018	016	023	023	014	014	018
D	G	B	SG	C	C	C	C
P	4	4	2	2	1	1	1
Order-No	314 GRD 834 018	314 RD 837 016	314 SG 856 023	314 856L 023	314 C 859 014	314 C 852 014	314 C 379 018

F	943	943S	21X	21RX	21SC	23RX	36R	881Z	389T
S	RA	RA	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	090	090	012	012	012	012	012	016	021
D								G	G
P	7	8	37	37	37	37	36	5	5
Order-No	204 943 090	204 943S 090	314 021X 012	314 021RX 012	314 021SC 012	314 023RX 012	314 036R 012	314 G 881Z 016	314 G 389T 021

## Prep Set

P: 365

S: FG



F	811	848	848	850	858	859	863	863	878	879
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	033	012	016	014	012	012	012	016	012	012
D	B	B	G	B	B	B	B	B	B	B
P	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Order-No	314 811 033	314 848 012	314G 848 016	314 850 014	314 858 012	314 859 012	314 863 012	314 863 016	314 878 012	314 879 012

## Cavity Access Set

P: 362

S: FG



F	1	1	7	152	2	801	802	830	835KR	851
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	014	014	012	015	012	012	012	012	012	012
D										
P	31	33	31	81	31	1	1	1	1	1
Order-No	314 001 014	316 001 014	314 007 012	316C 152 015	314 002 012	314 801 012	314 802 012	314 830 012	314 835KR 012	314 851 012

## Orthodontic Set

P: 369

S: RA/FG



F	44E	194	030	304	243	44E	135	247UF	44EUF	48UF	851	862	852	379	858
S	RA	RA	RA	RA	RA	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	018	016	033	065	100	014	014	012	018	012	012	012	012	014	012
D															
P	34	83	70	71	72	34	34	35	35	35	1	1	1	1	1
Order-No	204 044E 018	204 C 194 016	110RA	111RA	112RA	314 044E 014	314 135 014	314 247UF 012	314 44EUF 018	314 48UF 012	314 F 851 012	314 F 862 012	314 C 852 012	314 C 379 014	314 C 858 012

## Finishing Set alu

P: 365

S: FG



F	801	850	852	862	368	801	850	852	862	368
S	FG									
Ø	014	012	012	012	016	014	012	012	012	016
D	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Order-No	314 F 801 014	314 F 850 012	314 F 852 012	314 F 862 012	314 F 368 016	314 C 801 014	314 C 850 012	314 C 852 012	314 C 862 012	314 C 368 016

## Inlay & Onlay Set

P: 365

S: FG

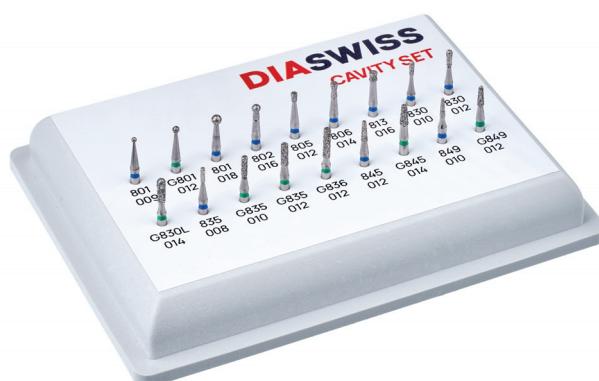


F	845	813	379	880	860	845	813	379	880	839
S	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	012	014	014	014	010	010	010	014	012	010
D	F	F	C	C	C			F	F	
P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Order-No	314 F 845 012	314 F 813 014	314 C 379 014	314 C 880 014	314 C 860 010	314 845 010	314 813 010	314 F 379 014	314 F 880 012	314 839 010

### Cavity Set

P: 365

S: FG



F	801	801	801	802	805	806	813	830	830	830L	835	835	835	835	835	836	845	845	849	849
Ø 1/10mm	009	012	018	016	012	014	016	010	012	014	008	010	012	014	010	012	012	014	010	012
D																				
P	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Order-No	314 801 009	314 G 801 012	314 801 018	314 801 016	314 805 012	314 806 014	314 813 016	314 830 010	314 830 012	314 G 830L 014	314 835 008	314 G 835 010	314 G 835 012	314 G 836 012	314 845 012	314 G 845 014	314 849 010	314 G 849 012		

### Preparation Set

P: 364

S: FG



F	811	848	848	850	850	858	858	859	859	863	863	878	879	889					
Ø	033	012	016	012	016	012	014	010	012	012	016	012	014	009					
D																			
P	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	1				
Order-No	314 811 033	314 848 012	314 G 848 016	314 850 012	314 850 016	314 858 012	314 858 014	314 859 010	314 859 012	314 863 012	314 863 016	314 878 012	314 879 014	314 889 009					

## Crown Prep Set

allceramics with guide pin

P: 367

S: FG



F	856	801	850	856	856
Ø	014	018	020	020	020
D	SG	SG	SG	SG	F
P	3	1	4	4	4

Order-No

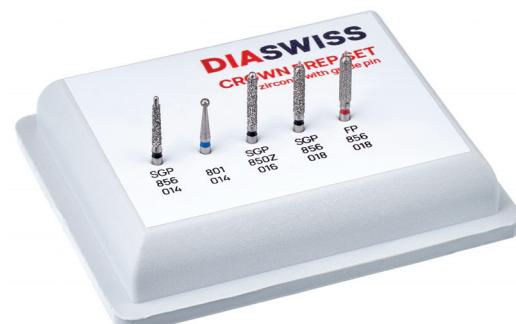
314 SGP 856 014  
314 801 018  
314 SGP 850 020  
314 SGP 856 020  
314 FP 856 020

## Crown Prep Set

zirconia with guide pin

P: 368

S: FG



F	856	801	850Z	856	856
Ø	014	014	016	018	018
D	SG	SG	SG	SG	F
P	3	1	3	3	3

Order-No

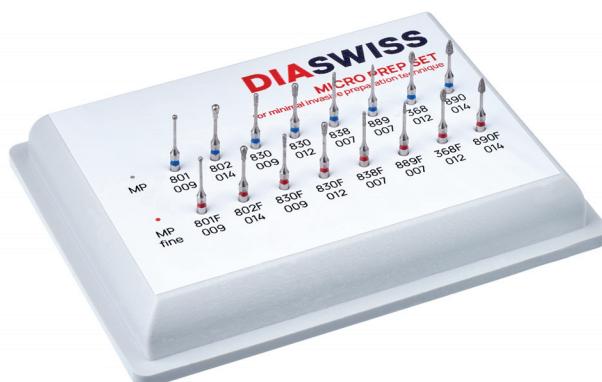
314 SGP 856 014  
314 801 014  
314 SGP 850Z 016  
314 SGP 856 018  
314 FP 856 018

## Micro Prep Set

for minimally invasive preparation technique

P: 362

S: FG



F	801	802	830	830	838	889	368	890	801	802	830	838	889	368	890
Ø	009	014	009	012	007	007	012	014	009	014	009	012	007	012	014
D	MP	F	F	F	F	F	F	F							
P	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

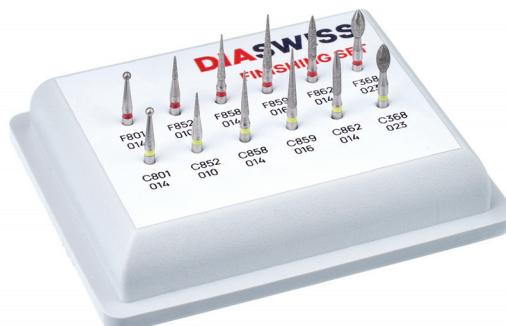
Order-No

314 MP801 009  
314 MP802 014  
314 MP830 009  
314 MP830 012  
314 MP838 007  
314 MP889 007  
314 MP368 012  
314 MP890 014  
314 MPF801 009  
314 MPF830 009  
314 MPF830 012  
314 MPF838 007  
314 MPF889 007  
314 MPF368 012  
314 MPF890 014

## Finishing Set

P: 366

S: FG



F	801	852	858	859	862	368	801	852	858	859	862	368
Ø	014	010	014	016	014	023	014	010	014	016	014	023
D	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C	C
P	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2
Order-No	314 F 801 014	314 F 852 010	314 F 858 014	314 F 859 016	314 F 862 014	314 F 368 023	314 C 801 014	314 C 852 010	314 C 858 014	314 C 859 016	314 C 862 014	314 C 368 023

## Perio Set (RA)

P: 363

S: RA



F	832	831	832L	831L	832	831	832L	831L	832	831	832L	831L
S	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA	RA
Ø	014	012	014	012	014	012	014	012	014	012	014	012
D	Blue	Blue	Blue	Blue	F	F	F	F	C	C	C	C
P	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Order-No	205 832 014	205 831 012	205 832L 014	205 831L 012	205 F 832 014	205 F 831 012	205 F 832L 014	205 F 831L 012	205 C 832 014	205 C 831 012	205 C 832L 014	205 C 831L 012

## Diacarb Carbide burs

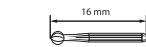
Diacarb carbide burs are a winning solution for all clinical applications. The burs are characterized by an outstanding cutting efficiency, true running accuracy and long lifetime helping you to achieve optimum results. The range of shapes and cutting geometries allows you to avoid frequent instrument change thereby saving time and money.

### Shank information

ISO 314 FG standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 right angle



### Order-No

You will find the order number in each product segment, please use this order number plus the required diameter. Alternatively, you may also use the ISO-number for the shape plus the shank and diameter information.

### Packaging

Diacarb carbide burs are packed as 6 pcs.

### Maximum recommended speed

FG head diameter up to 018	300.000 rpm
FG head diameter up to 023	200.000 rpm
FG head diameter up to 027	120.000 rpm
RA/HP head diameter up to 023	30.000 rpm
RA/HP head diameter 025 and greater	20.000 rpm

## Instruments en carbure de tungstène Diacarb

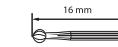
La gamme d'instruments en carbure offre des solutions pour toutes les applications odontologiques. Les instruments Diacarb se distinguent de par leur excellente capacité de coupe, leur durée de vie prolongée ainsi que leur parfaite concentricité. Ils vous permettent d'obtenir des résultats optimaux. Le choix des formes et des dentures adaptées vous permet d'éviter les changements fréquents d'instrument, afin de travailler efficacement, tout en réalisant de réels gains de temps.

### Longueurs de tige

ISO 314 FG standard



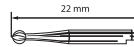
ISO 313 FG courte



ISO 316 FG XL



ISO 204 Contre-angle



### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre. Au lieu de la référence, vous pouvez aussi indiquer dans votre commande le code ISO de la forme de la tête, la tige et le diamètre.

### Conditionnement

Les instruments en carbure Diacarb sont conditionnés par 6.

### Vitesses maximales recommandées pour les instruments en carbure :

FG diamètre de la tête jusqu'à 018	300'000 tpm
FG diamètre de la tête jusqu'à 023	200'000 tpm
FG diamètre de la tête jusqu'à 027	120'000 tpm
CA/PM diamètre de la tête jusqu'à 023	30'000 tpm
CA/PM diamètre de la tête à partir de 025	20'000 tpm

## Diacarb Hartmetallwerkzeuge

Das Sortiment an Hartmetallwerkzeugen bietet überzeugende Lösungen für alle zahnmedizinischen Anwendungen. Diacarb Werkzeuge zeichnen sich durch hohe Schneidfreudigkeit, lange Standzeit und hohe Rundlaufgenauigkeit aus und helfen Ihnen, optimale Arbeitsergebnisse zu erzielen. Das abgestimmte Sortiment an Formen und Verzahnungen vermeidet häufige Instrumentenwechsel und führt zu einer zeitsparenden und effizienten Arbeitsweise.

### Schaftlängen

ISO 314 FG Standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 Winkelstück



### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe. Alternativ können Sie unter Angabe der ISO-Kopfform, Schaft und Durchmesser bestellen.

### Verpackung

Diacarb Hartmetallwerkzeuge werden zu 6 Stück verpackt.

### Maximale Drehzahlen für Hartmetallwerkzeuge:

FG Kopfdurchmesser bis 018	300.000 UpM
FG Kopfdurchmesser bis 023	200.000 UpM
FG Kopfdurchmesser bis 027	120.000 UpM
WST/HST Kopfdurchmesser bis 023	30.000 UpM
WST/HST Kopfdurchmesser ab 025	20.000 UpM

## Instrumentos de carburo de tungsteno Diacarb

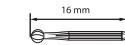
La gama de instrumentos de carburo de tungsteno ofrece soluciones para todas las indicaciones odontológicas. Los instrumentos Diacarb se destacan por su elevado rendimiento de corte, su larga durabilidad y su alta precisión de concentricidad, por eso le ayudan a conseguir unos resultados óptimos. El surtido adaptado de formas y dentados evita el cambio frecuente de los instrumentos y permite trabajar de un modo eficaz y rápido.

### Longitudes de vástago

ISO 314 FG Standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 Contraángulo



### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro. Alternativamente puede hacer su pedido indicando la forma de la cabeza ISO, el vástago y el diámetro.

### Envase

Los instrumentos de carburo de tungsteno de Diacarb se suministran en envases de 6 unidades.

### Velocidades máximas para los instrumentos de carburo de tungsteno:

FG diámetro de cabeza hasta 018	300.000 rpm
FG diámetro de la cabeza hasta 023	200.000 rpm
FG diámetro de cabeza hasta 027	120.000 rpm
CA/PM diámetro de cabeza hasta 023	30.000 rpm
CA/PM diámetro de cabeza a partir de 025	20.000 rpm

## Strumenti in carburo di tungsteno Diacarb

L'assortimento di strumenti in carburo di tungsteno offre soluzioni per tutte le applicazioni odontoiatriche. Gli strumenti Diacarb si distinguono per l'elevata efficienza di taglio, la lunga durata utile e l'ottima concentricità, e consentono di ottenere risultati di lavorazione ottimali. L'assortimento coordinato di forme e tagli permette di evitare una frequente sostituzione dello strumento e di ottenere una lavorazione rapida ed efficiente.

### Lunghezza del gambo

ISO 314 FG standard



ISO 313 FG short



ISO 316 FG XL



ISO 204 contrangolo



### Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordini si prega di utilizzare questo numero più l'indicazione del diametro. In alternativa è possibile effettuare ordini indicando la forma della testa ISO, il gambo e il diametro.

### Confezione

Gli strumenti in carburo di tungsteno Diacarb sono in confezioni da 6 pezzi.

### Velocità massime per gli strumenti in carburo di tungsteno:

FG diametro testa fino a 018	300.000 giri/min
FG Diametro testa fino a 023	200.000 giri/min
FG diametro testa fino a 027	120.000 giri/min
WST/HST diametro testa fino a 023	30.000 giri/min
WST/HST diametro testa fino a 025	20.000 giri/min

**ISO codification**

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

**Code ISO**

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

**ISO-Nummeraufbau**

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

**Composición del número ISO**

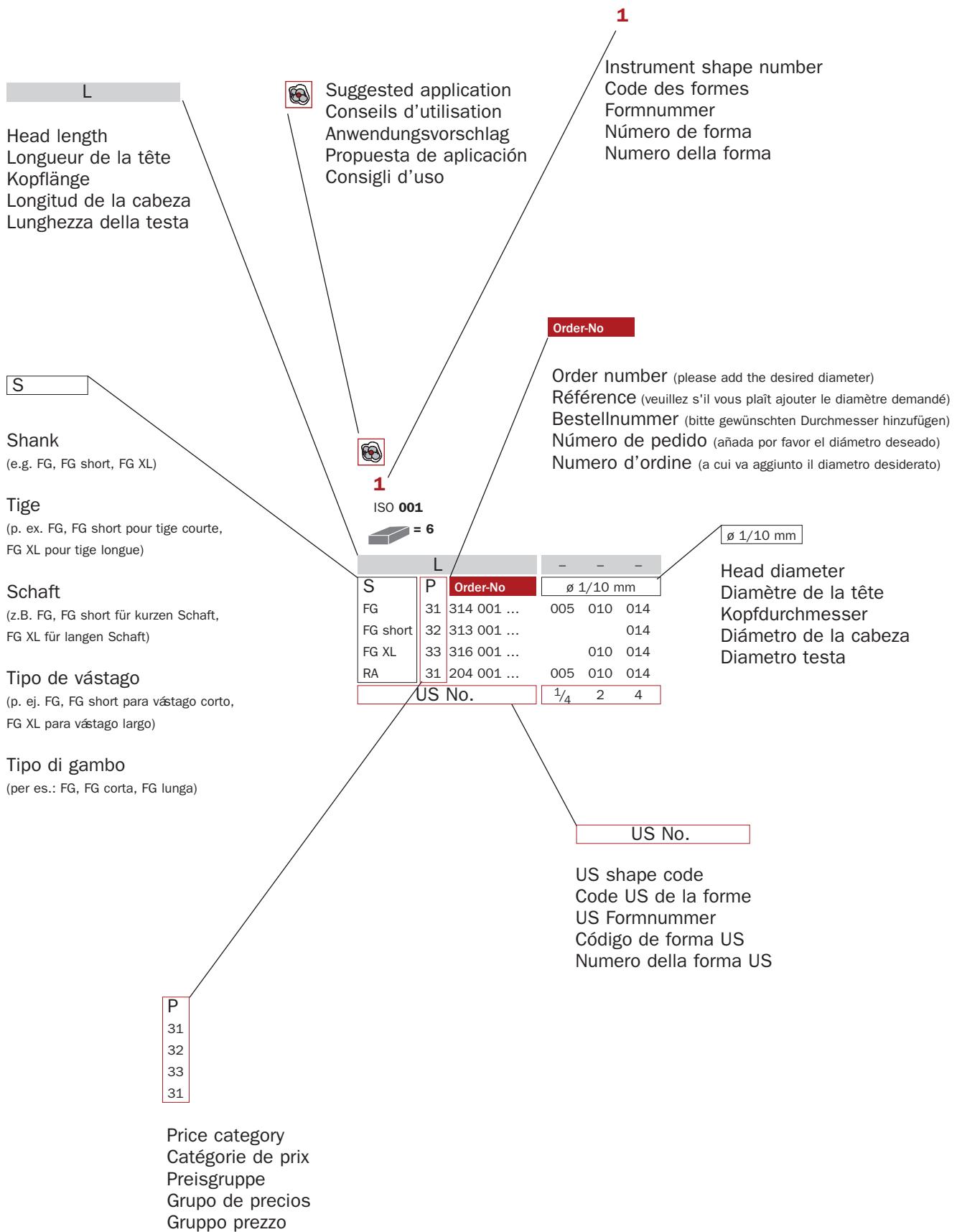
La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

**Struttura del numero ISO**

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

**500      314      001      006      012**

- Diameter: 012 for 1,2 mm head diameter  
Diamètre : 012 pour diamètre de la tête de 1,2 mm  
Durchmesser: 012 für Kopfdurchmesser 1,2 mm  
Diámetro: 012 para diámetro de cabeza de 1,2 mm  
Diametro: 012 per diametro della testa di 1,2 mm
- Cutting design: 006 for simple cut  
Denture : 006 pour une denture simple  
Verzahnung: 006 für einfache Verzahnung  
Dentado: 006 para dentado sencillo  
Taglio: 006 per taglio semplice
- Head shape: 001 for ball shape  
Forme de la tête : 001 pour une boule  
Kopfform: 001 für Kugelform  
Forma de la cabeza: 001 para bola  
Forma della testa: 001 per pallina
- Shank and total length: 314 for FG  
Tige et longueur totale : 314 pour FG  
Schaft und Gesamtlänge: 314 für FG  
Vástago y longitud total: 314 para FG  
Gambo e lunghezza totale: 314 per FG
- Material of the working part: 500 for carbide  
Matériau de la partie travaillante : 500 pour carbure de tungstène  
Werkstoff des Arbeitsteils: 500 für Hartmetall  
Material del extremo activo: 500 para tungsteno  
Materiale dello strumento: 500 per carburo di tungsteno





**1**

ISO 001

= 6



L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm									
FG	31	314 001 ...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
FG XL	33	316 001 ...				010	012	014	016	018		023
RA	31	204 001 ...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
RA	37	204 001 ...										027

US No.      1/4    1/2    1    2    3    4    5    6    7    8    10



**1L**

ISO 001

= 6



L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm				
RA	33	204 001L ...	010	012	014	016	018

US No.

2    3    4    5    6



**1LQ**

ISO 697

= 6



L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm				
RA	33	204 001LQ ...	010	012	014	016	018
RA	33	205 001LQ ...	010	012	014	016	018

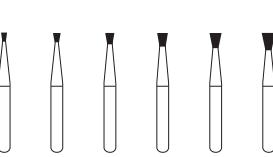
US No.



**2**

ISO 010

= 6



L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm					
FG	31	314 002 ...	008	010	012	014	016	018
RA	31	204 002 ...	008	010	012	014	016	018

US No.

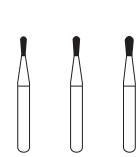
34    35    36    37    38    39



**7**

ISO 237

= 6



L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm					
FG	31	314 007 ...	008	010	012			
FG short	32	313 007 ...				008		
RA	31	204 007 ...				008		

US No.

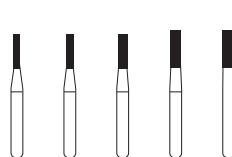
330    331    332



**21**

ISO 107

= 6



L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm					
FG	31	314 021 ...	009	010	012	014	016	
RA	31	204 021 ...		010	012			

US No.

56    57    58    59    60



**21L**

ISO 110

= 6

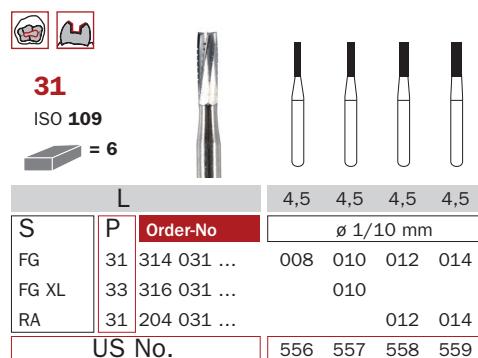
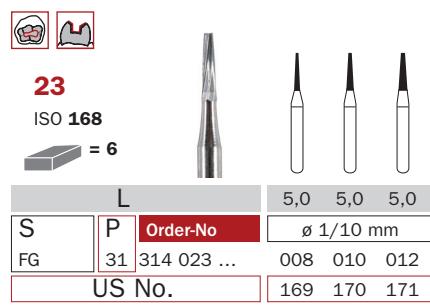


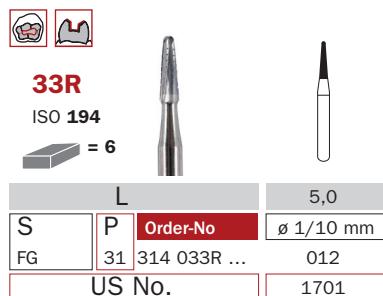
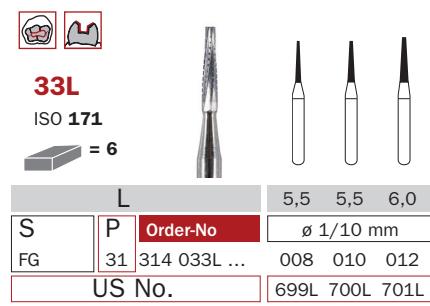
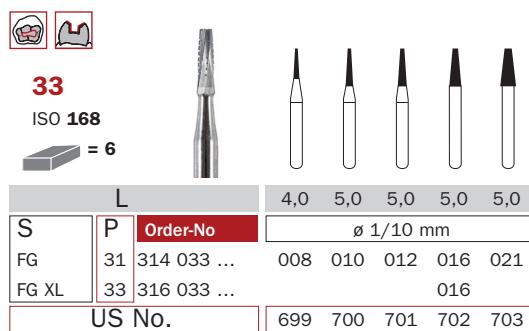
L

S	P	Order-No	ø 1/10 mm					
FG	31	314 021L ...	010	012				

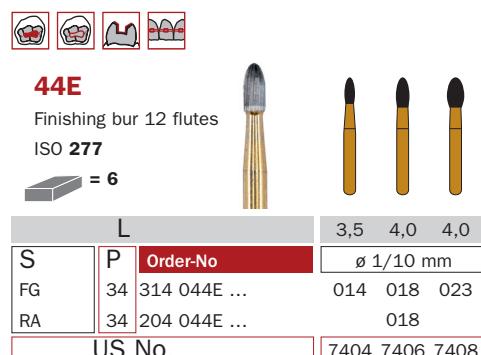
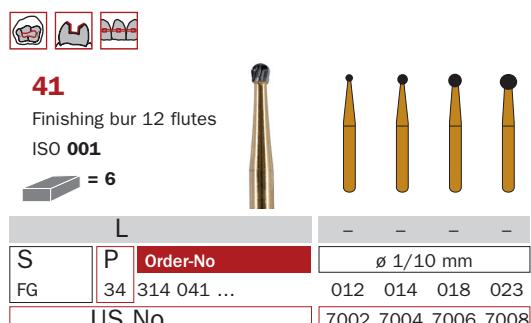
US No.

57L    58L





## Finishing burs | Fraises de finition | Finierer | Fresas para acabado | Frese per la finitura



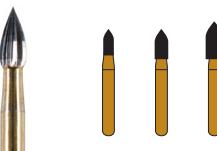
Finishing burs | Fraises de finition | Finierer | Fresas para acabado | Frese per la finitura



**46**

Finishing bur 12 flutes

ISO 254



L		3,5	4,0	5,0
S	P	Order-No		
FG	34	314 046 ...		
US No.		7104 7106 7108		



**47L**

Finishing bur 12 flutes

ISO 236



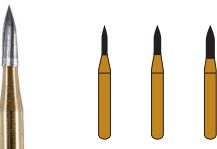
L		5,0	
S	P	Order-No	
FG	34	314 047L ...	014
US No.		7304	



**48**

Finishing bur 12 flutes

ISO 246



L		4,0	4,0	4,5
S	P	Order-No		
FG	34	314 048 ...		
US No.		7901 7902 7903		



**132**

Finishing bur 12 flutes

ISO 182



L		4,0	
S	P	Order-No	
FG	34	314 132 ...	008
US No.		7114	



**133**

Finishing bur 12 flutes

ISO 217



L		6,0	
S	P	Order-No	
FG	34	314 133 ...	010
US No.		7214	



**135**

Finishing bur 12 flutes

ISO 184



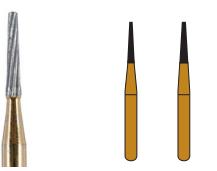
L		9,5	
S	P	Order-No	
FG	34	314 135 ...	014
US No.		7714	



**212**

Finishing bur 12 flutes

ISO 168



L		5,5	5,5
S	P	Order-No	
FG	34	314 212 ...	010
US No.		7702 7713	



**212L**

Finishing bur 12 flutes

ISO 184



L		9,5	9,5
S	P	Order-No	
FG	34	314 212L ...	014
US No.		7204 7205	

Finishing burs | Fraises de finition | Finierer | Fresas para acabado | Frese per la finitura

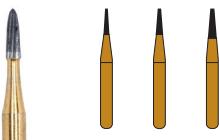


### 247

Finishing bur 12 flutes

ISO 499

= 6



L	3,5	3,5	4,0
S	P	Order-No	Ø 1/10 mm
FG	34	314 247 ...	008 010 012
US No.		7801 7802 7803	



### 212UF

Finishing bur 30 flutes

ISO 182

= 6



L	5,5		
S	P	Order-No	Ø 1/10 mm
FG	35	314 212UF ...	012
US No.		9713	



### 247UF

Finishing bur 30 flutes

ISO 499

= 6



L	4,0		
S	P	Order-No	Ø 1/10 mm
FG	35	314 247UF ...	012
US No.		9803	



### 44E UF

Finishing bur 30 flutes

ISO 277

= 6



L	4,0		
S	P	Order-No	Ø 1/10 mm
FG	35	314 044EUF ...	018
US No.		9406	

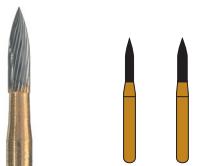


### 48UF

Finishing bur 20 flutes

ISO 247

= 6



L	6,0		
S	P	Order-No	Ø 1/10 mm
FG	35	314 048UF ...	012 014
US No.		9903 9904	

Orthodontic carbide bur | Fraise orthodontique | KFO-Entferner | Removedor de ortodoncia | Per rimuovere i lavori di ortodonzia



### C 194

ISO 194

= 6



L	5,0		
S	P	Order-No	Ø 1/10 mm
RA	204 C 194 ...	016	
P		83	

## Crown cutters | Coupe couronnes | Kronentrenner | Cortadores de corona | Tagliacorone



**17**

Crown cutter

ISO 237

= 6



L	2,3
S	P Order-No
FG	36 314 017 ...
	010
US No.	1931



- Non-precious and precious alloys
- Alliages non-précieux et précieux
- Nichtedelmetall, Edelmetall
- Aleaciones no preciosas y preciosas
- Metallo nobile e non nobile

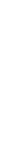


**21X**

Crown cutter

ISO 107

= 6



L	4,0 4,5
S	P Order-No
FG	37 314 021X ...
	010 012
US No.	557X 558X



- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio



**21RX**

Crown cutter

ISO 137

= 6



L	4,5 4,5
S	P Order-No
FG	37 314 021RX ...
	010 012
US No.	557RX 558RX



- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio



**21SC**

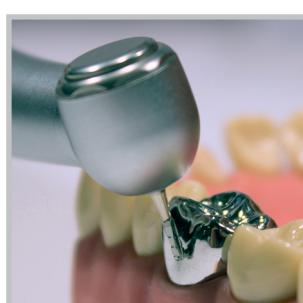
Crown cutter

ISO 139

= 6



L	4,5
S	P Order-No
FG	37 314 021SC ...
	012
US No.	58RX



- Non-precious and precious alloys, titanium, composites
- Alliages non-précieux et précieux, titane, composites
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan, Komposite
- Aleaciones no preciosas y preciosas, titanio, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, titanio, composite



**23X**

Crown cutter

ISO 168

= 6



L	4,0 4,5
S	P Order-No
FG	37 314 023X ...
	010 012
US No.	700X 701X



- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio

## Crown cutters | Coupe couronnes | Kronentrenner | Cortadores de corona | Tagliacorone

- PFM crowns, non-precious and precious alloys, titanium
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux, titane
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas, titanio
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile, titanio



### 23RX

Crown cutter

ISO 194

= 6

L	4,5	4,5	
S	P	Order-No.	Ø 1/10 mm
FG	37	314 023RX ...	010 012
		US No.	700RX 701RX

- Non-precious and precious alloys, titanium, composites
- Alliages non-précieux et précieux, titane, composites
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Titan, Komposite
- Aleaciones no preciosas y preciosas, titanio, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, titanio, composite



### 23SC

Crown cutter

ISO 196

= 6

L	4,5		
S	P	Order-No.	Ø 1/10 mm
FG	37	314 023SC ...	012
		US No.	71RX

- PFM crowns, non-precious and precious alloys
- Couronnes céramo-métalliques, alliages non-précieux et précieux
- VMK-Kronen, Nichtedelmetall, Edelmetall
- Coronas de porcelana fundida sobre metal, aleaciones no preciosas y preciosas
- Corona in metallo-ceramica, metallo nobile e non nobile



### 25CC

ISO 196

= 6

L	3,5	3,5	
S	P	Order-No.	Ø 1/10 mm
FG	37	314 025CC ...	012 014
		US No.	701SX 702SX

- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages non-précieux et précieux, composites
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Komposite
- Aleaciones no preciosas y preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite



### 36R

Crown cutter

ISO 137

= 6

L	4,3		
S	P	Order-No.	Ø 1/10 mm
FG	36	314 036R ...	012
		US No.	1958

## Polishers

The Diaswiss polisher range covers all clinical polishing needs. The tools are manufactured using the most recent production techniques and carefully selected polishing materials. These tools allow you to work fast and efficiently, delivering superb polishing results in terms of surface quality and shine. The selected geometries cover all relevant applications.

The recommended speed is indicated in each product segment underneath the polisher name, in addition, we provide the ISO code information regarding the head shape.

### Order-No

The order number is indicated for each article. Alternatively, you may also order by giving the polisher name, the ISO shape number, the diameter and the polishing step.

### Packaging unit

The packaging unit (VE) is indicated for each article.

## Polissoirs

La gamme de polissoirs de Diaswiss comprend des instruments pour toutes les applications courantes. Elle est réalisée dans les matériaux les plus modernes et selon des procédés de fabrication à la pointe du progrès. Ceci permet de travailler efficacement et ainsi d'obtenir d'excellents résultats.

La vitesse de rotation est indiquée pour chaque segment sous le nom du produit. Le code ISO de la forme est également indiqué pour chaque article.

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît toujours utiliser ces références. Au lieu de la référence, vous pouvez aussi indiquer dans votre commande le nom du polissoir, le code ISO de la forme de la tête, le diamètre et l'étape de polissage.

### Conditionnement

L'unité d'emballage (VE) est indiquée pour chaque article.

## Polierer

Das Poliererprogramm von Diaswiss umfasst Instrumente für alle gängigen Anwendungen. Hinsichtlich Ausführung wurden modernste Materialien und Herstellungsverfahren gewählt, die ein effizientes Arbeiten und ausgezeichnete Polierergebnisse ermöglichen. Die ausgewählten Geometrien decken alle relevanten Polierfälle ab.

Die Drehzahlangabe befindet sich in jedem Produktsegment unterhalb des Produktnamens, die ISO-Nummer der Form ist ebenfalls bei jedem Artikel angegeben.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie stets diese Bestellnummern. Alternativ können Sie unter Angabe des Namens, der ISO-Kopfform, des Durchmessers und der Polierstufe bestellen.

### Verpackung

Die Verpackungseinheit (VE) ist bei jedem Artikel angegeben.

## Polidores

El programa de pulidores de Diaswiss incluye instrumentos para todas las indicaciones importantes. Para su fabricación se han empleado materiales y procesos de fabricación de última generación que permiten trabajar con eficacia y obtener unos resultados de pulido excelentes. Las geometrías seleccionadas cubren todos los casos de pulido importantes.

En cada segmento de producto, la velocidad aparece indicada debajo del nombre del producto. El número ISO de la forma también está señalado en cada artículo.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice siempre este número. Alternativamente puede realizar el pedido indicando el nombre, la forma de la cabeza ISO, el diámetro y la fase de pulido.

### Envase

La unidad de envasado (VE) aparece indicada en cada artículo.

## Gommini

Il programma di strumenti per lucidatura da Diaswiss include strumenti per tutte le applicazioni più comuni. Per quanto concerne l'esecuzione sono stati selezionati i materiali e i processi produttivi più all'avanguardia per ottenere un'efficiente lavorazione e ottimi risultati di lucidatura. Le geometrie selezionate coprono tutti i casi di lucidatura.

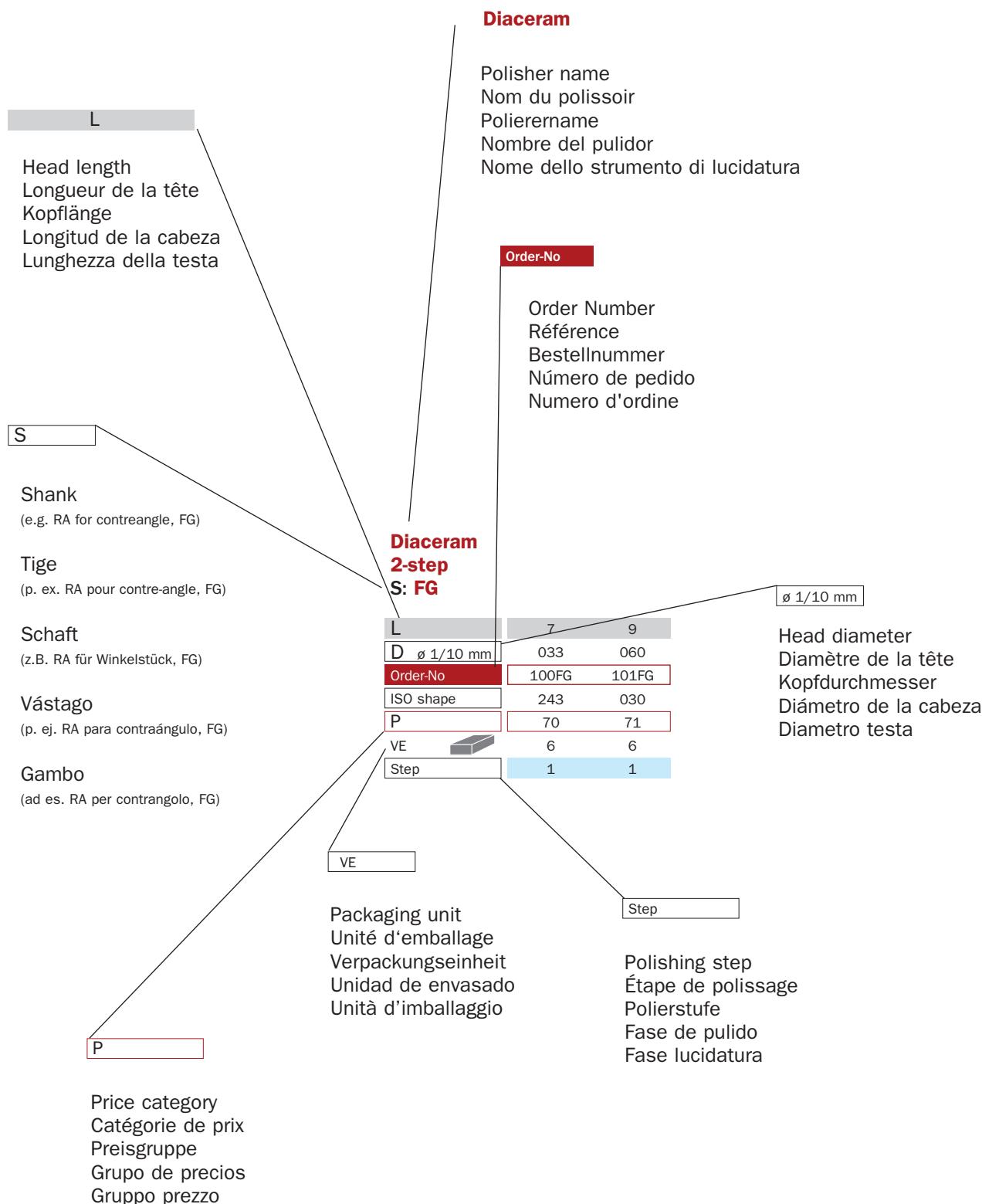
La velocità di lavorazione di ogni segmento di prodotti è indicata sotto al nome del prodotto. Per ogni articolo è indicato anche il numero ISO della forma.

### Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con “Order-No.” per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare sempre questo numero. In alternativa è possibile effettuare ordini indicando il nome, la forma della testa ISO, il diametro e il livello di lucidatura.

### Confezione

L'unità di pezzi (VE) è indicata per ogni articolo.



## Diaceram 2-step

Polishing system for all ceramics in 2 steps. Diamond-impregnated polishers for polishing, finishing and high-shine.

## Diaceram 2-step

Système de polissage en deux étapes pour toutes les céramiques courantes. Polissoirs diamantés pour le polissage, la finition et la haute brillance.

## Diaceram 2-step

Zweistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken. Diamantierte Polierer zum Polieren, Finieren und Hochglanzpolieren.

## Diaceram 2-step

Sistema de pulido de dos fases para todas las cerámicas habituales. Pulidores diamantados para el pulido, el acabado y el pulido de alto brillo.

## Diaceram 2-step

Sistema di lucidatura a due fasi per tutte le ceramiche in commercio. Gommini diamantati per lucidatura, finitura e brillantatura.



### Diaceram 2-step S: RA

speed 6.000 rpm

L	7	9	6	7	9	6
D ø 1/10 mm	033	065	100	033	065	100
Order-No	100RA	101RA	102RA	110RA	111RA	112RA
ISO shape	243	030	304	243	030	304
P	70	71	72	70	71	72
VE	6	6	6	6	6	6
Step	1	1	1	2	2	2



### Diaceram 2-step S: FG

speed 6.000 rpm

L	7	9	7	9
D ø 1/10 mm	033	060	033	060
Order-No	100FG	101FG	110FG	111FG
ISO shape	243	030	243	030
P	70	70	72	72
VE	6	6	6	6
Step	1	1	2	2

**Diaceram 3-step**

Polishing system for all ceramics including zirconia in 3 steps. Diamond-impregnated polishers for abrasion (step 1), polishing and smoothing of surfaces (step 2) and high shine (step 3).

**Diaceram 3-step**

Système de polissage en trois étapes pour toutes les céramiques courantes, y compris le zircon. Polissoirs diamantés pour abrasion (étape 1), polissage et lissage superficiel (étape 2) et la haute brillance (étape 3).

**Diaceram  
3-step****S: FG**

speed 6.000 rpm

L	7	7	7
D ø 1/10 mm	033	033	033
Order-No	150FG	160FG	170FG
ISO shape	243	243	243
P	70	70	70
VE	6	6	6
Step	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>

**Diaceram  
3-step****S: RA**

speed 6.000 rpm

L	10,5	8,3	6	10,5	8,3	6	10,5	8,3	6
D ø 1/10 mm	045	060	100	045	060	100	045	060	100
Order-No	150RA	151RA	152RA	160RA	161RA	162RA	170RA	171RA	172RA
ISO shape	243	030	304	243	030	304	243	030	304
P	70	72	72	70	72	72	70	72	72
VE	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>

**Diaceram 3-step**

Dreistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken einschließlich Zirkon. Diamantierte Polierer für Materialabtrag (Stufe 1), Polieren und Oberflächenglättung (Stufe 2) und Hochglanzpolitur (Stufe 3).

**Diaceram 3-step**

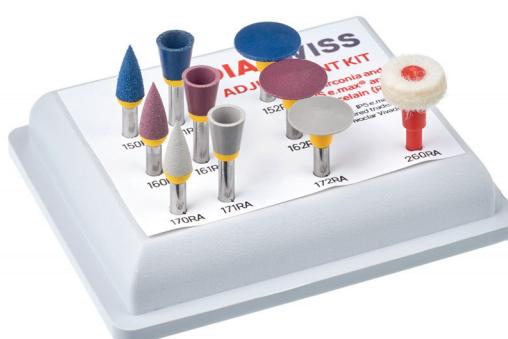
Sistema de pulido de tres fases para todas las cerámicas de uso habitual, incluido el zirconio. Pulidores diamantados para la remoción del material (fase 1), el pulido y el alisado de las superficies (fase 2) y el pulido de alto brillo (fase 3).

**Diaceram 3-step**

Sistema di lucidatura a tre fasi per tutte le ceramiche comuni, inclusa la zirconia. Strumenti diamantati per l'asportazione di materiale (livello 1), la lucidatura e la rifinitura superficiale (livello 2) e la finitura ultra lucida (livello 3).

**Adjustment kit**

for zirconia, IPS e.max® and porcelain (RA)

**P: 370****S: RA**

L	10,5	8,3	6,0	10,5	8,3	6,0	10,5	8,3	6,0	3,0
S	RA	RA								
Ø	045	060	100	045	060	100	045	060	100	090
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	-
P	70	72	72	70	72	72	70	72	72	76
Order-No	150 RA	151 RA	152 RA	160 RA	161 RA	162 RA	170 RA	171 RA	172 RA	260 RA

## Diacomp

Polishing system in 2 steps for composites. Polyurethane polishers with silicone carbide and diamonds.

## Diacomp

Système de polissage en deux étapes pour tous les composites courants. Polissoirs résistants composés de polyuréthane, carbure de silicium et diamant.

## Diacomp

Zweistufiges Poliersystem für Komposite. Polierer aus hochbeständigem Polyurethan mit Siliziumkarbid und Diamant.

## Diacomp

Sistema de pulido de dos fases para todas las resinas compuestas habituales. Pulidores de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio y diamante.

## Diacomp

Sistema di lucidatura a due fasi per tutti i composti comuni. Strumenti di lucidatura in poliuretano altamente resistente con carburo di silicio e diamante.

### Diacomp S: RA

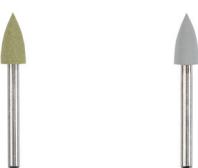
speed 6.000 rpm



L	7	9	6	10,5	7	9	6	10,5
D ø 1/10 mm	033	065	100	050	033	065	100	050
Order-No	180RA	181RA	182RA	183RA	190RA	191RA	192RA	193RA
ISO shape	243	030	304	243	243	030	304	243
P	73	73	73	73	73	73	73	73
VE	6	6	6	6	6	6	6	6
Step	1	1	1	1	2	2	2	2

### Diacomp S: FG

speed 6.000 rpm



L	7	7
D ø 1/10 mm	033	033
Order-No	180FG	190FG
ISO shape	243	243
P	73	73
VE	6	6
Step	1	2

**Diatemp**

Silicone polishing system in 2 steps for provisionals.

**Diatemp**

Système de polissage silicone en deux étapes pour prothèses provisoires.

**Diatemp**

Zweistufiges Silikonpolierersystem für Provisorien.

**Diatemp****S: HP**

speed 8.000 rpm

L	-	16,0	9,5	-	16,0	9,5
D ø 1/10 mm	120	055	070	120	055	070
Order-No	231HP	232HP	233HP	241HP	242HP	243HP
ISO shape	303	243	030	303	243	030
P	74	74	74	74	74	74
VE	6	6	6	6	6	6
Step	1	1	1	2	2	2

**Diabrush ceram**

Polishing brushes containing abrasive grains for ceramics and composites. You will rapidly achieve excellent polishing results. Note: intermittent pressure and low speed.

**Diabrush ceram**

Brosses à polir avec grain abrasif pour céramiques et composites. Diabrush ceram permet d'obtenir rapidement d'excellents résultats. Attention : pression intermittente et faible vitesse.

**Diabrush ceram**

Polierbürsten mit abrasivem Korn für Keramik und Komposite. Diabrush ceram ermöglicht exzellente Polierergebnisse in kürzester Zeit. Mit intermittierendem Druck und bei niedrigen Drehzahlen verwenden.

**Diabrush ceram****S: RA**

speed 1.000-3.000 rpm

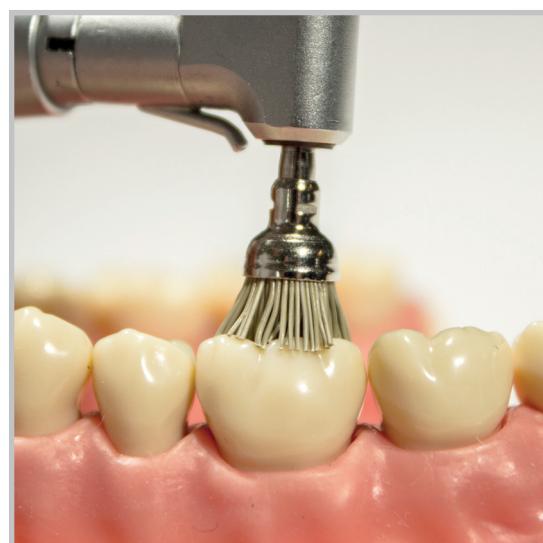
L	5	8
D ø 1/10 mm	070	045
Order-No	250RA	251RA
ISO shape	541	542
P	75	75
VE	2	2

**Diatemp**

Sistema de pulidores de silicona de dos fases para provisionales.

**Diatemp**

Sistema di lucidatura in silicone a due fasi per provvisori.



## Diaswiss Felt

Diamond-impregnated felt for ultimate high-shine. Not for sterilization.  
Single use only.

## Diaswiss Felt

Feutres diamantés pour brillantage ultime. Non stérilisables.  
Article à usage unique.

## Diaswiss Felt

Diamantierte Filze für den ultimativen Hochglanz. Nicht sterilisierbar.  
Nicht wiederverwendbar.



### Diaswiss Felt

**S: RA**

speed 1.000-3.000 rpm

L	3
D ø 1/10 mm	090
Order-No	260RA
ISO shape	372
P	76
VE	12

## Diaswiss Felt

Filtros diamantados para un excelente pulido de alto brillo. No esterilizables, desechables.

## Diaswiss Felt

Feltri diamantati per una finitura ultra lucida finale. Non sterilizzabili, solo monouso.



## Diaprophy

The new prophylaxis polishing system. Easy handling and excellent polishing results without damage to the tooth surface.

## Diaprophy

Le nouveau système de polissage pour la prophylaxie. Simple à manier, ce système donne d'excellents résultats sans endommager la superficie de la dent.

## Diaprophy

Das neue Diaswiss Poliersystem für die Prophylaxe. Einfache Handhabung und beste Polierergebnisse ohne Schädigung der Zahnoberfläche.



### Diaprophy

**S: UM**

speed 6.000 rpm

L	13,5	8,5
D ø 1/10 mm	060	085
Order-No	270UM	271UM
ISO shape	243	030
P	77	77
VE	20	20
	incl. 1	incl. 1
	mandrel	mandrel

## Diaprophy

El nuevo sistema de pulido de Diaswiss para profilaxis. Manejo sencillo y resultados de pulido óptimos sin dañar la superficie dentaria.

## Diaprophy

Nuovo sistema di lucidatura Diaswiss per la profilassi. Utilizzo estremamente facile e ottimi risultati di lucidatura senza danneggiare la superficie dentale.

**Note:** see dental lab section for other polishers

**N.B. :** pour d'autres polissoirs, voir la section laboratoire

**Hinweis:** siehe Laborteil betreffend weiterer Polierer

**Nota:** consulte más pulidores en la parte laboratorio dental

**Nota:** vedere la parte laboratorio per quanto riguarda altri strumenti di lucidatura

## Surgical burs

Diaswiss offers a range of surgical instruments made of different materials including stainless steel, diamond, carbide and zirconia. This includes a selection of standard bone cutters as well as innovative instruments such as tissue trimmers for soft tissue.

### Order-No

Please use the number indicated as "Order-No" plus the desired diameter.

### Packaging

Diaswiss surgical burs are packed individually.

### Recommended speed:

- Bone cutters (RA): max 30.000 rpm
- FG shank: max 100.000 rpm
- Surgicut: min 300.000 rpm

## Fraises chirurgicales

Diaswiss propose un grand nombre d'instruments de chirurgie dans différents matériaux, comme l'acier inoxydable, le diamant, le carbure de tungstène et le zircon. Nous proposons également des fraises pour les découpes d'os ainsi que des instruments innovants pour le traitement des tissus mous.

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît toujours indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

### Emballage

Les fraises chirurgicales Diaswiss sont emballées individuellement.

### Vitesses recommandées :

- Fraises à os (CA): maximum 30'000 tpm
- Tige FG: maximum 100'000 tpm
- Surgicut: minimum 300'000 tpm

## Chirurgische Instrumente

Diaswiss bietet ein Sortiment an chirurgischen Instrumenten aus rostbeständigem Stahl, Diamant, Hartmetall sowie Zirkon an. Hierzu gehört auch eine Auswahl an gängigen Knochenfräsern sowie innovative Instrumente zur Bearbeitung von Weichgewebe.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie stets diese Bestellnummern mit Angabe des gewünschten Durchmessers.

### Verpackung

Chirurgische Instrumente werden einzeln verpackt.

### Drehzahlempfehlung:

- Knochenfräser (WST): max 30.000 UpM
- FG Schaft: max 100.000 UpM
- Surgicut: min 300.000 UpM

## Instrumentos quirúrgicos

Diaswiss ofrece una gama completa de instrumentos quirúrgicos en acero inoxidable, diamante, tungsteno y zirconio. El programa también incluye una amplia selección de fresas para hueso además de instrumentos innovadores para el tratamiento de los tejidos blandos.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice siempre este número indicando el diámetro deseado.

### Envase

Los instrumentos quirúrgicos Diaswiss se suministran en envases individuales.

### Velocidad:

- |                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| • Fresas para hueso (CA): | máx. 30.000 rpm  |
| • Vástago FG:             | máx. 100.000 rpm |
| • Surgicut:               | min. 300.000 rpm |

## Strumenti chirurgici

Diaswiss offre un assortimento di strumenti chirurgici in diversi materiali, quali acciaio inossidabile, diamante, carburo di tungsteno e zirconia. Fa parte di questo assortimento un'ampia scelta di fresa ossee e strumenti innovativi per il trattamento dei tessuti molli.

### Numero d'ordine

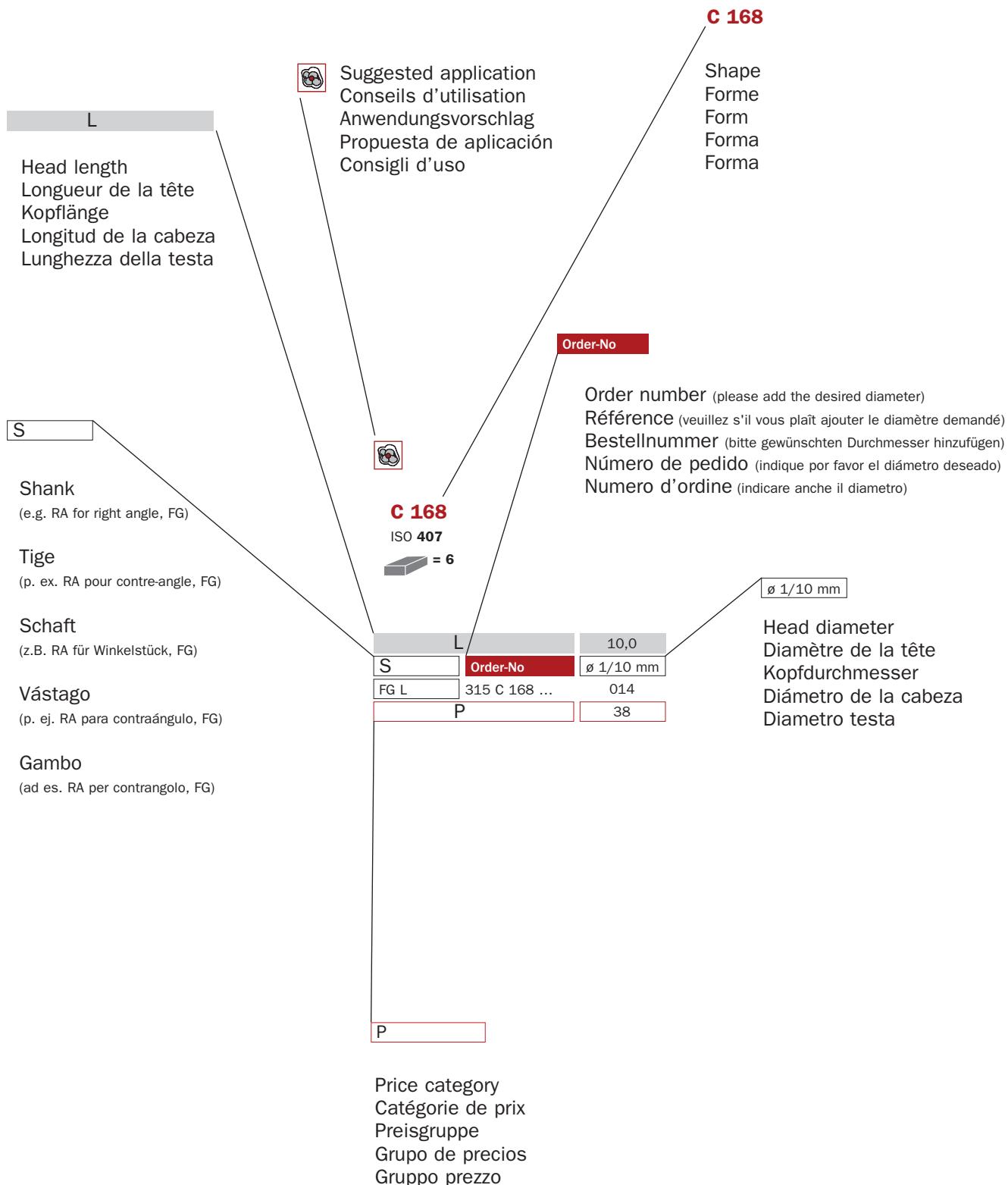
Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare sempre questo numero e di indicare il diametro desiderato.

### Confezione

Gli strumenti chirurgici Diaswiss sono confezionati singolarmente.

### Velocità:

- |                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| • Frese ossee (CA): | max. 30.000 giri/min  |
| • Gambo FG:         | max. 100.000 giri/min |
| • Surgicut:         | min. 300.000 giri/min |



## Carbide



L	- - - - -						
S	Order-No	ø 1/10 mm					
RA L	205 C 141 ...	023	027	031	035	040	050
HP	104 C 141 ...	023	027	031		050	
P		80	80	80	80	80	80



L	- - - - -						
S	Order-No	ø 1/10 mm					
RA L	205 C 141X ...	027	031	035	040	050	
P		80	80	80	80	80	80



L	11,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
FG XL	316 C 151 ...	015
RA L	205 C 151 ...	015
P		81



L	9,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
FG XL	316 C 152 ...	015
RA	204 C 152 ...	015
P		81



L	9,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
FG XL	316 C 161 ...	016
RA L	205 C 161 ...	016
HP	104 C 161 ...	016
P		81



L	9,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
FG XL	316 C 162 ...	016
RA L	205 C 162 ...	016
HP	104 C 162 ...	016
P		81



L	10,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
FG XL	316 C 168 ...	014
P		82



L	8,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
RA	204 C 184 ...	016
P		81



L	11,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
RA L	205 C 687 ...	016
P		81



L	11,0	ø 1/10 mm
S	Order-No	
RA L	205 C 687X ...	023
P		82



L	6	ø 1/10 mm
S	Order-No	
FG L	315 CB 255A ...	012
FG XL	316 CB 255A ...	012
P		81

Surgical burs TiN-coated | Fraises chirurgicales revêtant TiN | Chirurgische Instrumente TiN-beschichtet | Instrumentos quirúrgicos recubrimiento TiN | Strumenti chirurgici rivestito TiN

<b>162AT</b> ISO 408  = 6 or 1			L 9,4 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG L</td><td>315 C 162AT ...</td><td>016</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG L	315 C 162AT ...	016	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG L	315 C 162AT ...	016										
P		99										
<b>162T</b> ISO 410  = 6 or 1			L 11,0 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG L</td><td>315 C 162T ...</td><td>016</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG L	315 C 162T ...	016	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG L	315 C 162T ...	016										
P		99										
<b>262T</b> ISO 408  = 6 or 1			L 9,0 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG XL</td><td>316 C 262T ...</td><td>016</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG XL	316 C 262T ...	016	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG XL	316 C 262T ...	016										
P		99										
<b>154T</b> ISO 415  = 6 or 1			L 5,5 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG XL</td><td>316 C 154T ...</td><td>012</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG XL	316 C 154T ...	012	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG XL	316 C 154T ...	012										
P		99										
<b>415AT</b> ISO 415  = 6 or 1			L 5,5 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG XL</td><td>316 C 415AT ...</td><td>012</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG XL	316 C 415AT ...	012	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG XL	316 C 415AT ...	012										
P		99										
<b>415ALT</b> ISO 415  = 6 or 1			L 5,5 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG XL</td><td>316 C 415ALT ...</td><td>012</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG XL	316 C 415ALT ...	012	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG XL	316 C 415ALT ...	012										
P		99										
<b>415AT</b> ISO 415  = 6 or 1			L 5,5 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>FG XXL</td><td>317 C 415AT ...</td><td>012</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	FG XXL	317 C 415AT ...	012	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
FG XXL	317 C 415AT ...	012										
P		99										
<b>154T</b> ISO 415  = 6 or 1			L 5,5 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>RA L</td><td>205 C 154T ...</td><td>012</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	RA L	205 C 154T ...	012	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
RA L	205 C 154T ...	012										
P		99										
<b>162T</b> ISO 408  = 6 or 1			L 9,4 <table border="1"><tr><td>S</td><td>Order-No</td><td>ø 1/10 mm</td></tr><tr><td>HP</td><td>104 C 162T ...</td><td>016</td></tr><tr><td>P</td><td></td><td>99</td></tr></table>	S	Order-No	ø 1/10 mm	HP	104 C 162T ...	016	P		99
S	Order-No	ø 1/10 mm										
HP	104 C 162T ...	016										
P		99										

Surgical burs TiN-coated | Fraises chirurgicales revêtant TiN | Chirurgische Instrumente TiN-beschichtet | Instrumentos quirúrgicos recubrimiento TiN | Strumenti chirurgici rivestito TiN



**162AT**

ISO 410

= 6 or 1

L	11,0
S	Order-No
HP	104 C 162AT ...
P	99



**262T**

ISO 410

= 6 or 1

L	11,0
S	Order-No
HP	104 C 262T ...
P	99

## Carbide diamond coated



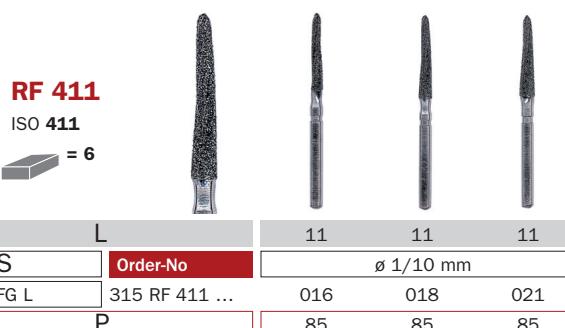
**C 389**

ISO 389

= 6

L	8,5	8,5
S	Order-No	Ø 1/10 mm
FG XL	316 C 389 ...	012 014
P	84	84

## Stainless steel diamond coated



**RF 411**

ISO 411

= 6

L	11	11	11
S	Order-No	Ø 1/10 mm	
FG L	315 RF 411 ...	016	018 021
P	85	85	85

## Stainless steel

### RF 161

Bone cutters

Lindemann

ISO 408



L	10
S	Order-No
FG L	315 RF 161 ...
P	86

ø 1/10 mm  
016

### RF 162

Bone cutters

Lindemann

ISO 408



L	10
S	Order-No
FG L	315 RF 162 ...
P	86
RA L	016
P	86

ø 1/10 mm  
016

86

### RF 165

Bone cutter

Lindemann

ISO 407



L	7
S	Order-No
RA L	205 RF 165 ...
P	86

ø 1/10 mm  
022

86

### RF 166

Bone cutter

Lindemann

ISO 407



L	8
S	Order-No
RA L	205 RF 166 ...
P	86

ø 1/10 mm  
021

86

### RF 167

Bone cutter

Lindemann

ISO 407



L	12
S	Order-No
RA L	205 RF 167 ...
P	87

ø 1/10 mm  
022

87

### RF 407

Bone cutter

Lindemann

ISO 407



L	9
S	Order-No
FG L	315 RF 407 ...
P	87

ø 1/10 mm  
014

87

### RF 410

Bone cutter

Lindemann

ISO 410



L	12
S	Order-No
FG L	315 RF 410 ...
P	86

ø 1/10 mm  
016

86

**Z 164**

ISO 164

= 1

L	Order-No	5
S	314 Z 164 ...	ø 1/10 mm
FG	015	015
P	88	

**Z 164L**

ISO 164

= 1

L	Order-No	8
S	314 Z 164L ...	ø 1/10 mm
FG	015	015
P	88	

**Surgicut**

- Precision tissue trimmers
- Reduces bleeding as heated tip causes blood coagulation
- Made of yttrium-stabilized zirconia
- No water cooling
- Apply at 90° angle with light pressure
- Min. speed: 300.000 rpm

**Surgicut**

- Instruments de précision pour traitement de tissus mous
- Réduit les saignements grâce à l'échauffement de la pointe qui engendre la coagulation sanguine
- En zircone stabilisé par yttrium
- Utiliser sans irrigation à un angle de 90° avec légère pression
- Vitesse minimale recommandée: 300'000 tpm

**Surgicut**

- Präzisions-Gewebeschneider zur Behandlung von Weichgewebe
- Reduziert Blutungen aufgrund der Erwärmung der Spitze, welche zur Blutkoagulation führt
- Yttrium-stabilisiertes Zirkon
- Ohne Wasserkühlung senkrecht zur Schnittrichtung halten und mit leichtem Druck führen
- Drehzahl: min. 300.000 UpM

**Surgicut**

- Instrumentos de precisión para cortar tejido blando
- Disminuye las hemorragias gracias al calentamiento de la punta y la coagulación (sangrado mínimo)
- Fabricado de zirconio estabilizado por itrio
- Sin refrigeración por agua
- Aplicar perpendicularmente a la dirección del corte ejerciendo una ligera presión.
- Velocidad mínima: 300.000 rpm

**Surgicut**

- Mucotomi di precisione per il trattamento dei tessuti molli
- Impedisce quasi completamente la formazione di sanguinamenti grazie al riscaldamento della punta e alla conseguente coagulazione
- In zirconio stabilizzato di ittrio
- Senz'aqua di raffreddamento
- Tenere il surgicut ad angolo retto rispetto alla direzione di taglio ed applicare una leggera pressione
- Velocità minima: 300'000 giri/min

## Endodontic instruments

The Diaswiss range of endodontic instruments consists of Hedstroem files, K-files, reamers, paste fillers and other instruments in all standard diameters and lengths. The Diaswiss instruments are made of stainless steel and packed as 12, 6 or 4 pcs.

### Order-No

The order number is indicated for each article, please use these order numbers plus the desired diameter.

## Instruments endodontiques

La gamme d'instruments canalaires de Diaswiss comprend des râcleurs, des limes K, des broches, des bourre-pâtes ainsi que d'autres instruments endodontiques disponibles dans les diamètres et longueurs les plus courants. Les instruments Diaswiss sont en acier inoxydable. Ils sont conditionnés par 12, 6 ou 4.

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît toujours indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

## Endodontische Instrumente

Das Sortiment an Diaswiss Wurzelkanalinstrumenten umfasst Hedström-Feilen, K-Feilen, Bohrer, Wurzelfüller sowie weitere endodontische Instrumente in allen gängigen Durchmessern und Längen. Die Diaswiss Instrumente werden aus rostfreiem Stahl gefertigt und sind zu 12, 6 bzw. 4 Stück verpackt.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie stets diese Bestellnummern mit Angabe des gewünschten Durchmessers.

## Instrumentos de endodoncia

La gama de instrumentos para el canal radicular de Diaswiss incluye limas tipo Hedström, limas K, fresas, obturadores radiculares y otros instrumentos en los diámetros y las longitudes más habituales. Los instrumentos Diaswiss están fabricados en acero inoxidable y están disponibles en envases de 12, 6 o 4 unidades.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice siempre este número indicando el diámetro deseado.

## Strumenti canalari ENDO

L'assortimento di strumenti canalari Diaswiss comprende lime di Hedström, lime K, frese, spingipasta e d altri strumenti in tutti i diametri e lunghezze comuni. Gli strumenti Diaswiss sono realizzati in acciaio inossidabile e imballati in confezioni da 12, 6 o 4 pezzi.

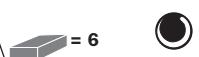
### Numero d'ordine

Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordini si prega di utilizzare sempre questo numero e di indicare il diametro desiderato.

ISO  
ISO diameter in 1/10  
Diamètre ISO en 1/10  
ISO Durchmesser in 1/10  
Diámetro ISO en 1/10  
Diametro ISO in 1/10

L / Ref  
Length  
Longueur  
Länge  
Longitud  
Lunghezza

## Hedstroem Files



ISO	L / Ref	Order-No	ø 1/10 mm
21 / 321	321 021 ...	025 030 035 040	ø 1/10 mm
25 / 325	325 025 ...	025 030 035 040	
31 / 331	331 031 ...	025 030 035 040	

P  
A [P]

P

P

A [P]

Assortment [price category]  
Conditionnement assorti [groupe de prix]  
Sortierte Verpackung [Preisgruppe]  
Envase surtido [Grupo de precios]  
Confezione assortita [gruppo prezzo]

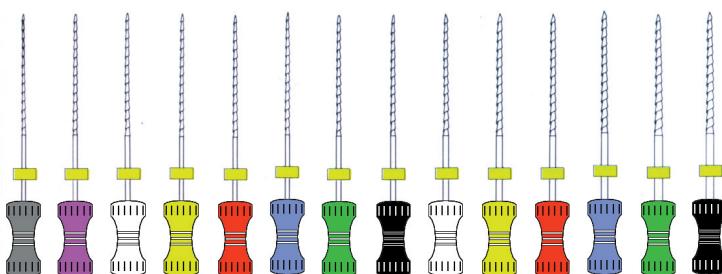
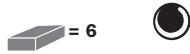
Product type  
Type de produit  
Produktyp  
Tipo de producto  
Tipo di prodotto

Order-No

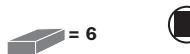
Order number (please add the desired diameter)  
Référence (veuillez s'il vous plaît ajouter le diamètre demandé)  
Bestellnummer (bitte gewünschten Durchmesser hinzufügen)  
Número de pedido (indique por favor el diámetro deseado)  
Numero d'ordine (indicare anche il diametro)

ø 1/10 mm  
Diameter  
Diamètre  
Durchmesser  
Diámetro  
Diametro

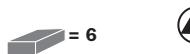
Price category  
Catégorie de prix  
Preisgruppe  
Grupo de precios  
Gruppo prezzo

**Hedstroem Files**

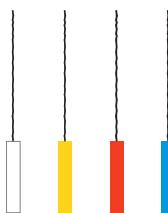
ISO		08	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Ref	Order-No	ø 1/10 mm													
21 / 321	321 021 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 325	325 025 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
29 / 331	331 031 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
P		61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	62	62	62	62
A [P]		15 - 40 [61]										45 - 80 [62]			

**K - Files**

ISO		08	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Ref	Order-No	ø 1/10 mm													
21 / 121	121 021 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 125	125 025 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
29 / 131	131 031 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
P		61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	62	62	62	62
A [P]		15 - 40 [61]										45 - 80 [62]			

**Reamers**

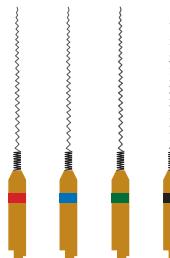
ISO		08	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Ref	Order-No	ø 1/10 mm													
21 / 221	221 021 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
25 / 225	225 025 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
29 / 231	231 031 ...	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
P		63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	64	64	64	64
A [P]		15 - 40 [63]										45 - 80 [64]			



## Barbed broaches

= 12

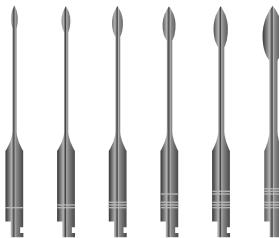
ISO	25	30	35	40
L / Ref	Ø 1/10 mm			
31 / 425	425 031 ...	025	030	035 040
P	67	67	67	67
A [P]	25 - 40 [67]			



## Spring paste fillers

= 4

ISO	25	30	35	40
L / Ref	Ø 1/10 mm			
25 / 825	825 025 ...	025	030	035 040
P	68	68	68	68
A [P]	25 - 40 [68]			



## Gates

= 6

ISO	50	70	90	110	130	150
L / Ref	Ø 1/10 mm					
28 / 625	625 025 ...	050	070	090	110	130 150
P	66	66	66	66	66	66
A [P]	50 - 150 [66]					



## Peeso

= 6

ISO	70	90	110	130	150	170
L / Ref	Ø 1/10 mm					
32 / 525	525 032 ...	070	090	110	130	150 170
P	66	66	66	66	66	66
A [P]	70 - 170 [66]					

**DiaFlexy**

Our new range of Hedstroem files DiaFlexy-M (hand files) and DiaFlexy-R (rotary files) NiTi are specially designed for dental debris removal after the use of the K-File. The Nickel titanium material gives them valuable advantages in terms of flexibility, resistance to breakage as well as cutting efficiency. Our new instruments are available in sizes 015 to 080 in lengths of 21 and 25 mm.

**DiaFlexy**

Notre nouvelle gamme de racleurs DiaFlexy-M (instruments manuels) et DiaFlexy-R (rotatifs) en NiTi sont spécialement destinés à l'évacuation des débris dentaires après le passage des limes K. Le NiTi leur confère de précieux avantages en termes de flexibilité et de résistance à la casse ainsi que d'efficacité de coupe. Nos nouveaux instruments sont disponibles dans les tailles 015 à 080 dans les longueurs 21 et 25 mm.

**DiaFlexy**

Die neuen Hedström-Feilen DiaFlexy-M (manuell) und DiaFlexy-R NiTi (rotierend) wurden speziell für die Beseitigung von abgetragenem Material nach der Verwendung von K-Feilen entwickelt. Die NiTi-Instrumente zeichnen sich durch eine besondere Flexibilität und Bruchstabilität aus und sind gleichzeitig sehr schneidfreudig. Unsere neuen Instrumente sind in den Größen 015 bis 080 und in Längen von 21 und 25 mm erhältlich.

**DiaFlexy**

Nuestra nueva gama de limas Hedstroem DiaFlexy-M (manuales) y DiaFlexy-R (limas rotatorias) tipo NiTi están especialmente diseñadas para la remoción de material dental después de utilizar la lima K-file. El material de níquel titanio les otorga importantes ventajas con relación a flexibilidad, resistencia a ruptura como también eficiencia de corte. Nuestros nuevos instrumentos están disponibles en los tamaños 015 a 080 y en longitudes de 21 y 25 mm.

**DiaFlexy-M**


 = 6		ISO	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Ref	Order-No		ø 1/10 mm											
21 / 921	921 021M ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
25 / 925	925 025M ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
P		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
A [P]		15 - 40 [150]						45 - 80 [150]						

**DiaFlexy-R**


 = 6		ISO	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
L / Ref	Order-No		ø 1/10 mm											
21 / 921	921 021R ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
25 / 925	925 025R ...	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
P		151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151	151
A [P]		15 - 40 [151]						45 - 80 [151]						

**rootEX®**

rootEX® instruments enable fast and efficient extraction of root fragments without additional surgical intervention thus avoiding weakening of the jaw bone.

Pre-drilling cleans and opens a hole enabling the retentive plug to be pressed into the root fragment. Unlike conventional tools, which are screwed into the root fragment, pre-drilling and subsequent pressing prevents the rootEX® root tip extractor from being overtightened and thus further breakage.

As soon as the plug is pressed deep enough into the fragment, the retentive elements of the rootEX® plugs connect with the root fragment. This allows for safe extraction of the fragmented root from the socket in one piece. For simple cases, a one-step system is also available in which the retentive elements are applied directly onto the drill.

**rootEX®**

Les instruments rootEX® permettent une extraction rapide et efficace des résidus de racines sans intervention chirurgicale supplémentaire. Aucun fraisage de résidus radiculaire n'est nécessaire.

Le pré-perçage facilite le nettoyage et l'ouverture de la racine permettant l'insertion de l'extracteur dans le fragment de racine. Contrairement aux outils traditionnels, qui sont vissés dans le résidu radiculaire, le pré-perçage et l'insertion par pression évitent que le fragment de dent ne se brise davantage.

Aussitôt l'extracteur inséré suffisamment profondément dans le fragment, la partie rétentionne de l'extracteur de débris radiculaires rootEX® se fixe sur le fragment de dent (système de harpon). Ce système de rétention facilite et garantit une extraction efficace du fragment radiculaire.

Pour les cas les plus simples, il existe également un foret « tout en un » muni des éléments de rétention.

**rootEX®**

Die rootEX® Instrumente ermöglichen eine schnelle und kostengünstige Wurzelrest-Extraktion ohne zusätzlichen operativen Eingriff. Dabei ist kein Ausfräsen des Wurzelrestes erforderlich, wodurch eine Schwächung des Kiefers vermieden wird.

Das Vorbohren ermöglicht eine Säuberung und Öffnung damit der retentive Stecker in das Zahnfragment eingedrückt werden kann. Anders als bei herkömmlichen Werkzeugen, die wie eine Schraube in den Zahnwurzelrest hineingedreht werden, ist durch das Vorbohren und anschließende Reindrücken ein Überdrehen des rootEX® Wurzelrest-Entfernerns und damit ein weiteres Zerbrechen des Zahnfragments ausgeschlossen.

Sobald der Stecker tief genug in das Fragment eingedrückt ist, verbindet sich das retentive Element des rootEX® Wurzelrest-Entfernerns form- und/oder kraftschlüssig mit dem Zahnteil. Auf diese Weise ist die anschließende komplikationsfreie Extraktion des Zahnteils in einem Stück aus der Alveole gewährleistet. Für leichte Fälle steht zudem ein einheitliches System zur Verfügung bei dem die retentiven Elemente direkt auf dem Bohrer aufgebracht sind.

**rootEX®**

Los instrumentos rootEX® permiten una extracción rápida y rentable de los restos radiculares sin necesidad de una intervención quirúrgica adicional. No es necesario fresar los restos de la raíz, lo que evita debilitar la mandíbula.

La perforación previa permite la limpieza y la apertura para que el tapón retentivo pueda ser presionado en el fragmento de diente. A diferencia de las herramientas convencionales, que se ensukan en el remanente de la raíz del diente como un tornillo, la perforación previa y el posterior prensado impiden que el extractor de remanentes de la raíz rootEX® se apriete demasiado y, por tanto, se rompa aún más el fragmento del diente.

Tan pronto como el tapón se presiona lo suficientemente profundo en el fragmento, el elemento retentivo del eliminador de residuos radiculares rootEX® se conecta en unión positiva y/o con arrastre de fuerza con el fragmento del diente. Esto asegura la posterior extracción del fragmento de diente del alveolo en una sola pieza sin complicaciones. Para casos ligeros, también está disponible un sistema de una sola pieza en el que los elementos retentivos se aplican directamente a la broca.

**rootEX®**

Gli strumenti rootEX® consentono un'estrazione rapida ed economica dei resti radicolari senza ulteriori interventi chirurgici. Non è necessaria alcuna fresatura del residuo radicolare, il che evita di indebolire la mascella.

La prefuratura permette la pulizia e l'apertura in modo che il tappo retentivo possa essere premuto nel frammento di dente. A differenza degli strumenti convenzionali, che vengono avvitati nel resto della radice del dente come una vite, la prefuratura e la successiva pressione impediscono che il rootEX® rimuovatore di radici venga serrato troppo e che quindi si rompa ulteriormente il frammento del dente.

Non appena il tappo viene premuto abbastanza in profondità nel frammento, l'elemento retentivo del dispositivo di rimozione

dei detriti radicolari rootEX® si connette positivamente e/o non positivamente con il frammento di dente. Questo assicura la successiva estrazione del frammento di dente dall'alveolo in un unico pezzo senza complicazioni. Per i casi semplici, è disponibile anche un sistema monoblocco in cui gli elementi ritentivi sono applicati direttamente al trapano.

Standard	Diameter	Drill	PU	P	Diameter	Plug	PU	P	SET	P
rootEX® 0.8	Ø 0,8 mm	REF 935L.008med	6 pcs	161	Ø 1,0 mm	REF 936L.010med	6 pcs	160	1x Drill Ø 0,8 mm 5x Plugs Ø 1,0 mm	159
rootEX® 1.1	Ø 1,1 mm	REF 935L.011med	6 pcs	161	Ø 1,3 mm	REF 936L.013med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,1 mm 5x Plugs Ø 1,3 mm	159
rootEX® 1.3	Ø 1,3 mm	REF 935L.013med	6 pcs	161	Ø 1,5 mm	REF 936L.015med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,3 mm 5x Plugs Ø 1,5 mm	159
rootEX® 1.6	Ø 1,6 mm	REF 935L.016med	6 pcs	161	Ø 1,8 mm	REF 936L.018med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,6 mm 5x Plugs Ø 1,8 mm	159
rootEX® 1.8	Ø 1,8 mm	REF 935L.018med	6 pcs	161	Ø 2,0 mm	REF 936L.020med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,8 mm 5x Plugs Ø 2,0 mm	159

Short	Diameter	Drill	PU	P	Diameter	Plug	PU	P	SET	P
rootEX® 0.8 short	Ø 0,8 mm	REF 935K.008med	6 pcs	161	Ø 1,0 mm	REF 936K.010med	6 pcs	160	1x Drill Ø 0,8 mm 5x Plugs Ø 1,0 mm	159
rootEX® 1.1 short	Ø 1,1 mm	REF 935K.011med	6 pcs	161	Ø 1,3 mm	REF 936K.013med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,1 mm 5x Plugs Ø 1,3 mm	159
rootEX® 1.3 short	Ø 1,3 mm	REF 935K.013med	6 pcs	161	Ø 1,5 mm	REF 936K.015med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,3 mm 5x Plugs Ø 1,5 mm	159
rootEX® 1.6 short	Ø 1,6 mm	REF 935K.016med	6 pcs	161	Ø 1,8 mm	REF 936K.018med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,6 mm 5x Plugs Ø 1,8 mm	159
rootEX® 1.8 short	Ø 1,8 mm	REF 935K.018med	6 pcs	161	Ø 2,0 mm	REF 936K.020med	6 pcs	160	1x Drill Ø 1,8 mm 5x Plugs Ø 2,0 mm	159

in one	Diameter	Standard	PU	P	Diameter	Short	PU	P	Forceps	159
rootEX® 0.8 in one	Ø 0,8 mm	REF 937L.008	6 pcs	160	Ø 0,8 mm	REF 937K.008	6 pcs	160	REF 02-2521-00	
rootEX® 1.3 in one	Ø 1,3 mm	REF 937L.013	6 pcs	160	Ø 1,3 mm	REF 937K.013	6 pcs	160		
rootEX® 1.8 in one	Ø 1,8 mm	REF 937L.018	6 pcs	160	Ø 1,8 mm	REF 937K.018	6 pcs	160		
rootEX® SET in one	2x Ø 0,8 mm 2x Ø 1,3 mm 2x Ø 1,8 mm	REF 937L.Set	6 pcs	160	2x Ø 0,8 mm 2x Ø 1,3 mm 2x Ø 1,8 mm	REF 937K.Set	6 pcs	160		

**ThermaSoft**

ThermaSoft burs are FG instruments made from stainless steel without diamond coating to be used to create frictional heat to separate the guttapercha obturator carrier from its handle.

Speed: 30' - 300.000 rpm.

**ThermaSoft**

ThermaSoft est une fraise FG émoussée en acier inoxydable qui permet de créer de la chaleur par un effet de friction afin de séparer le guide en gutta de son manche.

Vitesse : 30' - 300'000 tpm.

**ThermaSoft**

ThermaSoft sind FGs aus gehärtetem Medizinstahl ohne Diamantbeschichtung, die zur Separierung des Guttapercha-Obturators von seinem Griff mittels Reibungswärme dienen.

Drehzahl: 30' - 300.000 UpM.

**ThermaSoft**

ThermaSoft es un instrumento sencillo para uso en turbina fabricado de acero inoxidable y sin revestimiento de diamantes el cual sirve para separar el obturador de guttapercha por medio de calor por fricción.

Velocidad: 30' - 300.000 rpm.

**ThermaSoft**

ThermaSoft è una FG priva di diamantatura, in acciaio medicale per la separazione di guttapercha-obturators tramite il calore sviluppato durante la rifinitura.

Velocità: 30' - 300.000 giri/min.

**801 LS**  
ISO 697  

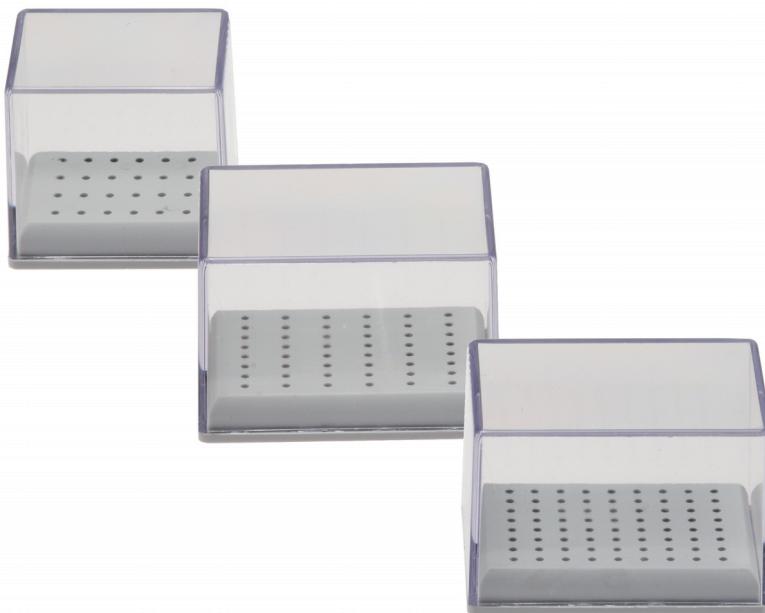

L	-	-	-	-
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm		
D	314 801LS ...	010	012	014
P		2	2	2

**801 S**  
ISO 001  


L	-	-	-	-
S FG	Order-No	Ø 1/10 mm		
D	314 801S ...	010	012	014
P		1	1	1

## Bur blocks

Without lid thermally resistant up to 134°C



### 24 pieces FG, HP, RA

<b>Order-no.</b>	Bur block FG 24 Bur block HP 24 Bur block RA 24
<b>P:</b>	90

### 48 pieces FG or HP

<b>Order-no.</b>	Bur block FG 48 Bur block HP 48
<b>P:</b>	91

### 72 pieces FG, HP, RA

<b>Order-no.</b>	Bur block FG 72 Bur block HP 72 Bur block RA 72
<b>P:</b>	92

## Porte-fraises

Sans couvercle, résistance thermique jusqu'à 134°C

## Bohrerständer

Ohne Deckel thermisch belastbar bis 134°C

## Fresero

Sin tapa térmicamente resistente hasta 134°C

## Portafrese

Senza coperchio resistente termicamente fino a 134°C

### 24 pièces FG, PM, CA

<b>Référence</b>	Bur block FG 24 Bur block HP 24 Bur block RA 24
<b>P:</b>	90

### 24 Stück FG, HST, WST

<b>Best.-Nr.</b>	Bur block FG 24 Bur block HP 24 Bur block RA 24
<b>P:</b>	90

### 24 unidades FG, PM, CA

<b>Num. pedido</b>	Bur block FG 24 Bur block HP 24 Bur block RA 24
<b>P:</b>	90

### 24 pezzi FG, H.P., CA

<b>Num. d'ordine</b>	Bur block FG 24 Bur block HP 24 Bur block RA 24
<b>P:</b>	90

### 48 pièces FG ou PM

<b>Référence</b>	Bur block FG 48 Bur block HP 48
<b>P:</b>	91

### 48 Stück FG oder HST

<b>Best.-Nr.</b>	Bur block FG 48 Bur block HP 48
<b>P:</b>	91

### 48 unidades FG o PM

<b>Num. pedido</b>	Bur block FG 48 Bur block HP 48
<b>P:</b>	91

### 48 pezzi FG o H.P.

<b>Num. d'ordine</b>	Bur block FG 48 Bur block HP 48
<b>P:</b>	91

### 72 pièces FG, PM, CA

<b>Référence</b>	Bur block FG 72 Bur block HP 72 Bur block RA 72
<b>P:</b>	92

### 72 Stück FG, HST, WST

<b>Best.-Nr.</b>	Bur block FG 72 Bur block HP 72 Bur block RA 72
<b>P:</b>	92

### 72 unidades FG, PM, CA

<b>Num. pedido</b>	Bur block FG 72 Bur block HP 72 Bur block RA 72
<b>P:</b>	92

### 72 pezzi FG, H.P., CA

<b>Num. d'ordine</b>	Bur block FG 72 Bur block HP 72 Bur block RA 72
<b>P:</b>	92

## Reducers

No medical device, not for intraoral use.

## Réducteurs

Les réducteurs et mandrins ne sont pas des dispositifs médicaux et ne sont pas destinés à l'usage intraoral.

## Reduzierstücke

Kein Medizinprodukt, nicht für intraoralen Einsatz.

## Reducidores

No es producto sanitario. No indicado para uso intraoral.

## Riduttori

Non é un dispositivo medico, non per uso intraorale.

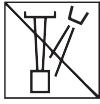
## Reducers



<b>L</b>	190	240	340
<b>Order-No</b>	FG - HP	FG - RA	FG - HP

<b>P</b>	Reducer1	Reducer2	Reducer3
	93	94	95

## Explanation of pictograms | Explication des pictogrammes | Erläuterung der Piktogramme Explicación de los pictogramas | Spiegazione delle pittogramme

	Single use only Usage unique Nur zum Einmalgebrauch Desechable Monouso		To be used until A utiliser avant Verwendbar bis Fecha de vencimiento Utilizzabile fino al		Manufacturer Producteur Hersteller Fabricante Produttore
	Order number Référence Bestellnummer Número de pedido Numero d'ordine		Attention Attention Achtung Atención Attenzione		Date of manufacturing Date de production Herstellungsdatum Fecha de fabricación Data di fabbricazione
	Medical Device Dispositif médical Medizinprodukt Dispositivo médico Dispositivo medico		Store dry Conserver au sec Trocken aufbewahren Mantener seco Conservare a secco		LOT number Numéro de LOT Chargenbezeichnung Denominación del lote Specificazione numero di lotto
	Rotation speed Vitesse de rotation Rotationsgeschwindigkeit Velocidad de rotación Velocità di rotazione		No water cooling Pas de refroidissement à l'eau Keine Wasserkühlung Sin refrigeración por agua Senza raffreddamento ad acqua		Unique Device Identifier
	See instructions for use Lire les conseils d'utilisation Gebrauchsanweisung beachten Prestar atención a los consejos de utilización Osservare le istruzioni d'uso				Contains Hazardous Substances: Cobalt Contient des substances dangereuses : Cobalt Enthält gefährliche Substanzen: Cobalt Contiene sustancias peligrosas: Cobalto Contiene sostanze pericolose: Cobalto

CAS: 7440-48-4

### General application and safety information as well as reprocessing instructions for rotary dental instruments.

This information can be found on the DIASWISS S.A. website: [www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

If required, printed copies in the desired quantity can be sent by mail within 7 working days.

### Consignes générales d'utilisation et de sécurité et instructions de retraitement pour les instruments dentaires rotatifs.

Vous trouverez ces informations sur le site Internet de DIASWISS S.A. : [www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

Si nécessaire, des exemplaires imprimés dans la quantité souhaitée peuvent être envoyés par la poste dans un délai de 7 jours ouvrables.

### Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise sowie Aufbereitungsanweisungen für rotierende Dentalinstrumente

Diese Informationen finden Sie auf der Webseite der DIASWISS S.A.: [www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

Bei Bedarf können gedruckte Exemplare in der gewünschten Menge innerhalb von 7 Werktagen per Post zugesandt werden.

### Informaciones generales sobre el uso y la seguridad, así como las instrucciones de reprocesamiento para los instrumentos dentales rotativos.

Estas informaciones se encuentran en la página web de DIASWISS S.A.: [www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

Si lo desea, se pueden enviar por correo copias impresas en la cantidad deseada en un plazo de 7 días laborables.

### Informazioni generali per l'uso e la sicurezza e istruzioni per il ritrattamento degli strumenti dentali rotanti.

Queste informazioni sono disponibili sul sito web di DIASWISS S.A.: [www.diaswiss.ch](http://www.diaswiss.ch).

Se necessario, le copie stampate nella quantità desiderata possono essere inviate per posta entro 7 giorni lavorativi.

**Dentistry | Cabinet dentaire | Zahnarzt | Clinica dental | Studio****6 - 82**Diamond instruments | Instruments diamantés | Diamantwerkzeuge |  
Instrumentos diamantados | Strumenti diamantati

8 - 46

Carbide instruments | Fraises en carbure de tungstène | Hartmetallwerkzeuge |  
Fresas en carburo de tungsteno | Strumenti in carburo di tungsteno

47 - 58

Polishers | Polissoirs | Polierer | Pulidores | Gommini

59 - 65

Surgery | Chirurgie | Chirurgie | Cirugia | Strumenti chirurgici

66 - 72

Endodontic instruments | Instruments endodontiques | Endodontische Instrumente  
Instrumentos de endodoncia | Strumenti canalari ENDO

73 - 80

Accessories | Accessoires | Sonstige Instrumente | Accesorios | Accessori

81

General application and safety information and pictograms | Consignes générales d'utilisation  
et de sécurité et pictogrammes | Allgemeine Anwendungs- und Sicherheitshinweise  
und Piktogramme | Informaciones generales sobre el uso y la seguridad y pictogramas |  
Informazioni generali per l'uso e la sicurezza e pittogramme

6, 82, 172-173

**Dental lab | Laboratoire | Labor | Laboratorio dental | Laboratorio****84 - 172**Carbide instruments | Fraises en carbure | Hartmetallinstrumente |  
Fresas en carburo de tungsteno | Frese in carburo di tungsteno

84 - 104

Electroplated diamonds | Instruments diamantés galvaniques | Galvanische Diamanten |  
Instrumentos diamantados galvánicos | Strumenti diamantati galvanizzati

105 - 115

Sintered diamonds | Instruments diamantés dans la masse | Sinterdiamanten |  
Instrumentos de diamante macizo | Strumenti diamantati sinterizzati

116 - 123

Discs | Disques | Scheiben | Discos | Dischi

124 - 137

Zirconia tools | Outils pour le zircon | Zirkonwerkzeuge |  
Instrumentos para zirconio | Strumenti per zirconia

138 - 147

Polishers | Polissoirs | Polierer | Pulidores | Gommini

148 - 157

Tool Kits | Sets de travail | Bearbeitungssets | Sets de elaboración | Set di rifinitura

158 - 161

Consumables | Consommables | Verbrauchsartikel |  
Consumibles | Articoli di consumo

162 - 170

Accessories | Accessoires | Sonstige Instrumente | Accesorios | Accessori

171 - 172

**Index | Index | Index | Índice | Indice****174 - 178**

**ISO codification**

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

**Code ISO**

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

**ISO-Nummeraufbau**

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

**Composición del número ISO**

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

**Struttura del numero ISO**

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

**500      104      001      140      045**

- Diameter: 045 for a head diameter of 4.5 mm  
Diamètre : 045 pour diamètre de la tête de 4,5 mm  
Durchmesser: 045 für Kopfdurchmesser 4,5 mm  
Diámetro: 045 para diámetro de cabeza de 4,5 mm  
Diametro: 045 per diametro della testa di 4,5 mm
- Tothing: 140 for fine crosscut  
Denture : 140 pour une denture croisée fine  
Verzahnung: 140 für feine Kreuzverzahnung  
Dentado: 140 para dentado cruzado fino  
Taglio: 140 per taglio incrociato fine
- Head shape: 001 for ball shape  
Forme de la tête : 001 pour une boule  
Kopfform: 001 für Kugelform  
Forma de la cabeza: 001 para bola  
Forma della testa: 001 per pallina
- Shank and total length: 104 for handpiece  
Tige et longueur totale : 104 pour pièce à main  
Schaft und Gesamtlänge: 104 für Handstück  
Vástago y longitud total: 104 para pieza de mano  
Gambo e lunghezza totale: 104 per manipolo
- Material of the working part: 500 for carbide  
Matériau de la partie travaillante : 500 pour carbure de tungstène  
Werkstoff des Arbeitsteils: 500 für Hartmetall  
Material del extremo activo: 500 para tungsteno  
Materiale dello strumento: 500 per carburo di tungsteno

## Carbide cutters

Diaswiss carbide instruments leave nothing to be desired in terms of durability, cutting efficiency, surface quality and the range available. In addition to plain and cross-cut designs, Diaswiss offers a range of innovative cuts for specific materials and applications. The manufacturing process of the carbide instruments is characterized by special features, which are of direct benefit to the user. This includes the complex carbide soldering, when the shaft is inserted into the carbide head during the soldering process resulting in significantly greater stability, less risk of breakage and better true running.

### Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for each article. Please use these order numbers plus the required diameter.

### Packaging

Diaswiss carbide cutters are packed individually.

### Recommended speed

Diaswiss carbide cutters achieve best results at speeds below 30,000 rpm.

## Fraises en carbure de tungstène

Les instruments en carbure de Diaswiss répondent à toutes les exigences en termes de durée de vie, de capacité de coupe ainsi que d'état de surfaces. Outre les fraises à denture simple et croisée, Diaswiss propose une série de dentures innovantes pour des matériaux et des applications spécifiques. La qualité de la finition des instruments en carbure se distingue par un procédé complexe de brasage qui consiste à introduire la tige de la fraise dans la tête durant cette opération. Nous obtenons par ce procédé une excellente stabilité réduisant ainsi les vibrations et les risques de rupture.

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

### Conditionnement

Emballage individuel.

### Vitesse recommandée

Un résultat optimal est obtenu avec les fraises carbure Diaswiss jusqu'à une vitesse de 30'000 tpm au maximum.

## Hartmetallfräser

Diaswiss Hartmetallwerkzeuge lassen in Bezug auf Standzeit, Schneidfreudigkeit, Oberflächenqualität und Sortiment keine Wünsche offen. Neben einfach- und kreuzverzahnten Fräsern bietet Ihnen Diaswiss auch eine Reihe von innovativen Verzahnungen für spezifische Materialien und Anwendungen an. Die Verarbeitungsqualität der Hartmetallwerkzeuge weist interessante Besonderheiten auf, die unmittelbaren Nutzen für Anwender ergeben, hierzu zählt z.B. die komplexe Dauerhartverlötzung, bei der der Schaft während des Lötvorgangs in den Hartmetallkopf eingeführt wird. Dies führt zu einer deutlich höheren Stabilität, geringerer Bruchgefahr sowie besserer Laufruhe.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

### Verpackung

Diaswiss Hartmetallfräser werden einzeln verpackt.

### Drehzahlempfehlung

Diaswiss Hartmetallfräser erzielen die besten Arbeitsergebnisse bei einer Drehzahl bis maximal 30.000 UpM.

## Fresas de carburo de tungsteno

Las fresas de carburo de tungsteno de Diaswiss satisfacen todos los deseos en cuanto a la durabilidad, el rendimiento de corte, la calidad de superficie y la gama. Además de fresas de dentado sencillo y cruzado, Diaswiss también le ofrece una serie de innovadores dentados para materiales e indicaciones especiales. La calidad de fabricación de los instrumentos de carburo de tungsteno posee algunas cualidades especiales que suponen un beneficio directo para el usuario, como, p. ej. la compleja soldadura fuerte, donde el vástago es introducido en la cabeza de carburo de tungsteno durante el proceso de soldadura. De este modo se consigue una estabilidad notablemente superior, un menor peligro de rotura y una mejor suavidad de giro.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número con indicación del diámetro.

### Envase

Las fresas de carburo de tungsteno Diaswiss se suministran en envases individuales.

### Velocidad recomendada

Las fresas de carburo de tungsteno de Diaswiss ofrecen los mejores resultados de trabajo hasta una velocidad máxima de 30.000 rpm.

## Frese in carburo di tungsteno

Gli strumenti in carburo di tungsteno Diaswiss non lasciano nulla a desiderare in quanto a durata, efficienza di taglio, qualità superficiale e assortimento. Oltre a frese a denti semplici e incrociati, Diaswiss offre anche una serie di tagli innovativi per materiali e applicazioni particolari. La qualità di lavorazione degli strumenti in carburo di tungsteno presenta alcune particolarità che offrono vantaggi immediati per gli utilizzatori, fra queste, ad esempio, il complesso processo di saldatura permanente, durante il quale il gambo viene inserito nella testa in carburo di tungsteno. Ciò produce una stabilità notevolmente superiore, un minor rischio di rotture e una maggiore silenziosità.

### Numero d'ordine

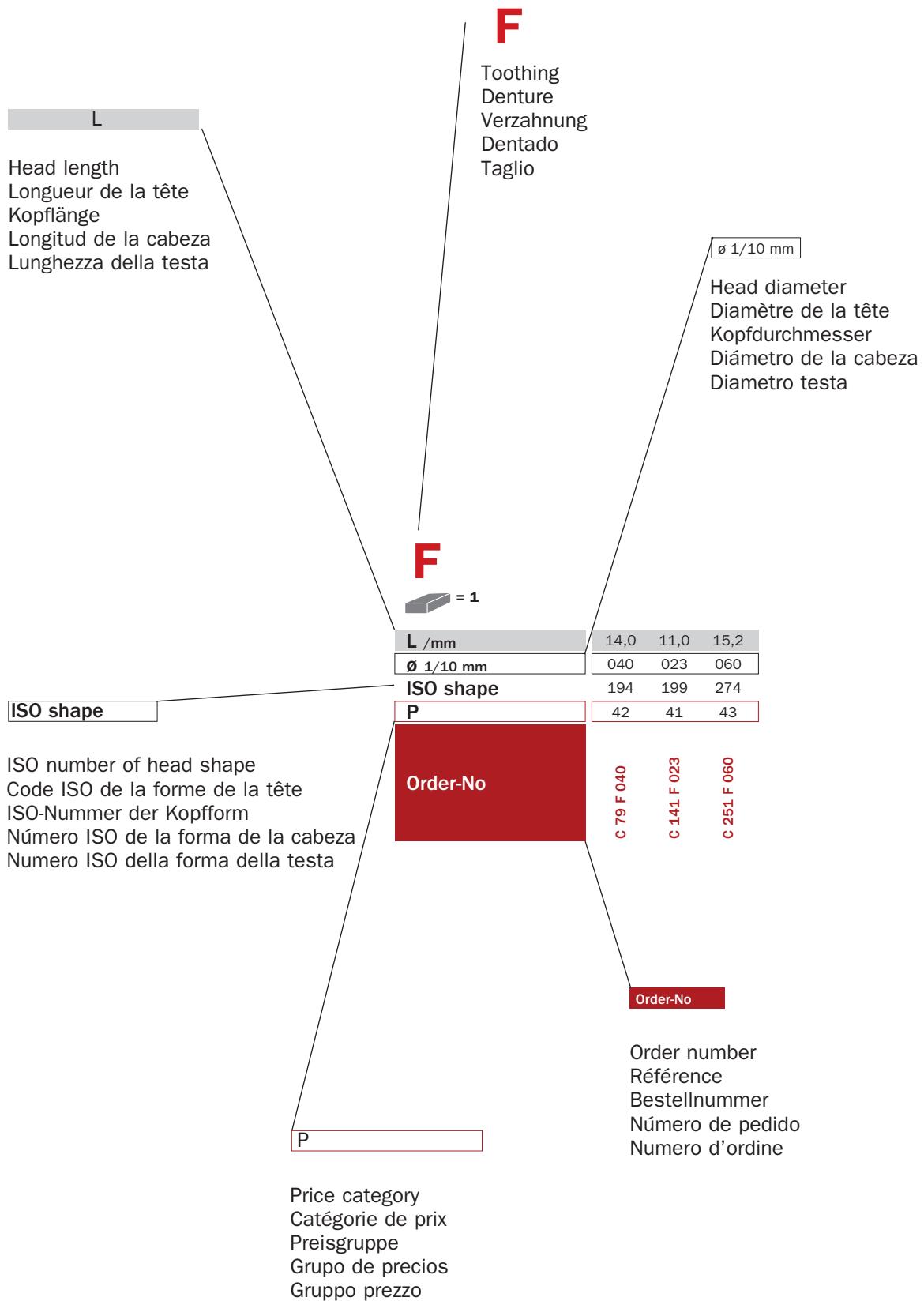
Il numero d'ordine è indicato con "Order-No." per ogni articolo. Per ordinazioni si prega di utilizzare questo numero più l'indicazione del diametro.

### Confezione

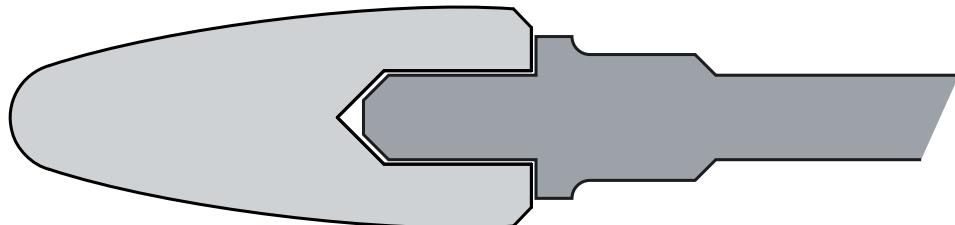
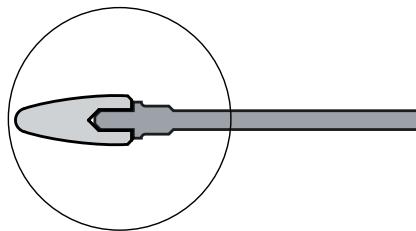
Le frese in carburo di tungsteno Diaswiss vengono confezionate singolarmente.

### Numero di giri consigliato

Le frese in carburo di tungsteno Diaswiss ottengono i migliori risultati di lavorazione con un numero di giri massimo di 30.000 giri/min.



## Diaswiss carbide soldering technique



**C**

Plain cut  
Dentado simple

Denture simple  
Taglio semplice

Einfachverzahnung



**SF**

= 1

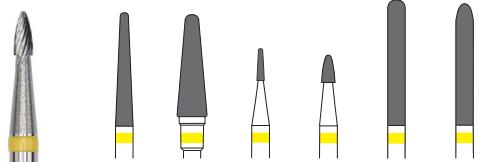
L /mm

Ø 1/10 mm

ISO shape

P

Order-No



15,0	13,5	4,2	3,6	16,0	16,0
------	------	-----	-----	------	------

023	045	010	016	023	023
-----	-----	-----	-----	-----	-----

201	194	196	272	145	292
-----	-----	-----	-----	-----	-----

45	49	42	43	45	45
----	----	----	----	----	----

C 23 SF 023	C 79 SF 045	C 138 SF 010	C 274 SF 016	C 486 SF 023	C 487 SF 023
-------------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

- Precious metals, composites
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito



**F**

= 1

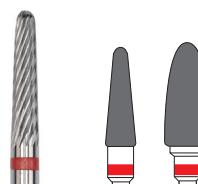
L /mm

Ø 1/10 mm

ISO shape

P

Order-No



13,1	13,7
------	------

040	060
-----	-----

194	274
-----	-----

42	54
----	----

C 79 F 040	C 251 F 060
------------	-------------

- Precious metals, composites
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito

## C

Plain cut  
Dentado simple



- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso

Denture simple  
Taglio semplice

Einfachverzahnung



L /mm	13,5	10,0	11,7	12,7	12,5	13,5	15,0	4,2	13,7	14,0
Ø 1/10 mm	060	060	060	060	060	045	060	010	060	060
ISO shape	143	277	260	239	257	194	194	196	275	201

P	50	50	50	50	50	48	48	41	50	50
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Order-No

C 72 G 060      C 73 G 060      C 75 G 060      C 77 G 060      C 78 G 060      C 79 G 045      C 79 G 060      C 138 G 010      C 251 G 060      C 416 G 060



- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso



L /mm	13,5	11,7	12,7	12,5	13,5	15,0	13,7
Ø 1/10 mm	060	060	060	060	045	060	060
ISO shape	143	260	239	257	194	194	275

P	51	51	51	51	51	51	51
---	----	----	----	----	----	----	----

Order-No

C 72 SG 060      C 75 SG 060      C 77 SG 060      C 78 SG 060      C 79 SG 045      C 79 SG 060      C 251 SG 060



- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso



L /mm	13,5	14,0	13,7
Ø 1/10 mm	060	070	060
ISO shape	143	201	275

P	54	54	54
---	----	----	----

Order-No

C 72 EG 060      C 75 EG 070      C 251 EG 060

## CX

Cross cut  
Dentado cruzado

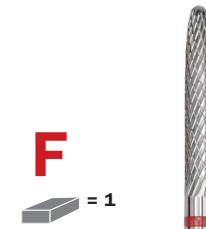
Denture croisée  
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



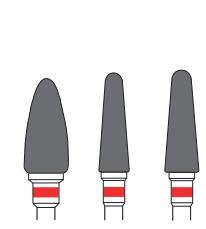
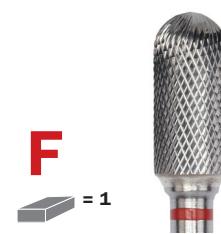
- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages précieux et non-précieux, composites
- Edelmetall, Nichtedelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas y no preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite

<b>L /mm</b>	15,0	5,5	5,7	13,5	8,0	8,0	8,0	16,0	16,0
<b>Ø 1/10 mm</b>	023	023	023	045	016	023	023	023	023
<b>ISO shape</b>	201	227	239	194	198	198	289	145	292
<b>P</b>	50	50	50	54	49	50	50	50	50
<b>Order-No</b>	CX 23 SF 023	CX 30 SF 023	CX 77 SF 023	CX 79 SF 045	CX 138 SF 016	CX 138 SF 023	CX 139 SF 023	CX 486 SF 023	CX 487 SF 023



- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages précieux et non-précieux, composites
- Edelmetall, Nichtedelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas y no preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite

<b>L /mm</b>	15,0	–	13,5	10,0	8,5	11,7	5,7	12,7	7,0
<b>Ø 1/10 mm</b>	023	023	060	060	040	060	023	060	023
<b>ISO shape</b>	201	001	143	277	198	200	239	239	257
<b>P</b>	47	46	53	55	52	55	46	55	46
<b>Order-No</b>	CX 23 F 023	CX 71 F 023	CX 72 F 060	CX 73 F 060	CX 75 F 040	CX 75 F 060	CX 77 F 023	CX 77 F 060	CX 78 F 023



- Non-precious and precious alloys, composites
- Alliages précieux et non-précieux, composites
- Edelmetall, Nichtedelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas y no preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile e non nobile, composite

<b>L /mm</b>	8,4	12,5	13,1	13,5	15,0	14,5	8,0	8,0	8,0	13,7	15,0	17,0	16,0	16,0
<b>Ø 1/10 mm</b>	040	060	040	045	060	040	016	023	023	060	060	023	023	023
<b>ISO shape</b>	273	275	194	194	194	201	198	198	289	275	292	187	145	292
<b>P</b>	54	55	47	53	53	47	46	46	46	55	55	47	47	47
<b>Order-No</b>	CX 78 F 040	CX 78 F 060	CX 79 F 040	CX 79 F 045	CX 79 F 060	CX 80 F 040	CX 138 F 016	CX 138 F 023	CX 139 F 023	CX 251 F 060	CX 253 F 060	CX 257 F 023	CX 486 F 023	CX 487 F 023

## CX

Cross cut  
Dentado cruzado

Denture croisée  
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



- Non-precious alloys, partials, precious alloys, plaster
- Alliages non-précieux et précieux, stellites, plâtre
- Nichtetedelmetall, Modellguss, Edelmetall, Gips
- Aleaciones no preciosas y preciosas, esqueléticos, yeso
- Metallo non nobile e nobile, scheletrati, gesso

<b>G</b>	= 1		
<b>L /mm</b>		15,0	5,5
<b>Ø 1/10 mm</b>		023	023
<b>ISO shape</b>		010	-
<b>P</b>	<b>Order-No</b>		
	CX 23 G 023		
	CX 30 G 023		
	CX 71 G 010		
	CX 71 G 023		
	CX 71 G 031		
	CX 71 G 040		
	CX 71 G 050		
	CX 72 G 060		

<b>G</b>	= 1		
<b>L /mm</b>	10,0	14,2	8,5
<b>Ø 1/10 mm</b>	060	060	040
<b>ISO shape</b>	277	277	198
<b>P</b>	55	53	49
<b>Order-No</b>	CX 73 G 060	CX 74 G 060	CX 75 G 040
	CX 75 G 060	CX 77 G 023	CX 77 G 060
	CX 77 G 023	CX 78 G 023	CX 78 G 040
	CX 78 G 060	CX 78 G 060	CX 78 G 040
	CX 79 G 040	CX 79 G 045	CX 79 G 050
	CX 79 G 060	CX 79 G 060	CX 80 G 040

<b>G</b>	= 1		
<b>L /mm</b>	4,2	8,0	8,0
<b>Ø 1/10 mm</b>	010	016	023
<b>ISO shape</b>	196	198	198
<b>P</b>	42	45	45
<b>Order-No</b>	CX 138 G 010	CX 138 G 016	CX 138 G 023
	CX 139 G 023	CX 251 G 040	CX 251 G 060
	CX 253 G 060	CX 251 G 060	CX 251 G 060
	CX 257 G 023	CX 416 G 060	CX 460 G 023
	CX 486 G 023	CX 487 G 023	

## CX

Cross cut  
Dentado cruzado

Denture croisée  
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



- Partials, acrylics, plaster
- Stellites, résines, plâtre
- Modellguss, Kunststoff, Gips
- Esqueléticos, acrílicos protéticos, yeso
- Scheletrati, resina, gesso



L /mm	13,5	11,7	15,0	12,5	13,5	15,0	13,7
Ø 1/10 mm	060	060	070	060	045	060	060
ISO shape	143	200	201	275	194	194	275
P	53	53	53	53	53	53	53

Order-No

CX 72 SG 060  
CX 75 SG 060  
CX 75 SG 070  
CX 78 SG 060  
CX 79 SG 045  
CX 79 SG 060  
CX 251 SG 060



- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso



L /mm	13,5	14,0	13,7
Ø 1/10 mm	060	070	060
ISO shape	143	201	275
P	54	54	54

Order-No

CX 72 EG 060  
CX 75 EG 070  
CX 251 EG 060

## UX

Cross cut  
Dentado cruzado

Denture croisée  
Taglio incrociato

Kreuzverzahnung



- Titanium, non-precious alloys, precious alloys, semi-precious alloys, composite
- Titane, alliages non-précieux, précieux et semi-précieux, composites
- Titan, NE-Legierungen, Edelmetall, reduzierte Edelmetalle, Komposit
- Titanio, aleaciones no preciosas y preciosas, de metal preciosas reducidas, resinas compuestas
- Titanio, metallo non nobile e nobile e seminobile, composito



L /mm	-	-	-	-	-	-	-
Ø 1/10 mm	023	014	023	023	040	040	060
ISO shape	141	277	198	289	194	274	274
P	46	45	46	46	47	53	53

Order-No

UX 24 F 023  
UX 73 F 014  
UX 138 F 023  
UX 139 F 023  
UX 79 F 040  
UX 251 F 040  
UX 251 F 060

- Excellent cutting performance, extremely smooth running. Leaves smooth surfaces on a broad range of applications.
- Excellente efficacité de coupe, silencieux avec très peu de vibrations. Surfaces lisses, beaucoup d'applications possibles.
- Exzellente Abtragsleistung bei besonderer Laufruhe. Hinterlässt ein glattes Schleifbild auf einem weiten Anwendungsspektrum.
- Excelente rendimiento de remoción de material manteniendo destacada suavidad en la marcha. Deja un acabado liso en un amplio espectro de aplicaciones.
- Una superficie estremamente liscia ed omogenea grazie alla geometria della fresa da utilizzare con più tipi di materiale!

**MX**

Cross cut straight



- Acrylics, soft acrylics
- Résines, résines souples
- Kunststoff, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, acrílicos blandos
- Resina, resina morbida

Denture croisée droite  
Dentado cruzado rectoKreuzverzahnung gerade  
Taglio incrociato diritto

<b>F</b>	= 1		
<b>L /mm</b>		13,1	13,7
<b>Ø 1/10 mm</b>		040	060
<b>ISO shape</b>		194	275
<b>P</b>	<b>Order-No</b>		
	MX 79 F 040L		
	MX 251 F 060L		

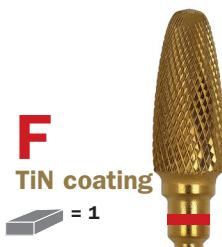
Carbide burs for left-handed technicians  
Fraises carbures pour gauchers  
Hartmetallfräser für Linkshänder  
Fresas de carburo para técnicos zurdos  
Frese in carburo di tungsteno per mancini

## CX

Cross cut Tin



- Non-precious alloys, precious alloys, composite, zirconia
- Alliages non-précieux et précieux, composites, zircon
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Komposite, Zirkon
- Aleaciones no preciosas y preciosas, resinas compuestas, circonio
- Metallo non nobile e nobile, composito, zirconio



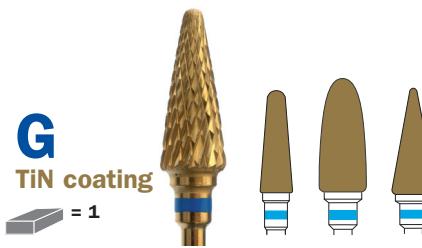
F TiN coating	L /mm	Ø 1/10 mm	ISO shape	P	Order-No
	8,0	023	141	50	CX 24 F 023 Tin
	5,7	023	239	50	CX 77 F 023 Tin
	13,1	040	194	50	CX 79 F 040 Tin
	8,0	023	289	50	CX 139 F 023 Tin
	13,7	060	275	55	CX 251 F 060 Tin
	17,0	023	187	50	CX 257 F 023 Tin
	16,0	023	292	50	CX 487 F 023 Tin

Denture croisée Tin  
Dentado cruzado Tin

Kreuzverzahnung Tin  
Taglio incrociato Tin



- Non-precious alloys, precious alloys, composite, zirconia
- Alliages non-précieux et précieux, composites, zircon
- Nichtedelmetall, Edelmetall, Komposite, Zirkon
- Aleaciones no preciosas y preciosas, resinas compuestas, circonio
- Metallo non nobile e nobile, composito, zirconio



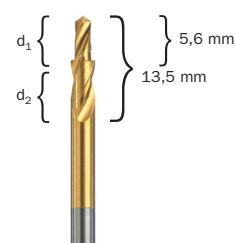
G TiN coating	L /mm	Ø 1/10 mm	ISO shape	P	Order-No
	13,5	045	194	51	CX 79 G 045 Tin
	14,0	060	275	52	CX 251 G 060 Tin
	14,0	060	201	55	CX 416 G 060 Tin

## Pin Drill



TiN coating	L /mm	Ø mm d <sub>1</sub>	Ø mm d <sub>2</sub>	P	Order-No
	13,5	2			
		3			
			51		

Fraise pour pins  
Broca de pin



Pinbohrer  
Fresa para gessi

Blade length  
Longueur des lames  
Schneidenlänge  
Longitud de la cuchilla  
Lunghezza parte lavorante

- Bur for PINDEX® system, total tool length 35 mm
- Fraise pour système PINDEX®, Longueur totale de l'instrument 35 mm
- Bohrer für PINDEX® System, Gesamtlänge Instrument 35 mm
- Fresa para el sistema PINDEX®, Longitud total del instrumento 35 mm
- Fresa para gessi per sistema PINDEX®, lunghezza totale 35 mm

PINDEX® is a registered trademark of Coltene/Whaledent, Inc USA  
PINDEX® est une marque déposée de Coltene/Whaledent, Inc USA  
PINDEX® ist eine eingetragene Marke der Coltene/Whaledent, Inc USA  
PINDEX® es una marca registrada de Coltene/Whaledent, Inc USA  
PINDEX® è un marchio registrato della società Coltene/Whaledent, Inc USA

1PinDrillTin

## AX

Plain cut with spiral groove

Denture hélicoïdale simple  
Dentado simple con espiral

Einfachverzahnung mit Spirale  
Taglio semplice a spirale



<b>F</b>	= 1		
<b>L /mm</b>		13,5	11,5
<b>Ø 1/10 mm</b>		040	040
<b>ISO shape</b>		194	275
<b>P</b>	<b>Order-No</b>		
	AX 79 F 040		
	AX 251 F 040		
	AX 251 F 060		
	AX 487 F 023		

## MX

Cross cut straight

Denture croisée droite  
Dentado cruzado recto

Kreuzverzahnung gerade  
Taglio incrociato diritto



<b>F</b>	= 1		
<b>L /mm</b>		13,1	8,0
<b>Ø 1/10 mm</b>		040	023
<b>ISO shape</b>		194	198
<b>P</b>	<b>Order-No</b>		
	MX 79 F 040		
	MX 138 F 023		
	MX 251 F 060		

## KX

Plain cut straight with fine spiral groove

Denture hélicoïdale fine simple, droite

Einfachverzahnung gerade mit feiner Spirale

Dentado simple recto con espiral fina

Taglio semplice diritto a spirale fine



<b>UF</b>	= 1		
<b>L /mm</b>		10,2	13,1
<b>Ø 1/10 mm</b>		023	040
<b>ISO shape</b>		199	194
<b>P</b>	<b>Order-No</b>		
	KX 23 UF 023		
	KX 79 UF 040		
	KX 251 UF 060		
	KX 487 UF 023		

## SX

Plain cut with spiral groove  
Dentado simple con espiral

Denture hélicoïdale simple  
Taglio semplice a spirale

Einfachverzahnung mit Spirale



- Precious metals, composite
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito



L /mm	13,7
Ø 1/10 mm	060
ISO shape	275
P	54
Order-No	

SX 251 UF 060

## T

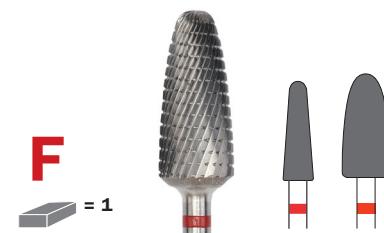
Titanium cut  
Dentado titanio

Denture titane  
Taglio titanio

Titanverzahnung



- Titanium
- Titane
- Titan
- Titano
- Titano



L /mm	13,1	13,7
Ø 1/10 mm	040	060
ISO shape	194	275
P	48	52
Order-No		

T 79 F 040

T 251 F 060



- Titanium
- Titane
- Titan
- Titano
- Titano



L /mm	8,0	13,1	8,0
Ø 1/10 mm	023	040	023
ISO shape	289	194	198
P	46	48	46
Order-No			

T 39 EG 023

T 79 EG 040

T 138 EG 023

## CX

Cross cut  
Dentado cruzado



- Non-precious alloys, partials, precious alloys, plaster
- Alliages non-précieux et précieux, stellites, plâtre
- Nichtetedelmetall, Modellguss, Edelmetall, Gips
- Aleaciones no preciosas y preciosas, esqueléticos, yeso
- Metallo non nobile e nobile, scheletrati, gesso

Denture croisée  
Taglio incrociato



<b>G</b>	= 1						
<b>L /mm</b>	15,0	-	15,0	8,0	8,0	14,0	16,0
<b>Ø 1/10 mm</b>	023	031	060	023	023	060	023
<b>ISO shape</b>	201	001	194	198	289	275	292
<b>P</b>	<b>Order-No</b>						
	CX 23 G 023 IB	CX 71 G 031 IB	CX 79 G 060 IB	CX 138 G 023 IB	CX 139 G 023 IB	CX 251 G 060 IB	CX 487 G 023 IB

Kreuzverzahnung

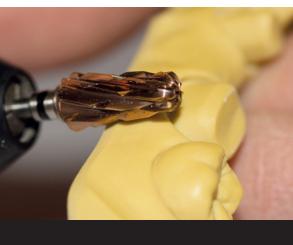
- Powernitride coating using the latest coating technology.
- Significantly enhanced lifetime compared to conventional coatings, reduced friction resistance without loss of cutting efficiency.
- Smooth running.

Revêtement Powernitride découlant des dernières avancées technologiques. Augmentation significative de la durée de vie par rapport aux revêtements classiques, réduit de manière significative la résistance au frottement, efficacité augmentée et parfaite concentricité.

Revêtement Powernitridbeschichtung in neuester technologischer Ausführung. Signifikant erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen, deutlich geringerer Reibungswiderstand bei gleicher Aggressivität und weichem Rundlauf.

Revestimiento con Powernitrid en su más novedosa versión tecnológica. Vida útil significantemente aumentada en comparación con revestimientos tradicionales, resistencia a la fricción reducida pero manteniendo la misma agresividad y ofreciendo una concentración más suave.

Gratie al trattamento speciale Powernitride di superfici, una maggior durata della frese rispetto alle frese con trattamento tradizionale, riduzione della resistenza di attrito, mantenendo la stessa aggressività e la morbida rifinitura.



- Acrylics, plaster
- Résines, plâtre
- Kunststoff, Gips
- Acrílicos protéticos, yeso
- Resina, gesso



<b>EG</b>	= 1						
<b>L /mm</b>	14,0						
<b>Ø 1/10 mm</b>	070						
<b>ISO shape</b>	201						
<b>P</b>	<b>Order-No</b>						
	CX 75 EG 070 IB						

## AX

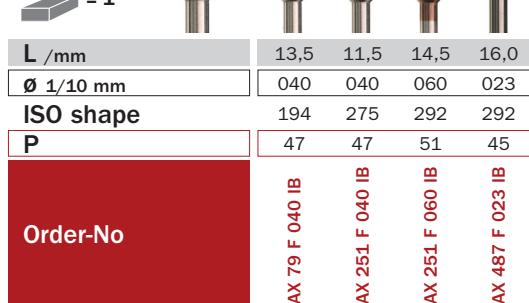
Plain cut with spiral groove

Denture hélicoïdale simple  
Dentado simple con espiral

Einfachverzahnung mit Spirale  
Taglio semplice a spirale



- Non-precious alloys, titanium
- Alliages non-précieux, titane
- Nichtetedelmetall, Titan
- Aleaciones no preciosas, titanio
- Metallo non nobile, titanio



<b>F</b>	= 1					
<b>L /mm</b>	13,5	11,5	14,5	16,0		
<b>Ø 1/10 mm</b>	040	040	060	023		
<b>ISO shape</b>	194	275	292	292		
<b>P</b>	<b>Order-No</b>					
	AX 79 F 040 IB	AX 251 F 040 IB	AX 251 F 060 IB	AX 487 F 023 IB		

## MX

Cross cut straight

Denture croisée droite  
Dentado cruzado recto

Kreuzverzahnung gerade  
Taglio incrociato diritto



- Acrylics, soft acrylics
- Résines, résines souples
- Kunststoff, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, acrílicos blandos
- Resina, resina morbida

<b>F</b>	= 1		
L /mm	13,1	8,0	13,7
Ø 1/10 mm	040	023	060
ISO shape	194	198	275
P	52	51	59
Order-No	MX 79 F 040 IB	MX 138 F 023 IB	MX 251 F 060 IB

## KX

Plain cut straight with fine spiral groove  
Einfachverzahnung gerade mit feiner Spirale

Denture hélicoïdale fine simple, droite  
Dentado simple recto con espiral fina  
Taglio semplice diritto a spirale fine



- Non-precious alloys, partials, soft acrylics
- Alliages non-précieux, stellites, résines souples
- Nichtedelmetall, Modellguss, weichbleibende Kunststoffe
- Aleaciones no preciosas, esqueléticos, acrílicos blandos
- Metallo non nobile, scheletrati, resina morbida

<b>UF</b>	= 1		
L /mm	10,2	13,1	13,7
Ø 1/10 mm	023	040	060
ISO shape	199	194	275
P	51	52	59
Order-No	KX 23 UF 023 IB	KX 79 UF 040 IB	KX 251 UF 060 IB

## SX

Plain cut with spiral groove  
Dentado simple con espiral

Denture hélicoïdale simple  
Taglio semplice a spirale

Einfachverzahnung mit Spirale



- Precious metals, composite
- Alliages précieux, composites
- Edelmetall, Komposit
- Aleaciones preciosas, resinas compuestas
- Metallo nobile, composito

<b>UF</b>	= 1		
L /mm	13,1	13,7	
Ø 1/10 mm	040	060	
ISO shape	194	275	
P	47	55	
Order-No	SX 79 UF 040 IB	SX 251 UF 060 IB	

**CX**

**Cross cut**  
Dentado cruzado

**G****= 1****L /mm****Ø 1/10 mm****ISO shape****P**

**Denture croisée**  
Taglio incrociato



**Kreuzverzahnung**

- DLC coating using the latest coating technology.
- Significantly enhanced lifetime compared to conventional coatings.
- Smooth running.

- Revêtement DLC découlant des dernières avancées technologiques.
- Augmentation significative de la durée de vie par rapport aux revêtements classiques. Parfaite concentricité.

- DLC-Beschichtung in neuester technologischer Ausführung.
- Signifikant erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen.
- Weicher Rundlauf.

- Revestimiento DLC en su más novedosa versión tecnológica. Vida útil significativamente aumentada en comparación con revestimientos tradicionales.
- Concentricidad más suave.

- Gratia al trattamento speciale DLC di superfici, una maggior durata della fresa rispetto alle fresa con trattamento tradizionale. Morbide rifinitura.

- Non-precious alloys, partials, precious alloys, plaster
- Alliages non-précieux et précieux, stellites, plâtre
- Nichtetedelmetall, Modellguss, Edelmetall, Gips
- Aleaciones no preciosas y preciosas, esqueléticos, yeso
- Metallo non nobile e nobile, scheletrati, gesso

### Bur cleaner | Brosse nettoyage fraises | Bohrerbürste | Cepillo para limpieza de fresas | Spazzolino per frese

**= 1**

<b>P</b>	77
<b>Order-No</b>	

810011

- For cleaning of bur cuts (especially carbide burs) after use on materials such as plaster, wax, titanium, acrylics.

- Pour nettoyer les lames des fraises (surtout fraises en carbure) après usage sur matériaux tels que plâtre, cire, titane, acryliques.

- Zur Reinigung von Fräserverzahnungen (insbesondere Hartmetall) nach Bearbeitung von Materialien wie Gips, Wachs, Titan, Kunststoff.

- Para la limpieza que se efectúa entre los dientes de las fresas (especialmente fresas de carburo) tras el uso sobre materiales como el yeso, la cera, el titanio o acrílicos.

- Per la pulizia delle frese (in particolare frese in carburo) dopo l'uso su materiali come gesso, cera, titanio, resine.



- Thermoplastics, tray material
- Matériaux thermoplastiques et d'empreinte
- Schneiden von Kunststoffen und Löffelmaterial
- Termoplásticos, materiales para cubetas
- Per tagliare e bucare i materiali termoplastici

## CC

= 1



L /mm	8,5	10,5	12,5
Ø 1/10 mm	016	023	023
ISO shape	468	468	467
P	41	41	42

## Order-No

CC3 016

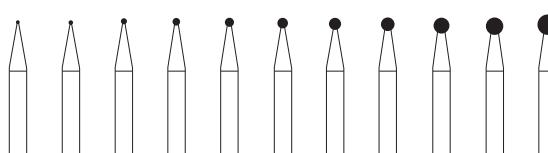
CC3 023

CC4 023

## 1

ISO 001

= 6



L

S	P	Order-No	Ø 1/10 mm																	
HP	31	104 001 ...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023								
HP	37	104 001 ...										027								
US No.										1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10

## 2

ISO 010

= 6



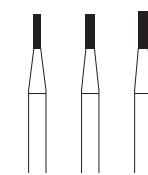
L

S	P	Order-No	Ø 1/10 mm						
HP	31	104 002 ...	006	008	010	012	014	016	018
HP	37	104 002 ...	33/2	34	35	36	37	38	39
US No.									

## 21

ISO 107

= 6



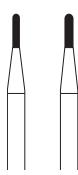
L

S	P	Order-No	Ø 1/10 mm		
HP	31	104 021 ...	010	012	014
HP	37	104 021 ...	57	58	59
US No.					

## 21R

ISO 137

= 6



L

S	P	Order-No	Ø 1/10 mm	
HP	31	104 021R ...	010	012
HP	37	104 021R ...	1157	1158
US No.				

## 23

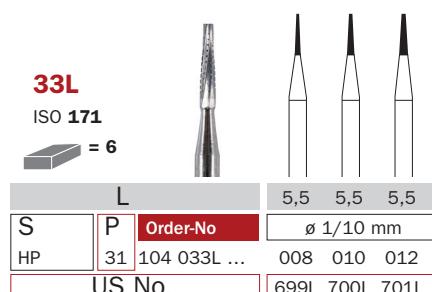
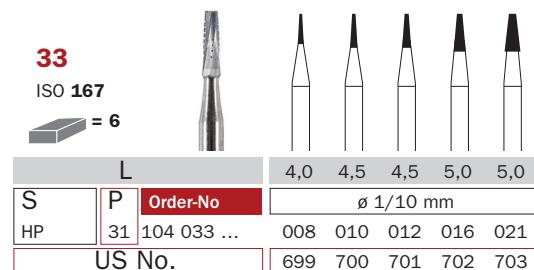
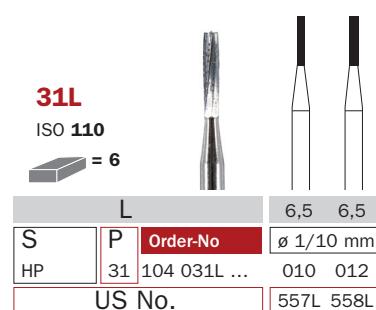
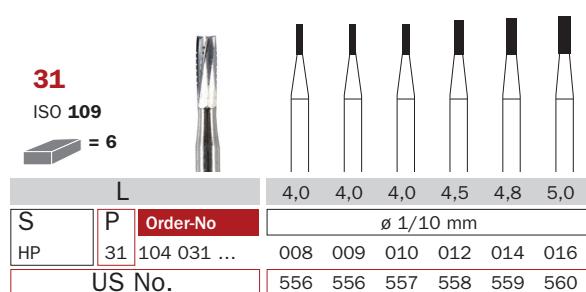
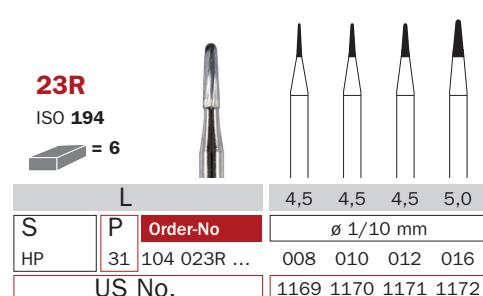
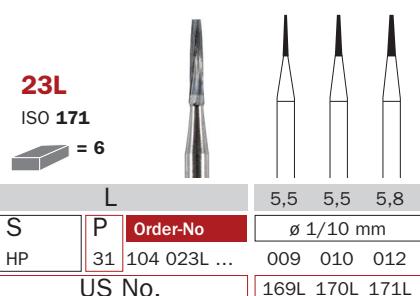
ISO 168

= 6



L

S	P	Order-No	Ø 1/10 mm		
HP	31	104 023 ...	008	010	012
HP	37	104 023 ...	169	170	171
US No.					



## Milling technique

Diaswiss offers instruments for milling technique in various cross-cuts „T“:

F	Fine	(red ring)
G	Coarse	(blue ring)
SG	Super Coarse	(green ring)

Together with an array of special instruments and polishers, we provide a sensible range of instruments for parallel milling at 0° and for conometry at 2°, 4° and 6° (specified as the angle „A“ for each instrument), which are suitable for all relevant milling technique applications.

### Order-No

The order number is indicated as “Order-No.” for each article. Please use these order numbers plus the required diameter.

### Packaging

Diaswiss carbide cutters and polishers for milling technique are packed individually.

### Recommended speed

Diaswiss carbide cutters for milling technique obtain the best results at speeds of up to 12,000 rpm.

Wax cutters should be used at a maximum of 6,000 rpm; polishers between 5,000 and 10,000 rpm.

## Frästechnik

Diaswiss Frästechnikinstrumente werden in verschiedenen Verzahnungen „T“ angeboten:

F	Fein	(roter Ring)
G	Grob	(blauer Ring)
SG	Supergrob	(grüner Ring)

Zusammen mit einer Reihe von Spezialinstrumenten sowie Polierern ergibt sich ein sinnvoll sortiertes Programm von Instrumenten zum Parallelfräsen in 0° sowie für die Konometrie in 2°, 4° und 6° (als „angle“ „A“ bei jedem Instrument angegeben), mit dem alle relevanten Frästechnikanwendungen abgedeckt werden.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

### Verpackung

Diaswiss Hartmetallfräser und Polierer für Frästechnik werden einzeln verpackt.

### Drehzahlempfehlung

Diaswiss Hartmetallfräser für Frästechnik erzielen die besten Arbeitsergebnisse bei einer Drehzahl bis 12.000 UpM.

Wachsfräser sollten bei maximal 6.000 UpM eingesetzt werden, Polierer zwischen 5' und 10.000 UpM.

## Technique de fraisage

Les instruments de fraisage Diaswiss sont offerts avec plusieurs types „T“ de denture:

F	fine	(bague rouge)
G	gros	(bague bleue)
SG	supergros	(bague verte)

Notre large gamme d'instruments couvre toutes les techniques de fraisage. Fraisage en parallèle à 0° ainsi que pour une conicité à 2°, 4° et 6° (indiqués comme angle « A » pour chaque instrument).

### Référence

La référence est indiquée sur chaque article sous le terme «Order-No», veuillez utiliser ces numéros de commande et indiquer le diamètre.

### Emballage

Les fraises en carbure et polissoirs Diaswiss pour la technique de fraisage sont emballés individuellement.

### Vitesses recommandées

Les meilleurs résultats sont obtenus à une vitesse allant jusqu'à 12.000 tpm.

Les fraises à cire doivent être utilisées jusqu'à une vitesse de 6.000 tpm maximum, les polissoirs entre 5.000 et 10.000 tpm

**Técnica de fresado**

Los instrumentos para el fresado de Diaswiss están disponibles con diferentes niveles „T“ de dentado:

<b>F</b>	Fino	(anillo rojo)
<b>G</b>	Grueso	(anillo azul)
<b>SG</b>	Supergresos	(anillo verde)

En combinación con una serie de instrumentos especiales y de pulidores se consigue un programa perfectamente surtido de instrumentos para el fresado paralelo en 0° y para la conometría en 2°, 4° y 6° (indicado en cada instrumento como “ángulo” „A“) con el que se cubren todas las indicaciones de la técnica de fresado.

**Número de pedido**

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

**Envase**

Las fresas de carburo de tungsteno y los pulidores para la técnica de fresado se suministran en envases individuales.

**Velocidad recomendada**

Las fresas de carburo de tungsteno de Diaswiss para la técnica de fresado ofrecen los mejores resultados de trabajo hasta una velocidad máxima de 12.000 rpm.

Las fresas para cera deben usarse a una velocidad máxima de 6.000 rpm, y los pulidores a una velocidad entre 5.000 y 10.000 rpm.

**Tecnica di fresaggio**

Gli strumenti Diaswiss per le tecniche di fresaggio in protesi telescopica sono disponibili con diversi tipi „T“ di taglio:

<b>F</b>	fine	(anello rosso)
<b>G</b>	grossa	(anello blu)
<b>SG</b>	supergrossa	(anello verde)

La gamma è completata da una serie di strumenti speciali e di lucidatori che compongono un assortimento razionale di strumenti per il fresaggio parallelo a 0° e per la conometria con angolo a 2°, 4° e 6° (specificato come “angolo” „A“ in ogni strumento) e coprono tutte le applicazioni rilevanti nelle diverse tecniche di fresaggio.

**Numero d'ordine**

Il numero d'ordine è riportato come „Order-No.“ per ogni articolo; si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro.

**Confezione**

Le frese al carburo di tungsteno e i lucidatori Diaswiss per il fresaggio sono confezionati singolarmente.

**Velocità consigliata**

I migliori risultati si ottengono con una velocità fino a 12.000 giri/min.

Le frese per cera vanno utilizzate a 6.000 giri/min massimo, i lucidatori tra 5' e 10.000 giri/min.



## 266

Wax cutter

= 1

A	0°
L /mm	16,5
Ø 1/10 mm	016
ISO shape	471
P	42

Order-No

266 016



## 354R

Wax cutters

= 1

A	2°	4°	6°
L /mm	15,0	14,5	14,0
Ø 1/10 mm	023	030	040
ISO shape	471	471	471
P	42	42	42

Order-No

354R 023

354R 030

354R 040



## 3681

Wax cutters

= 1

A	0°	0°	0°
L /mm	11,0	11,0	11,0
Ø 1/10 mm	010	015	023
ISO shape	137	137	137
P	50	50	50

Order-No

3681 010

3681 015

3681 023



## 2635

Milling burs

= 1

A	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°
L /mm	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	16,0	16,0	16,0
Ø 1/10 mm	010	010	010	015	015	015	023	023	023
ISO shape	137	137	137	137	137	137	137	137	137
P	48	48	48	48	48	48	48	48	48

Order-No

2635 SG 010

2635 G 010

2635 F 010

2635 SG 015

2635 G 015

2635 F 015

2635 SG 023

2635 G 023

2635 F 023





## 2535

Milling burs

= 1

A	2°	2°	2°	4°	4°	4°	6°	6°	6°
L /mm	15,0	15,0	15,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0
Ø 1/10 mm	023	023	023	031	031	031	040	040	040
ISO shape	194	194	200	194	194	200	194	194	200
P	48	48	48	49	49	49	49	49	49
T	SG	G	F	SG	G	F	SG	G	F
Order-No	2535 SG 023	2535 G 023	2535 F 023	2535 SG 031	2535 G 031	2535 F 031	2535 SG 040	2535 G 040	2535 F 040

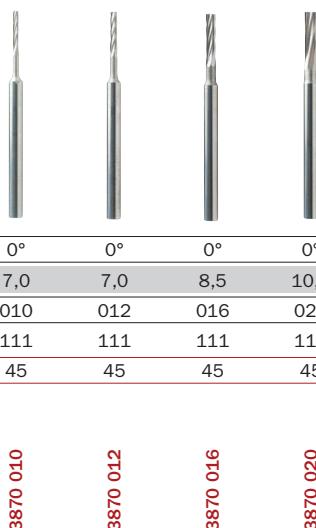
## 3870

Groove cutters

= 1

A	0°	0°	0°	0°
L /mm	7,0	7,0	8,5	10,0
Ø 1/10 mm	010	012	016	020
ISO shape	111	111	111	111
P	45	45	45	45

Order-No



3870 010  
3870 012  
3870 016  
3870 020

## 7995

Centering punch

= 1

A	-
L /mm	4,0
Ø 1/10 mm	009
ISO shape	418
P	48

Order-No

7995 009



## Diamill Pol

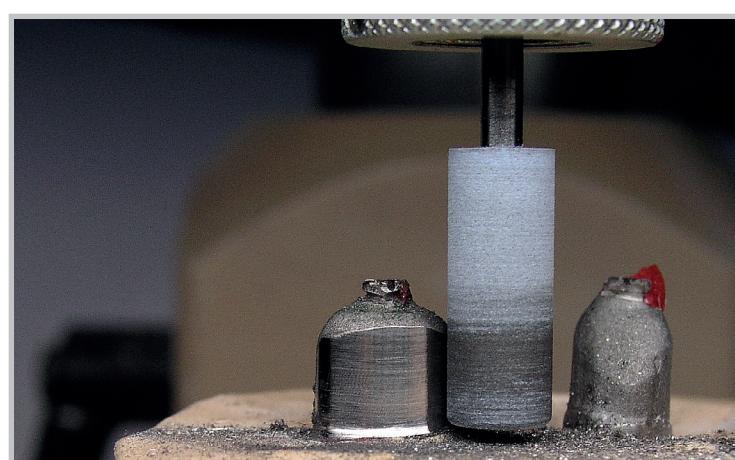
= 1

A	0°	0°	0°
L /mm	15,0	15,0	15,0
Ø 1/10 mm	060	060	060
ISO shape	114	114	114
P	44	44	44

1 > 2 > 3

1. 900 HP 060  
2. 901 HP 060  
3. 902 HP 060

Order-No



## Electroplated diamonds

Diaswiss offers a range of exceptional high-quality diamond tools for various applications, especially ceramics. Our tools feature an extremely homogeneous and dense diamond coating, resulting in above-average tool life. We use specially selected natural diamonds to ensure high cutting power. The Diaswiss diamonds are multi-layered and individually embedded. Although this production process is complex, we feel that it is necessary in order to produce a consistent quality which meets and exceeds your expectations.

In addition, we supply diamonds with a spiral diamond design for acrylics, soft reline material and tray materials.

We also offer Diatrim, a specially developed instrument for grinding plaster models with little vibration whereby the design of the diamond coating prevents clogging.

The wire brush wheel is to be used on stippled partial surfaces.

### Order-No

The order number is indicated as "Order-No" for each article; please use this order number plus the required diameter. Alternatively, you can also use the ISO head form, grit size and diameter.

### Packaging

Diaswiss electroplated diamonds are packed individually or in packs of 6 or 10. Spiral diamonds, Diatrim and the wire brush wheel are packed individually.

## Instruments diamantés galvaniques

Diaswiss vous propose des instruments diamantés galvaniques de qualité incomparable pour la céramique. Ils se caractérisent par une distribution extrêmement homogène et dense des diamants, permettant d'offrir une durée de vie de nos instruments supérieure à la moyenne. L'utilisation de diamants naturels garantit une grande capacité de coupe et permet de travailler rapidement et de façon précise. Les instruments Diaswiss sont revêtus de plusieurs couches de diamants à sertissage multiple. Ce processus de fabrication complexe est nécessaire pour obtenir une qualité cohérente à la hauteur de vos exigences et des nôtres.

Nous proposons également des instruments diamantés en spirale pour travailler les acryliques, les résines molles et les matériaux d'empreinte.

Le Diatrim est un instrument spécialement développé pour le façonnage de modèles en plâtre, qui se distingue par son diamantage conçu pour éviter l'enrassement.

La brosse en acier diamanté sert à travailler les surfaces des stellites.

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence avec le diamètre. Au lieu de la référence, vous pouvez aussi indiquer dans votre commande le code ISO de la forme de la tête, le grain et le diamètre.

### Conditionnement

Les instruments diamantés galvaniques Diaswiss sont conditionnés par 6 ou 10 ou en emballage individuel. Les instruments diamantés spiralés, Diatrim et la brosse en acier diamanté sont emballés individuellement.

### Recommended speed:

- Electroplated diamonds: 5' – 30,000 rpm
- Spiral electroplated diamonds: 3' – 15,000 rpm
- Diatrim: 10' – 20,000 rpm
- Wire brush wheel: 1' – 3,000 rpm

### Vitesses recommandées :

- Instruments diamantés galvaniques : 5 – 30'000 tpm
- Instruments diamantés galvaniques à spirale : 3 – 15'000 tpm
- Diatrim : 10 – 20'000 tpm
- Brosse en acier diamanté : 1 – 3'000 tpm

## Galvanische Diamantwerkzeuge

Diaswiss bietet Diamantwerkzeuge zur Keramikbearbeitung in einzigartiger Qualität an. Unsere Werkzeuge zeichnen sich durch eine extrem homogene und dichte Diamantbeschichtung aus, die überdurchschnittlich hohe Standzeiten ermöglicht. Die Verwendung von besonders ausgesuchten Naturdiamanten sichert eine hohe Schneidfreudigkeit und ein schnelles und effizientes Arbeiten. Die Diaswiss Diamanten sind mehrfach beschichtet und eingebettet, dieser aufwändige Produktionsprozess ist jedoch notwendig, um eine höchsten Ansprüchen genügende, gleichbleibende Qualität zu erzeugen.

Darüber hinaus bieten wir Diamanten mit spiralisierter Diamantierung zur Bearbeitung von Kunststoffen, weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien und Löffelmaterial an.

Eine Besonderheit stellt der Diatrim dar, ein speziell entwickeltes Instrument zum vibrationsarmen Beschleifen von Gipsmodellen, bei dem die Art der Diamantierung ein Verschmieren verhindert.

Die diamantierte Stahldrahtbürste dient zur Bearbeitung von Modellgußoberflächen.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe. Alternativ können Sie unter Angabe der ISO-Kopfform, Körnung und Durchmesser bestellen.

### Verpackung

Diaswiss galvanische Diamanten werden einzeln bzw. zu 6 oder zu 10 Stück verpackt. Spiralierte Diamanten, Diatrim und die Stahldrahtbürste werden einzeln verpackt.

### Empfohlene Drehzahl:

- Galvanische Diamanten: 5' – 30.000 UpM
- Galvanische Diamanten mit Spirale: 3' – 15.000 UpM
- Diatrim: 10' – 20.000 UpM
- Stahldrahtbürste: 1' – 3.000 UpM

## Instrumentos de diamante galvánicos

Diaswiss le ofrece instrumentos diamantados de calidad exclusiva para el procesamiento de la cerámica. Nuestras instrumentos destacan por su revestimiento diamantado extremadamente homogéneo y compacto, por eso su vida útil es muy superior a la media. El uso de diamantes naturales seleccionados garantiza un alto rendimiento de corte y un trabajo rápido y eficaz. Los instrumentos diamantados Diaswiss están múltiples veces revestidos e incrustados individualmente. Este complejo proceso de producción es necesario para satisfacer las más altas exigencias relacionadas a calidad consistente.

También ofrecemos instrumentos diamantados espiralizados para el procesamiento de materiales sintéticos, materiales de rebase blandos y material para cubeta.

Diatrim es un instrumento singular desarrollado especialmente para tallar modelos de yeso; su tipo de diamantado evita el ensuciamiento.

El cepillo de alambre de acero diamantado sirve para trabajar las superficies de esqueléticos.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro. Alternativamente puede hacer su pedido indicando la forma de la cabeza ISO, la granulometría y el diámetro.

### Envase

Los instrumentos diamantados galvánicos de Diaswiss se suministran en envases de 6 o de 10 unidades. Los instrumentos diamantados espiralizados, Diatrim y el cepillo de alambre se suministran en envases individuales.

### Velocidad recomendada:

- Instrumentos diamantados galvánicos: 5.000 – 30.000 rpm
- Instrumentos diamantados galvánicos espiralizados: 3.000 – 15.000 rpm
- Diatrim: 10.000 – 20.000 rpm
- Cepillo de alambre de acero diamantado: 1.000 – 3.000 rpm

## Strumenti diamantati galvanizzati

Diaswiss offre strumenti diamantati per la lavorazione della ceramica di eccezionale qualità. I nostri strumenti si distinguono per il loro rivestimento diamantato estremamente omogeneo e compatto, che consente una vita operativa superiore alla media. L'uso di diamanti naturali appositamente scelti assicura un'elevata propensione al taglio e una lavorazione rapida ed efficiente. I diamanti Diaswiss sono più volte rivestiti e incorporati; questo complesso processo produttivo è però necessario per raggiungere una qualità consistente che soddisfi le vostre e le nostre esigenze.

Inoltre offriamo diamanti con diamantatura a spirale, per la lavorazione delle resine, dei materiali morbidi per ribasatura e dei materiali da impronta.

Diatrim rappresenta uno strumento eccezionale, realizzato appositamente per la fresatura dei modelli in gesso, nei quali il tipo di diamantatura impedisce l'impasto con il materiale usato.

La spazzola in metallo diamantata permette di prelucidare le superficie degli scheletrati.

### Numero d'ordine

Il numero d'ordine è riportato come „Order-No.“ per ogni articolo; si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro. In alternativa, è possibile ordinare immettendo la forma della testa, la struttura della grana e il diametro ISO.

### Confezione

I diamanti galvanizzati Diaswiss sono disponibili singolarmente o in confezioni da 6 o da 10 pezzi. I diamanti a spirale, Diatrim e la spazzola sono confezionati singolarmente.

### Numero di giri consigliato:

- Strumenti diamantati galvanizzati: 5' – 30.000 GpM
- Diamanti galvanizzati a spirale: 3' – 15.000 GpM
- Diatrim: 10' – 20.000 GpM
- Spazzola in metallo diamantata: 1' – 3.000 GpM

**ISO codification**

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

**Code ISO**

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

**ISO-Nummeraufbau**

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

**Composición del número ISO**

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

**Struttura del numero ISO**

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

**806      104      001      524      012**

- Diameter: 012 for 1,2 mm head diameter  
Diamètre : 012 pour diamètre de la tête de 1,2 mm  
Durchmesser: 012 für Kopfdurchmesser 1,2 mm  
Diámetro: 012 para diámetro de cabeza de 1,2 mm  
Diametro: 012 per diametro della testa di 1,2 mm
- Grain size: 524 for medium grit  
Grain : 524 pour un grain moyen  
Körnung: 524 für mittlere Körnung  
Granulometría: 524 para tamaño de grano mediano  
Granulometria: 524 per grana media
- Head shape: 001 for ball shape  
Forme de la tête : 001 pour une boule  
Kopfform: 001 für Kugelform  
Forma de la cabeza: 001 para bola  
Forma della testa: 001 per pallina
- Shank and total length: 104 for handpiece  
Tige et longueur totale : 104 pour pièce à main  
Schaft und Gesamtlänge: 104 für Handstück  
Vástago y longitud total: 104 para pieza de mano  
Gambo e lunghezza totale: 104 per manipolo
- Material of the working part: 806 for electroplated diamonds  
Matériau de la partie travaillante : 806 pour les instruments diamantés galvanisés  
Werkstoff des Arbeitsteils: 806 für galvanische Diamanten  
Material del extremo activo: 806 para instrumentos diamantados galvánicos  
Materiale dello strumento: 806 per diamanti galvanizzati

**808**

Instrument shape number  
Code de la forme  
Formnummer  
Número de forma  
Codice della forma

**S HP**

Shank  
HP (handpiece) or RA (right angle)

**Tige**  
HP (pièce à main) ou RA (contre-angle)

**Schaft**  
HP (Handstück) oder RA (Winkelstück)

**Vástago**  
HP (pieza de mano) o RA (contraángulo)

**Gambo**  
HP (manipolo) o RA (contrangolo)

**D**

L	Order-No	0,8    1,0    1,5
S HP	Order-No	Ø 1/10 mm
D	104    808 ...	023    040
P	12    14	
S RA	Order-No	Ø 1/10 mm
D	204    808 ...	018
P	12	

**808**  
ISO 014  
= 6

**Order-No**

Order number (please add the desired diameter)  
Référence (veuillez s'il vous plaît ajouter le diamètre demandé)  
Bestellnummer (bitte gewünschten Durchmesser hinzufügen)  
Número de pedido (añada por favor el diámetro deseado)  
Numero d'ordine (si prega di riportare il diametro desiderato)

**ø 1/10 mm**

**Head diameter**  
Diamètre de la tête  
Kopfdurchmesser  
Diámetro de la cabeza  
Diametro della testa

**P**

**Price category**  
Catégorie de prix  
Preisgruppe  
Grupo de precios  
Gruppo prezzo

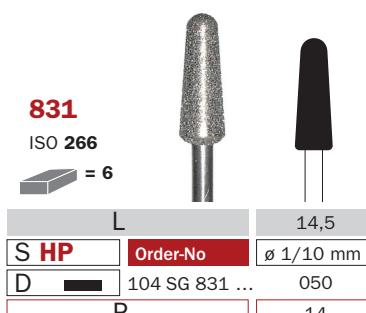
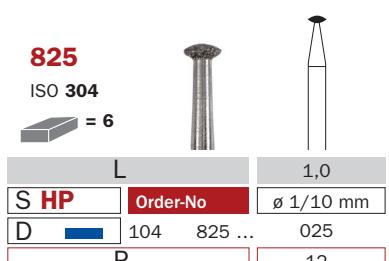
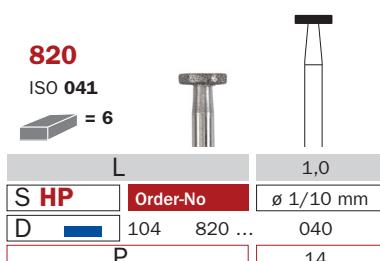
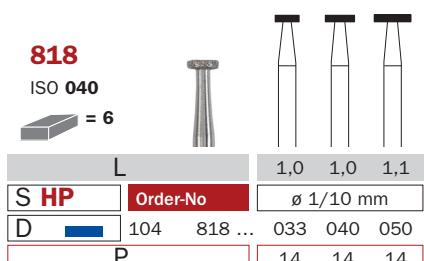
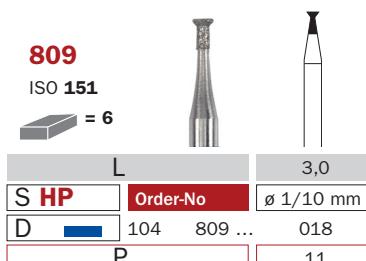
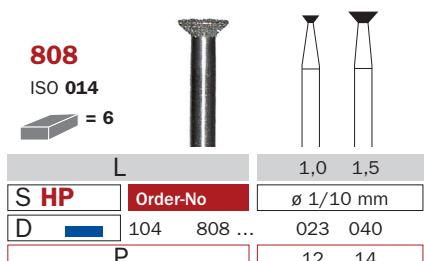
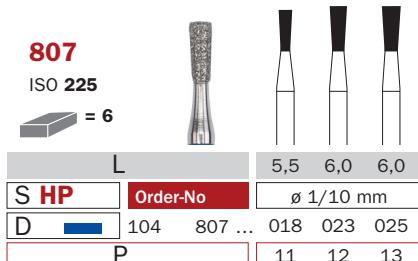
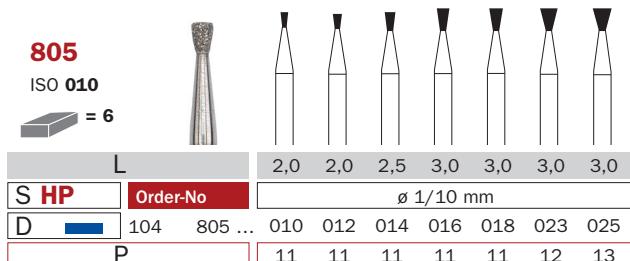
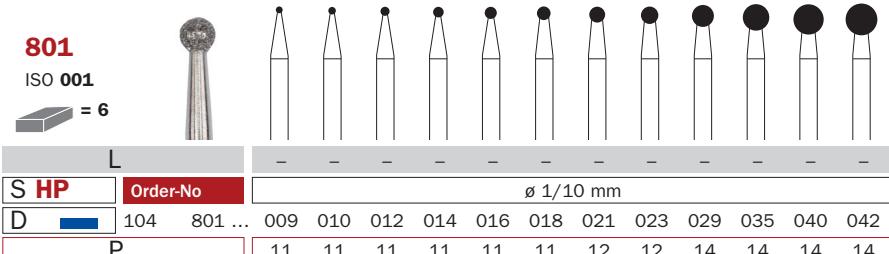
**Diamond coating**  
Yellow (C): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (Standard) ISO 524; Green (G): coarse ISO 534; Black (SG): supercoarse ISO 544

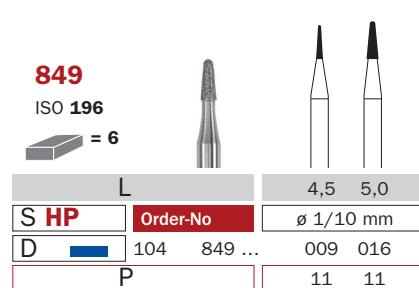
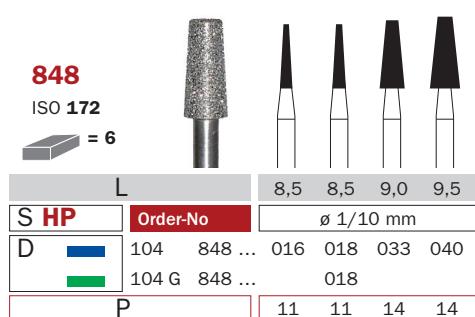
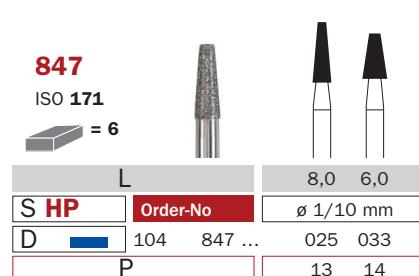
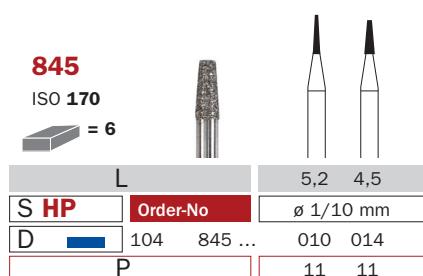
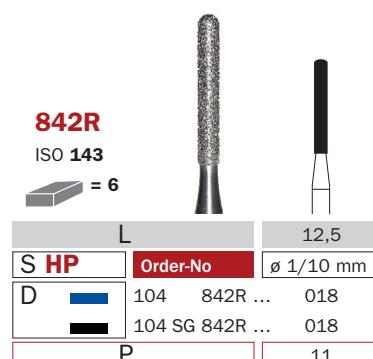
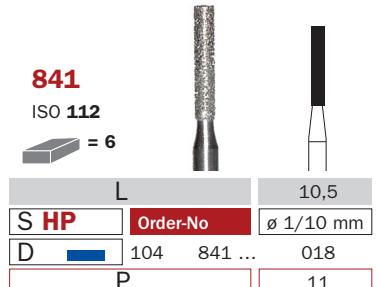
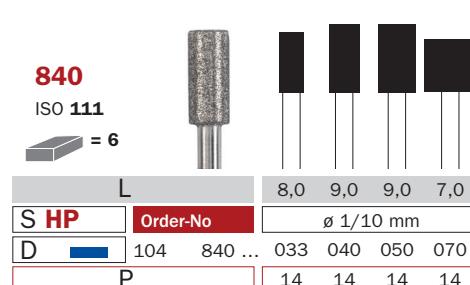
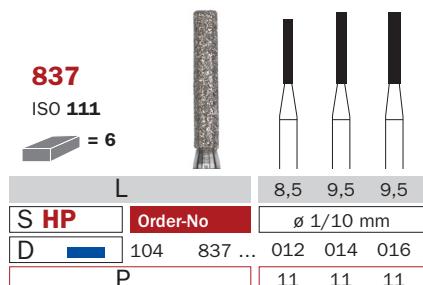
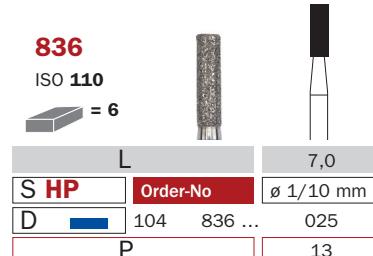
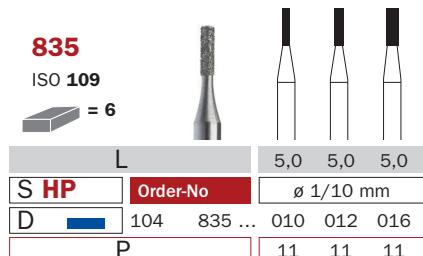
**Diamantage**  
Jaune (C): superfine ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524; Vert (G): gros ISO 534; Noir (SG): supergros ISO 544

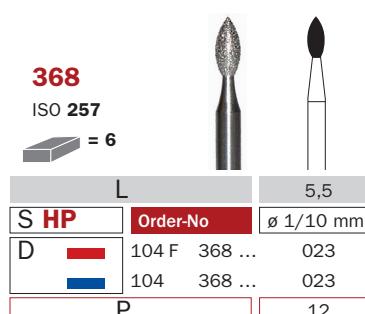
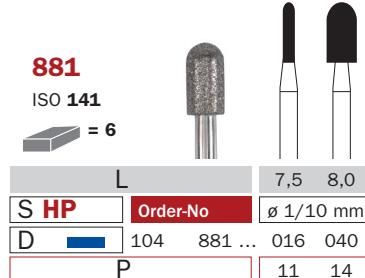
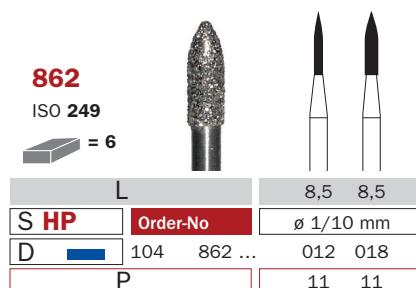
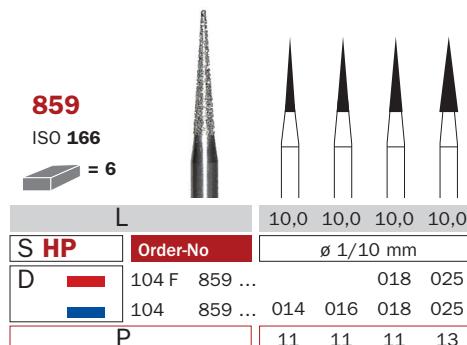
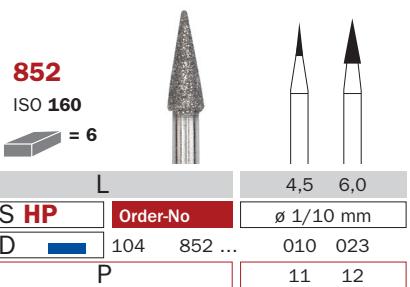
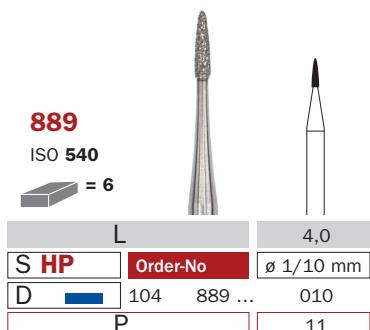
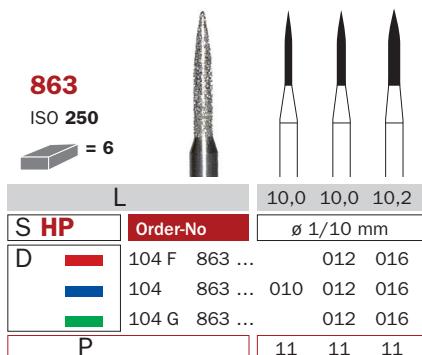
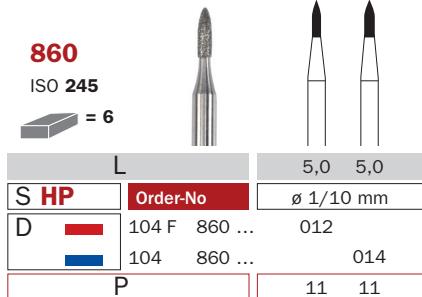
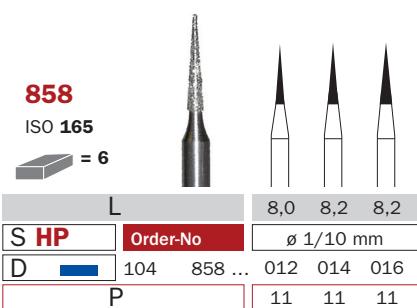
**Diamantierung**  
Gelb (C): superfine ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (Standard) ISO 524; Grün (G): grob ISO 534; Schwarz (SG): supergrob ISO 544

**Diamantado**  
Amarillo (C): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524; Verde (G): grueso ISO 534; Negro (SG): supergrueso ISO 544

**Diamantatura**  
Giallo (C): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524; Verde (G): grossa ISO 534; Nero (SG): supergrossa ISO 544







Diamond instrument for acrylic dentures

Instrument diamanté pour prothèses acryliques

Diamantwerkzeug für Prothesenkunststoffe

Instrumento diamantado para acrílicos protéticos

Strumento diamantato per resine protetiche

**D104**

ISO 104

 = 1

L	3,0	Ø 1/10 mm
S HP	Order-No	
D	104 D104 ...	070
P	100	



Turbo diamonds with spiral

Fraises diamantées avec spirale

Turbodiamanten mit Spirale

Fresas diamantadas con espiral

Frese diamantate a spirale



**T852**

ISO 200

 = 1

L	13,0	15,0	14,5	Ø 1/10 mm
S HP	Order-No			
D	104 SG T852 ...	027	043	063
P	100	101	101	

**T852L**

ISO 201

 = 1

L	15,0	Ø 1/10 mm
S HP	Order-No	
D	104 SG T852L ...	027
P	100	

**T879L**

ISO 291

 = 1

L	15,5	Ø 1/10 mm
S HP	Order-No	
D	104 SG T879L ...	027
P	100	

## Diatrim



**837**

ISO 201

= 1

L

12,2

S	HP	Order-No
D		104 SG 837 ...

P

070

102

**879**

ISO 114

= 1

L

14,5

S	HP	Order-No
D		104 SG 879 ...

P

070

102



**Wire brush wheel diamond coated**

**Brosse en acier diamanté**

**Stahldrahtbürste diamantiert**

**Cepillo de alambre de acero diamantado**

**Spazzola in metallo diamantata**



**950**

Diamond coated

ISO 543

= 1

L

—

S	HP	Order-No
D		104 SF 950 ...

P

ø 1/10 mm

210

16





**881**

ISO 143

= 1



- Acrylics, tray material, orthodontic resins, soft acrylics, plaster
- Résines, matériaux d'empreinte, acryliques orthodontiques, résines souples, plâtre
- Prothesenkunststoffe, Löffelmaterialien, KFO-Kunststoffe, weichbleibende Kunststoffe, Gips
- Acrílicos, Termoplásticos, resinas de ortodoncia, acrílicos blandos, yeso
- Resine, materiali termoplastici, resine ortodonzia, resine morbide, gesso



**881**

ISO 144

= 1



- Acrylics, tray material, orthodontic resins, soft acrylics
- Résines, matériaux d'empreinte, acryliques orthodontiques, résines souples
- Prothesenkunststoffe, Löffelmaterialien, KFO-Kunststoffe, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, Termoplásticos, resinas de ortodoncia, acrílicos blandos
- Resine, materiali termoplastici, resine ortodonzia, resine morbide



**881**

ISO 145

= 1



- Acrylics, tray material, orthodontic resins, soft acrylics
- Résines, matériaux d'empreinte, acryliques orthodontiques, résines souples
- Prothesenkunststoffe, Löffelmaterialien, KFO-Kunststoffe, weichbleibende Kunststoffe
- Acrílicos, Termoplásticos, resinas de ortodoncia, acrílicos blandos
- Resine, materiali termoplastici, resine ortodonzia, resine morbide

## Sintered diamonds

The "Diamass" range of sintered diamonds includes a number of particularly powerful sintered diamonds with coarse and extra-coarse diamond grit in addition to a broad selection of instruments in fine and superfine grit. In conjunction with a high diamond concentration, which is progressively exposed during grinding, the specially developed metal bond results in significantly improved tool life and high cutting power. The use of sintered diamonds is recommended in particular for non-precious metals, especially partial frameworks (extracoarse to fine) and for ceramics (fine to superfine).

### Diamass sintered diamonds are available with the following diamond grit:

SF	Superfine (yellow ring)	70 µm
F	Fine (red ring)	100 µm
G	Medium (blue ring)	165 µm
SG	Coarse (green ring)	200 µm
EG	Extracoarse (black ring)	250 µm

### Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for article; please use these order numbers plus the required diameter.

### Packaging

Diamass sintered diamonds are packed individually.

### Recommended speed

The best results with Diamass sintered diamonds are achieved at a speed between 15' and 30.000 rpm.

Sintered diamond discs should be used at 3' - 15.000 rpm.

## Instruments diamantés frittés

La gamme «Diamass» comprend des instruments particulièrement performants, à grain gros et extragros, ainsi qu'une sélection d'instruments fins et superfins. Le procédé de production utilisant un liant métallique spécialement développé à cet effet, combiné à une densité élevée de diamants, permet une excellente qualité de meulage ainsi qu'une amélioration de la durée de vie de ces produits. Les instruments diamantés frittés sont recommandés pour les alliages non-précieux particulièrement pour les stellites (grain extragros à fin) ainsi que pour la céramique (grain fin à superfine).

### Les instruments diamantés frittés Diamass sont disponibles dans les diamantages suivants :

SF	superfin (baguette jaune)	70 microns
F	fin (baguette rouge)	100 microns
G	moyen (baguette bleue)	165 microns
SG	gros (baguette verte)	200 microns
EG	extragros (baguette noire)	250 microns

### Référence

La référence est indiquée pour chaque article en anglais («Order-No.»). Veuillez s'il vous plaît indiquer à la commande cette référence ainsi que le diamètre.

### Conditionnement

Les instruments diamantés frittés Diamass sont emballés individuellement.

### Vitesse recommandée

Des résultats optimaux sont obtenus avec les instruments diamantés frittés Diamass à une vitesse de 15' à 30'000 tpm.

La vitesse recommandée pour les disques Diamass est de 3' - 15'000 tpm.

## Sinterdiamanten

Die Diaswiss Sinterdiamanten „Diamass“ umfassen besonders leistungsfähige Sinterdiamanten in grober und extragrober Diamantkörnung sowie weitere Instrumente in feiner und superfeiner Körnung. Die speziell entwickelte Metallbindung verbunden mit einer hohen Diamantkonzentration, welche durch das Schleifen sukzessive freigesetzt wird, führt zu einer deutlich verbesserten Standzeit und hoher Schneidleistung. Der Einsatz von Sinterdiamanten empfiehlt sich bei der Bearbeitung von Nichtedelmetallelegierungen, insbesondere Modellguss (extragrob bis fein) sowie für die Bearbeitung von Keramik (fein bis superfein).

### Diamass Sinterdiamanten sind in folgenden Diamantierungen verfügbar:

SF	Superfein (gelber Ring)	70 micron
F	Fein (roter Ring)	100 micron
G	Mittel (blauer Ring)	165 micron
SG	Grob (grüner Ring)	200 micron
EG	Extragrob (schwarzer Ring)	250 micron

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

### Verpackung

Diamass Sinterdiamanten werden einzeln verpackt.

### Drehzahlempfehlung

Diamass Sinterdiamanten erzielen die besten Arbeitsergebnisse bei einer Drehzahl zwischen 15' und 30.000 UpM.

Sinterdiamantscheiben sollten bei einer Drehzahl von 3' - 15.000 UpM eingesetzt werden.

## Instrumentos de diamante sinterizado

Los instrumentos de diamante sinterizado „Diamass“ contienen instrumentos de diamante sinterizado con una granulometría gruesa y extragruesa especialmente eficaces, así como otros instrumentos en grano fino y superfino. El enlace metálico es un desarrollo especial que, unido a una elevada concentración de diamante que se libera de forma sucesiva durante el tallado, permite obtener una durabilidad notablemente mejorada y un mayor rendimiento de corte. El uso de los instrumentos de diamante sinterizado está recomendado para aleaciones no preciosas especialmente esqueléticos (granulación extragruesa a fina) y el procesado de la cerámica (granulación fina a superfina).

### Los instrumentos de diamante sinterizado están disponibles con los siguientes tamaños de granulometría:

SF	Superfino (anillo amarillo)	70 micrones
F	Fino (anillo rojo)	100 micrones
G	Medio (anillo azul)	165 micrones
SG	Grueso (anillo verde)	200 micrones
EG	Extragrueso (anillo negro)	250 micrones

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como „Order-No.“. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

### Envase

Los instrumentos de diamante sinterizado Diamass se suministran en envases individuales.

### Velocidad recomendada

Los instrumentos de diamante sinterizado Diamass ofrecen los mejores resultados de trabajo a una velocidad entre 15.000 y 30.000 rpm.

Los discos de diamante macizo deben ser utilizados a una velocidad entre 3.000 y 15.000 rpm.

**Strumenti diamantati sinterizzati**

La gamma degli strumenti diamantati sinterizzati Diaswiss „Diamass“ contiene strumenti diamantati sinterizzati particolarmente versatili a grana grossa e extragrossa, e una varietà di forme a grana fine e superfine. La lega metallica di speciale realizzazione assieme all'elevata concentrazione del diamante, che viene gradualmente liberato dalla levigatura, porta a una vita operativa sensibilmente migliorata ed a prestazioni di taglio più elevate. Si raccomanda l'impiego degli strumenti diamantati sinterizzati nella lavorazione delle leghe di metalli non nobili, soprattutto scheletrati (da extragrossa a fine) e della ceramica (da fine a superfine).

**Gli strumenti diamantati sinterizzati Diamass sono disponibili nelle seguenti grane:**

SF	Superfine (anello giallo)	70 micron
F	Fine (anello rosso)	100 micron
G	Media (anello blu)	165 micron
SG	Grossa (anello verde)	200 micron
EG	Extragrossa (anello nero)	250 micron

**Numero d'ordine**

Il numero d'ordine è riportato come „Order-No.“ per ogni articolo; si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro.

**Confezione**

Gli strumenti diamantati sinterizzati sono confezionati singolarmente.

**Numero di giri consigliato**

Gli strumenti diamantati sinterizzati Diamass raggiungono le migliori prestazioni con un numero di giri compreso fra 15' e 30.000 GpM. I dischi sinterizzati devono essere utilizzati entre 3' e 15.000 GpM.

## ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

### Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

### ISO-Nummeraufbau

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

### Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

### Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

**807      104      112      543      045**

- Material of the working part: 807 for sintered diamond  
Matériau de la partie travaillante : 807 pour diamant fritté  
Werkstoff des Arbeitsteils: 807 für Sinterdiamanten  
Material del extremo activo: 807 para instrumento de diamante macizo  
Materiale dello strumento: 807 per diamante sinterizzato
- Shank and total length: 104 for handpiece  
Tige et longueur totale : 104 pour pièce à main  
Schaft und Gesamtlänge: 104 für Handstück  
Vástago y longitud total: 104 para pieza de mano  
Gambo e lunghezza totale: 104 per manipolo
- Head shape: 112 for cylindrical shape  
Forme de la tête : 112 pour une forme cylindrique  
Kopfform: 112 für Zylinder  
Forma de la cabeza: 112 para cilindro  
Forma della testa: 112 per cilindro
- Diamond grit: 543 for extra coarse  
Grain du diamant : 543 pour un grain extragros  
Diamantkörnung: 543 für extragrob  
Granulometría del diamantado: 543 para extragruesa  
Grana del diamante: 543 per extragrossa
- Diameter: 045 for head diameter 4.5 mm  
Diamètre : 045 pour diamètre de la tête de 4,5 mm  
Durchmesser: 045 für Kopfdurchmesser 4,5 mm  
Diámetro: 045 para diámetro de cabeza de 4,5 mm  
Diametro: 045 per diametro della testa di 4,5 mm

**L**  
Head length  
Longueur de la tête  
Kopflänge  
Longitud de la cabeza  
Lunghezza della testa

**F**  
Diamond grit  
Grain du diamant  
Diamantkörnung  
Grano de diamante  
Grana diamante

**Ø 1/10 mm**  
Head diameter  
Diamètre de la tête  
Kopfdurchmesser  
Diámetro de la cabeza  
Diametro della testa

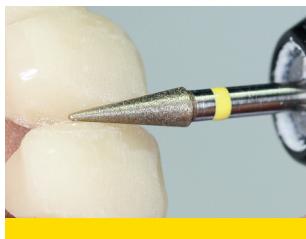
**ISO shape**  
ISO code of the head shape  
Code ISO de la forme de la tête  
ISO-Nummer der Kopfform  
Código ISO de la forma de la cabeza  
Codice ISO della forma della testa

<b>F</b>	= 1
<b>L /mm</b>	2,0    2,5    10,0
<b>Ø 1/10 mm</b>	027    030    031
<b>ISO shape</b>	027    012    112
<b>P</b>	21    21    21

**Order-No**  
5405 027    5405 030    5437 031

**P**  
**Order-No**  
Order number  
Référence  
Bestellnummer  
Número de pedido  
Numero d'ordine

**Price category**  
Catégorie de prix  
Preisgruppe  
Grupo de precios  
Gruppo prezzo



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

**SF**

= 1

L /mm	3,0	3,3	8,0	15,0	10,0	13,0	9,5	9,5	7,5	13,0
Ø 1/10 mm	018	047	016	050	031	050	031	031	016	050

**ISO shape**

**P**



Order-No	4705 018	4705 047	4738 016	4738 050	4745 031	4745 050	4746 031	4756 031	4760 016	4779 050
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

**F**

= 1

L /mm	2,0	7,0	13,0	13,0	12,5	9,0	12,5	9,0	10,0	12,0	3,5
Ø 1/10 mm	027	016	050	060	025	031	023	031	016	050	047

**ISO shape**

**P**



Order-No	5405 027	5438 016	5438 050	5439 060	5442R 025	5445 031	5452 023	5456 031	5463 016	5479 050	5704 047
----------	----------	----------	----------	----------	-----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

**F**

= 1

L /mm	5,5	10,5	0,6	13,0	12,5	7,0	9,5	13,0	13,5
Ø 1/10 mm	080	035	080	050	031	016	031	050	080

**ISO shape**

**P**



Order-No	5704 080	5707 035	5718 080	5745 050	5756L 031	5760 016	5762 031	5762 050	5762 080
----------	----------	----------	----------	----------	-----------	----------	----------	----------	----------



- Ceramics, Co-Cr alloys
- Céramique, alliages Co-Cr
- Keramik, Co-Cr Legierungen
- Cerámica, aleaciones de cromo-cobalto
- Ceramica, leghe Co-Cr

**G**

= 1

L /mm	-	3,0	13,5	12,5	13,0	12,0	9,0	12,5	13,0	13,0
Ø 1/10 mm	035	047	050	050	060	023	031	031	050	080

**ISO shape**

**P**



Order-No	5801 035	5805 047	5837 050	5838 050	5839 060	5852 023	5856 031	5856L 031	5862 050	5862 080
	21	21	22	22	23	21	21	22	22	24

Order-No	5879 050
----------	----------

**SG**

= 1

**L /mm**

10,0 13,0 12,5 10,0

**Ø 1/10 mm**

050 060 050 030

**ISO shape**

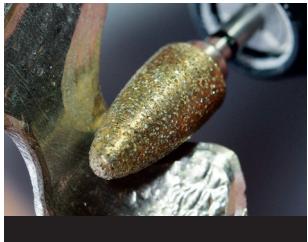
112 275 161 249

**P**

23 23 23 22

**Order-No**5937 050  
5939 060  
5945 050  
5962 030

- Co-Cr alloys, non precious and semi precious alloys
- Alliages Co-Cr, alliages précieux et semi-précieux
- Co-Cr Legierungen, NE-Legierungen, reduzierte Edelmetalllegierungen
- Aleaciones de cromo-cobalto, aleaciones no preciosas y semi-preciosas
- Leghe Co-Cr, leghe non nobili e leghe seminobili

**EG**

= 1

**L /mm**

10,0 13,0

**Ø 1/10 mm**

050 060

**ISO shape**

112 275

**P**

23 23

**Order-No**6037 050  
6039 060

- Co-Cr alloys
- Alliages Co-Cr
- Co-Cr Legierungen
- Aleaciones de cromo-cobalto
- Leghe Co-Cr



## Cleaning stone

Silicone carbide

100 x 20 x7 mm

= 1

<b>P</b>	28
<b>Order-No</b>	

1000

## Sintered diamond discs

### Disques diamantés frittés

### Sinterdiamantscheiben

### Discos de diamante sinterizado

### Dischi diamantati sinterizzati



- Ceramics including zirconia
- Céramique y compris zircone
- Keramik einschließlich Zirkon
- Cerámica incluido zirconio
- Ceramiche e zircone

5412 220 : Co-Cr

**F**

= 1

L /mm

Ø 1/10 mm

ISO shape

P

Order-No



0,15

0,20

0,30

200 200 220

320 320 345

27 27 27

5412F 200

5412 200

5412 220



- Co-Cr alloys
- Alliages Co-Cr
- Co-Cr Legierungen
- Aleaciones de cromo-cobalto
- Leghe Co-Cr

**G**

= 1

L /mm

Ø 1/10 mm

ISO shape

P

Order-No



0,45

3,0

220 160

345 345

26 26

5814 220

5808 160

## Diamond discs and separating discs

Diaswiss's range of discs includes diamond discs for ceramics, plaster cutting discs, and separating discs for metals. Diamond discs feature multiple layering of natural diamonds, and offer convincing solutions for all applications, such as separating, contouring, and finishing ceramics or other materials. Different disc strengths and perforated designs enhance the product line. The high-quality manufacturing process ensures exceptionally smooth running and long lifetime. In addition, Diaswiss offers a selection of plaster cutting discs with different diameters, also with multiple layers of natural diamonds and highly efficient cutting discs with a long operating time for separating metals.

### Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for each article, please use these order numbers plus the required diameter.

### Packaging

Diaswiss diamond discs are mounted individually, or supplied in bulk unmounted. Plaster cutting discs are packed individually unmounted. Separating discs are supplied in packs of 20 unmounted.

### Recommended speed

- |   |                    |
|---|--------------------|
| · Diamond discs:                              | 5,000 – 10,000 rpm |
| · Perforated diamond discs & UF diamond discs | 3,000 – 5,000 rpm  |
| · Plaster cutting discs:                      | 5,000 – 10,000 rpm |
| · Separating discs:                           | 5,000 – 20,000 rpm |

## Disques diamantés et disques à séparer

Le programme de disques de Diaswiss comprend des disques diamantés pour la céramique, des disques à tronçonner le plâtre ainsi que des disques à tronçonner les métaux. Les disques diamantés Diaswiss se distinguent par un revêtement multicouches composé de diamants naturels. Ils sont idéalement conçus pour des applications telles que la séparation d'éléments, le contourage et finition de la céramique ainsi que pour tout autres matériaux. Différentes épaisseurs de disques et schémas de perforation complètent l'assortiment, y compris pour des exigences élevées. Tous les disques diamantés Diaswiss offrent, grâce à la finition de qualité une longue durée de vie. Diaswiss propose aussi un choix de disques à tronçonner le plâtre en différents diamètres, qui sont également revêtus de plusieurs couches de diamants naturels. Pour le tronçonnage de métaux, Diaswiss propose des disques à tronçonner renforcés facilitant le travail de coupe et présentant une durée de vie élevée.

### Référence

La référence est indiquée, pour chaque article, sous la forme «Order-No.», veuillez vous servir de ces références en indiquant le diamètre.

### Conditionnement

Les disques diamantés Diaswiss sont conditionnés avec montage individuel ou en vrac non-montés. Les disques à tronçonner pour plâtre sont conditionnés individuellement non-montés. Les disques à tronçonner sont emballés par 20 pièces non-montés.

### Vitesses recommandées

- |  |                  |
|--|------------------|
| · Disques diamantés:                                 | 5'000-10'000 tpm |
| · Disques diamantés perforés et disques diamantés UF | 3'000-5'000 tpm  |
| · Disques à tronçonner pour plâtre:                  | 5'000-10'000 tpm |
| · Disques à tronçonner:                              | 5'000-20'000 tpm |

## Diamantscheiben und Trennscheiben

Das Diaswiss Scheibenprogramm umfasst Diamantscheiben zur Keramikbearbeitung, Gipstrennscheiben sowie Trennscheiben für Metalle. Unsere Diamantscheiben zeichnen sich durch eine Mehrfachbeschichtung mit Naturdiamanten aus und bieten überzeugende Lösungen für alle Anwendungen wie Separieren, Konturieren und Beschleifen von Keramik oder anderen Materialien. Unterschiedliche Scheibenstärken und Perforationsmuster runden das Sortiment auch für anspruchsvolle Anforderungen ab. Alle Diaswiss Diamantscheiben zeichnen sich aufgrund der hochwertigen Verarbeitung durch besondere Standzeit und Laufruhe aus. Zusätzlich stellt Diaswiss eine Auswahl an Gipstrennscheiben in unterschiedlichen Durchmessern her, die ebenfalls mehrfach mit Naturdiamanten beschichtet sind. Zum Trennen von Metallen bietet Diaswiss speziell verstärkte, schneidfreudige Trennscheiben mit hoher Standzeit an.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

### Verpackung

Diaswiss Diamantscheiben werden einzeln montiert oder alternativ unmontiert verpackt. Gipstrennscheiben werden einzeln unmontiert verpackt. Trennscheiben werden zu 20 Stück unmontiert verpackt.

## Discos de diamante y discos de separación

El programa de discos de Diaswiss incluye discos diamantados para el procesamiento de la cerámica, discos separadores para yeso y discos separadores para metales. Los discos diamantados de Diaswiss destacan por su revestimiento multicapa con diamantes naturales y ofrecen soluciones convincentes para todas las indicaciones, como la separación, el contorneado y el tallado de la cerámica y otros materiales. Los diferentes grosoros de los discos y los diversos dibujos de perforación completan la gama para satisfacer también los requisitos más exigentes. Todos los discos diamantados de Diaswiss destacan por su durabilidad y suavidad de giro, posibles gracias a la extraordinaria calidad de su fabricación. Adicionalmente, Diaswiss ofrece una selección de discos separadores de yeso de diferentes diámetros que también están revestidos con varias capas de diamantes naturales. Para la separación de metales, Diaswiss ofrece discos separadores reforzados, con un gran rendimiento de corte y una elevada durabilidad.

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como “Order-No.”. Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

### Envase

Los discos diamantados de Diaswiss son montados individualmente o suministrados sueltos sin mandril. Los discos separadores para yeso se envasan individualmente no montados. Los discos separadores se suministran en envases de 20 unidades no montados.

### Drehzahlempfehlung

- Diamantscheiben: 5' – 10.000 UpM
- Perforierte Diamantscheiben und Diamantscheiben UF: 3' – 5.000 UpM
- Gipstrennscheiben: 5' – 10.000 UpM
- Trennscheiben: 5' – 20.000 UpM

### Velocidad recomendada

- Discos diamantados 5.000 – 10.000 rpm.
- Discos diamantados perforados y discos diamantados UF 3.000 – 5.000 rpm.
- Discos separadores para yeso: 5.000 – 10.000 rpm.
- Discos separadores: 5.000 – 20.000 rpm.

**Dischi diamantati e dischi separatori**

La gamma Diaswiss comprende dischi diamantati per la lavorazione delle ceramiche, dischi separatori per gesso e per metalli. I dischi diamantati Diaswiss si contraddistinguono per il loro rivestimento multi-strato con diamanti naturali e offrono soluzioni convincenti per tutte le applicazioni, quali separazione, contornatura e limatura di ceramica o altri materiali. Completano l'assortimento diversi spessori di dischi e modelli di perforazione, anche per le esigenze più sofisticate. Tutti i dischi diamantati Diaswiss spiccano per la durata e la silenziosità che caratterizzano la lavorazione di alta qualità. Inoltre, Diaswiss offre una selezione di dischi separatori per gesso di diverso diametro, anch'essi rivestiti da più strati di diamante naturale. Per la separazione di metalli, Diaswiss offre dischi appositamente rinforzati e taglienti, dalla durata elevata.

**Numero d'ordine**

Il numero d'ordine è indicato su ogni articolo come "Order-No.". Utilizzare questi numeri di codice comprensivi dei dati relativi al diametro.

**Confezione**

I dischi diamantati Diaswiss sono confezionati montati singolarmente o in confezione smontata. I dischi separatori per gesso sono confezionati smontati singolarmente. I dischi separatori sono in confezioni da 20 smontati.

**Numero di giri consigliato**

- Dischi diamantati: 5' – 10.000 giri/min.
- Dischi diamantati perforati e dischi diamantati UF 3' – 5.000 giri/min.
- Dischi separatori per gesso: 5' – 10.000 giri/min.
- Dischi separatori: 5' – 20.000 giri/min.

## ISO codification

The ISO codification consists of 15 digits in 5 groups:

### Code ISO

Le code ISO est composé de 15 chiffres répartis en cinq groupes :

### ISO-Nummeraufbau

Die ISO-Kodifizierung besteht aus 15 Ziffern, welche in 5 Teilblöcke eingeteilt sind:

### Composición del número ISO

La codificación ISO se compone de 15 cifras, divididas en 5 bloques:

### Struttura del numero ISO

La codifica ISO è costituita da 15 cifre, suddivise in 5 blocchi:

**806**

**104**

**355**

**514**

**220**

• Diameter: 220 for a 22 mm disc diameter  
Diamètre : 220 pour un diamètre de disque de 22 mm  
Durchmesser: 220 für Scheibendurchmesser 22 mm  
Diámetro: 220 para un diámetro del disco de 22 mm  
Diametro: 220 per diametro del disco pari a 22 mm

• Diamond grit: 514 for fine diamond grit  
Grain du diamant : 514 pour un grain de diamant fin  
Diamantkörnung: 514 für feine Diamantkörnung  
Granulometría del diamantado: 514 para una granulometría fina del diamantado  
Grana del diamante: 514 per grana fine

• Head shape: 355 for a double-layered diamond disc  
Forme de la tête : 355 pour un disque diamanté revêtu des deux côtés  
Kopfform: 355 für eine beidseitig beschichtete Diamantscheibe  
Forma de la cabeza: 355 para un disco diamantado revestido por ambos lados  
Forma della testa: 355 per un disco diamantato rivestito su entrambi i lati

• Shank and total length: 104 for handpiece  
Tige et longueur totale : 104 pour pièce à main  
Schaft und Gesamtlänge: 104 für Handstück  
Vástago y longitud total: 104 para pieza de mano  
Gambo e lunghezza totale: 104 per manipolo

• Material of the working part: 806 for electroplated diamonds  
Matériau de la partie travaillante : 806 pour les instruments diamantés galvanisés  
Werkstoff des Arbeitsteils: 806 für galvanische Diamanten  
Material del extremo activo: 806 para instrumentos diamantados galvánicos  
Materiale dello strumento: 806 per diamanti galvanizzati

**L**  
Disc strength  
Épaisseur du disque  
Stärke der Scheibe  
Grosor del disco  
Spessore del disco

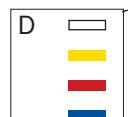
**S HP**  
Shank  
HP (handpiece), RA (right angle)  
or UM (20 unmounted + 1 mandrel)

**Tige**  
Tige  
HP (pièce à main), RA (contre-angle)  
ou UM (20 disques non-montés + 1 mandrin)

**Schaft**  
Schaft  
HP (Handstück), RA (Winkelstück)  
oder UM (20 Scheiben unmontiert + 1 Mandrell)

**Vástago**  
Vástago  
HP (pieza de mano), RA (contraángulo)  
o UM (20 discos desmontados + 1 mandril)

**Gambo**  
Gambo  
HP (manipolo), RA (contrangolo)  
o UM (20 dischi smontati + 1 mandrino)

**D**  


**Diamond grit**  
White (UF): ultrafine ISO 494; Yellow (SF): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (standard) ISO 524

**Diamantage**  
Blanc (UF): ultrafin ISO 494; Jaune (SF): superfin ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524

**Diamantierung**  
Weiss (UF): ultrafein ISO 494; Gelb (SF): superfein ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (standard) ISO 524

**Diamantado**  
Bianco (UF): ultrafino ISO 494; Amarillo (SF): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524

**Rivestimento diamantato**  
Bianco (UF): ultrafine ISO 494; Giallo (SF): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524

**911**

Form  
Forme  
Form  
Forma  
Forma

**911**  
double sided  
 = 1 (HP/RA)  
 = 20+1

**Order-No**

Order number (please add the desired diameter)  
Référence (veuillez s'il vous plaît ajouter le diamètre demandé)  
Bestellnummer (bitte gewünschten Durchmesser hinzufügen)  
Número de pedido (añada por favor el diámetro deseado)  
Numero d'ordine (si prega di riportare il diametro desiderato)

		0,5		0,5	
				$\varnothing 1/10 \text{ mm}$	
				190	220
S	HP	Order-No		P	17
D		104	911 ...		18
					$\varnothing 1/10 \text{ mm}$

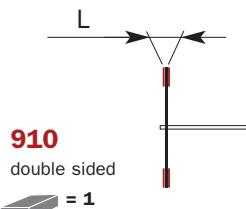
**P**

Price category  
Catégorie de prix  
Preisgruppe  
Grupo de precios  
Gruppo prezzo

Diameter  
Diamètre  
Durchmesser  
Diámetro  
Diametro



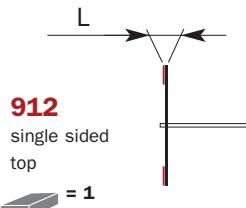
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito



L	0,3	0,5	0,3	0,5
S HP	Order-No	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$		
D	104 F 910 ... 104 910 ...	160	190	220
P		16	17	18 18



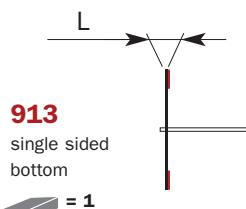
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito



L	0,15	0,10	0,15	0,10
S HP	Order-No	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$		
D	104 SF 912 ... 104 F 912 ...	190	190	220
P		18	18	18 18



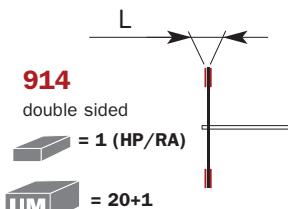
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito



L	0,10		0,15	0,10
S HP	Order-No	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$		
D	104 SF 913 ... 104 F 913 ...	190	190	220
P		18	18	18 18



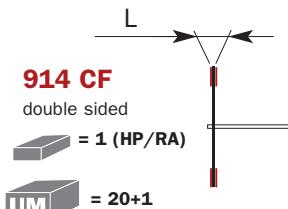
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito



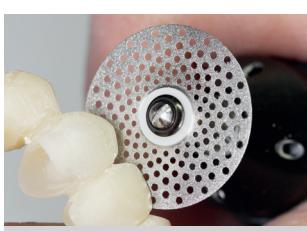
L	0,15	0,19	0,15	0,12	0,19	0,15	0,12
<b>S HP</b>	Order-No				ø 1/10 mm		
D	104 UF 914 ...				190		220
	104 SF 914 ...	160		190		220	
	104 F 914 ...		190		190		
<b>P</b>		19	19	19	19	19	19
<b>S UM</b>	Order-No				ø 1/10 mm		
D	104 SF 914 ...	160-20		190-20		220-20	
<b>P</b>		140		140		140	



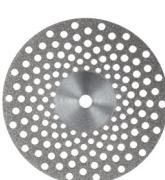
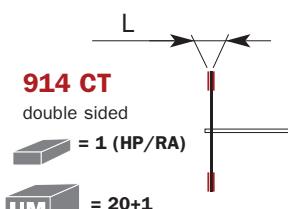
- Orthodontic resins, ceramics, composite
- Acrylics orthodontiques, céramique, composites
- KFO-Kunststoffe, Keramik, Komposit
- Resinas de ortodoncia, cerámica, resinas compuestas
- Resinas de ortodoncia, cerámica, composito



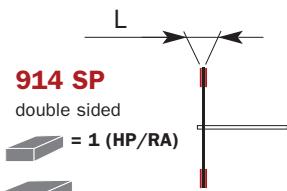
L	0,17
<b>S HP</b>	Order-No
D	104 SF 914CF ...
	220
<b>P</b>	19
<b>S UM</b>	Order-No
D	104 914CF ...
	220-20
<b>P</b>	141



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

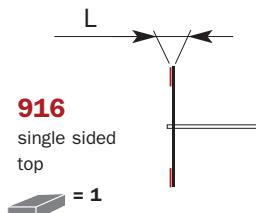


L	0,17
<b>S HP</b>	Order-No
D	104 SF 914CT ...
	220
<b>P</b>	19
<b>S UM</b>	Order-No
D	104 914CT ...
	220-20
<b>P</b>	141



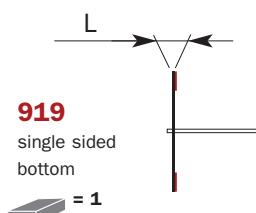
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

L		0,2
S HP	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 SF 914SP ...	220
P		19
S UM	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 914SP ...	220-20
P		141



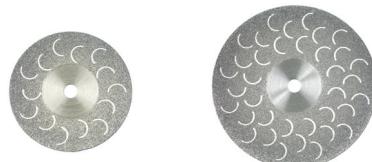
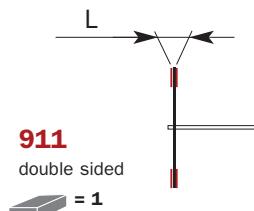
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

L		0,4
S HP	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 916 ...	220
P		19



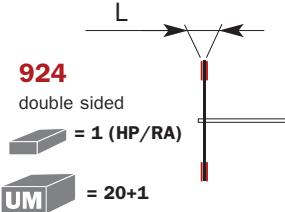
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

L		0,4
S HP	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 919 ...	190
P		18



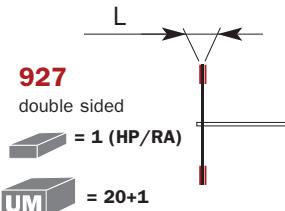
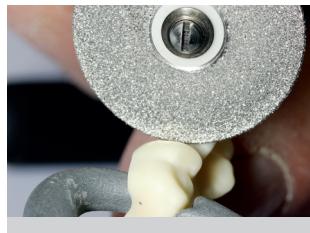
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

L	0,1	0,1
S HP	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 SF 911 ...	160 220
P		18 19



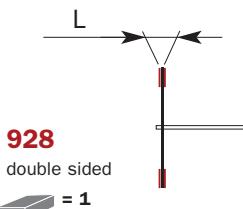
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

L	0,07	0,06
S HP	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 HF 924 ... 104 UF 924 ...	190 190
P		19 19
S UM	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 UF 924 ...	190-20
P		140



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

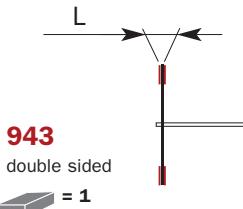
L	0,3	0,5
S HP	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 F 927 ... 104 927 ...	220 220
P		19 19
S UM	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 F 927 ...	220-20
P		140



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

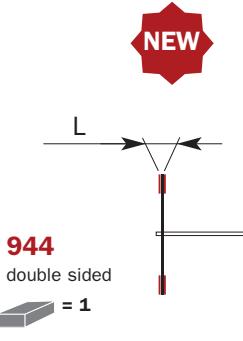
L	0,5	0,3
S HP	Order-No	
D	104 F 928 ...	220
P	104 928 ...	190
	18	19

- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito



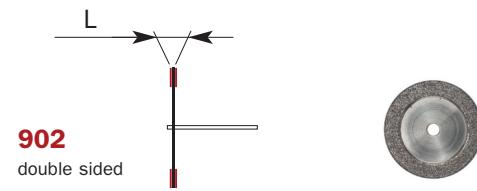
- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

L	0,15	0,15
S HP	Order-No	
D	104 943 ...	065 080
P	20	20



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

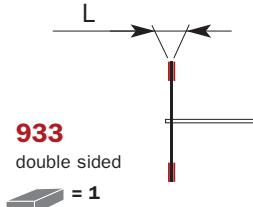
L	0,10	0,16	0,16
S HP	Order-No		
D	104 944 ...	130 100	080
P	20	20	20



- Ceramics, composite
- Céramique, composites
- Keramik, Komposit
- Cerámica, resinas compuestas
- Ceramiche, composito

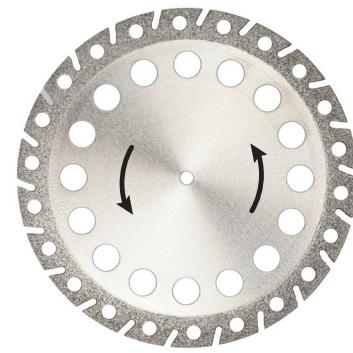
L		3
S <b>HP</b>	Order-No	ø 1/10 mm
D	104 902 ...	130
P		19

## Plaster discs

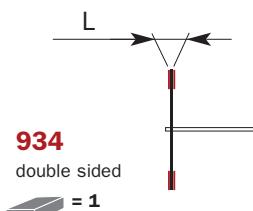
**933**

double sided

= 1

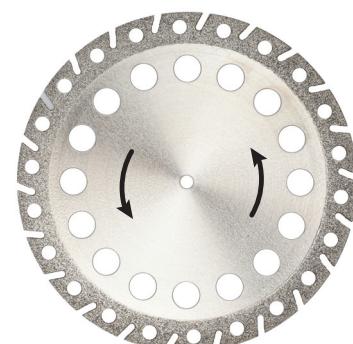


L	0,36	0,36	0,36
S HP	Order-No	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$	
D	104 933 ...	300	400
P		118	119

**934**

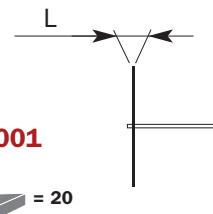
double sided

= 1



L	0,30	0,30	0,30
S HP	Order-No	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$	
D	104 934 ...	300	400
P		118	119





7001

= 20



- Metal, especially precious alloys
- Alliages, surtout alliages précieux
- Metalle, insbesondere Edelmetall
- Aleaciões, sobre todo preciosas
- Metallo, soprattutto leghe nobili

L	Order-No	Ø 1/10 mm
S HP	104 7001 ...	220
P		121

L

0,3

S HP

Order-No

104 7001 ...

Ø 1/10 mm

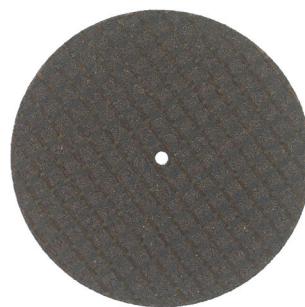
220

P

121

7002

= 20



- Metal, especially non-precious alloys
- Alliages, surtout alliages non-précieux
- Metalle, insbesondere NEM
- Aleaciões, sobre todo no preciosas
- Metallo, soprattutto leghe non nobili

L	Order-No	Ø 1/10 mm
S HP	104 7002 ...	400
P		122

L

1,0

S HP

Order-No

104 7002 ...

Ø 1/10 mm

400

P

122

7003

= 20



- Metal, especially non-precious alloys
- Alliages, surtout alliages non-précieux
- Metalle, insbesondere NEM
- Aleaciões, sobre todo no preciosas
- Metallo, soprattutto leghe non nobili

L	Order-No	Ø 1/10 mm
S HP	104 7003 ...	400
P		122

L

0,7

S HP

Order-No

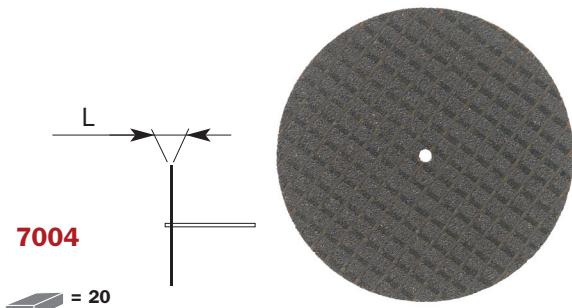
104 7003 ...

Ø 1/10 mm

400

P

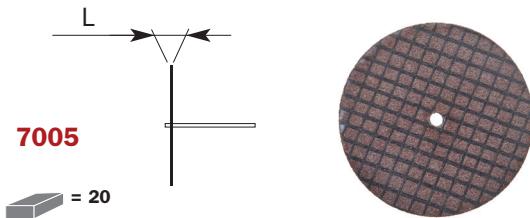
122



- Metal, especially non-precious alloys
- Alliages, surtout alliages non-précieux
- Metalle, insbesondere NEM
- Aleacioues, sobre todo no preciosas
- Metallo, soprattutto leghe non nobili

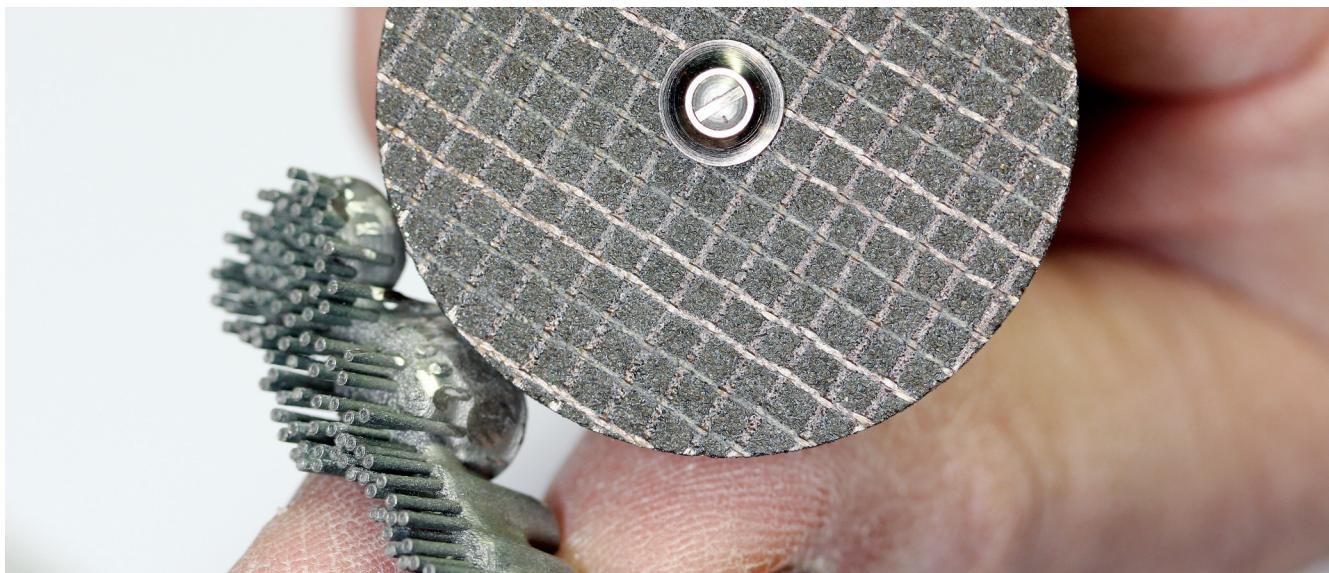
<b>S HP</b>	<b>L</b>	<b>Order-No</b>	<b>0,4</b>
104	7004 ...	400	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$
<b>P</b>		122	

**NEW**



- Metal, especially titanium, acrylics
- Alliages, surtout titane, acryliques
- Metalle, insbesondere Titan, Kunststoffe
- Aleacioues, sobre todo titanio, acrílicos
- Metallo, soprattutto titanio, resine

<b>S HP</b>	<b>L</b>	<b>Order-No</b>	<b>0,4</b>
104	7005 ...	260	$\varnothing 1/10 \text{ mm}$
<b>P</b>		122	



## Zirconia tools

Diaswiss offers a range of innovative tools for working zirconia both for handpiece and for parallel milling using a hydro air carver. Diazircon tools allow easy and comfortable processing of zirconia, because for some of them there is no need for water cooling when handled correctly. The generation of heat is kept to a minimum by the porosity of the bond and because of the particular diamond grit. Along with coarse grit instruments for rapid trimming, we offer medium grit instruments (for abrasion und pre-polishing) and fine grit polishers. Furthermore, Diaswiss offers special zirconia diamonds for use in the hydro air carver in different angles or handpiece (water cooling required).

### Order-No

The order number is indicated as "Order-No." for each article, please use these order numbers plus the required diameter.

### Packaging

Diazircon tools are packed individually. Diamill zircon diamonds and HP diamonds are packed in sets of 6, or as 3 pcs (for refill orders).

### Recommended speed

The recommended speed is specified for each instrument.

## Zirkoninstrumente

Zur Bearbeitung von Zirkon bietet Diaswiss ein Sortiment innovativer Werkzeuge sowohl für das Handstück als auch zum Parallelfräsen in der Laborturbine an. Die Diazircon Werkzeuge ermöglichen ein angenehmes und produktives Bearbeiten von Zirkonmaterialien, da bei einigen Instrumenten durch richtige Handhabung auf Wasserkühlung verzichtet werden kann. Die Hitzeentwicklung wird aufgrund der Porosität der Bindung sowie der besonderen Diamantkörnung gering gehalten. Neben Instrumenten mit grober Körnung zum raschen Abtrag stehen Instrumente mittlerer Körnung (Abrasion und Vorpolitur) sowie Polierer mit feiner Körnung zur Verfügung. Darüber hinaus bietet Diaswiss spezielle Zirkondiamanten zur Verwendung in der Laborturbine bzw. im Handstück (mit Wasserkühlung) in verschiedenen Ausführungen an.

### Bestellnummer

Die Bestellnummer ist als „Order-No.“ bei jedem Artikel angegeben, bitte verwenden Sie diese Bestellnummern inkl. der Durchmesserangabe.

### Verpackung

Diazircon Werkzeuge werden einzeln verpackt. Diamill zircon Diamanten und galvanische Diamanten für das Handstück werden im Set zu 6 Stück oder zu 3 Stück (Nachbestellung) verpackt.

### Drehzahlempfehlung

Die Drehzahlempfehlung ist bei jedem Instrument angegeben.

## Instruments pour le zircon

Diaswiss propose un assortiment d'instruments pour travailler le zircon avec pièce à main ou par fraisage parallèle dans la turbine de laboratoire. Ces instruments permettent un travail performant des matériaux à base de zircon, pour certains un travail sans irrigation et possible dans la mesure ou les recommandations de vitesse et de technique sont respectées. Grâce à la porosité de la liaison ainsi qu'au type de grain diamanté, l'échauffement sera relativement faible. En plus des instruments à gros grains pour abrasion, Diaswiss met à votre disposition des instruments à grains moyens (pour abrasion et le prépolissage) ainsi que des polissoirs à grains fins. Diaswiss offre également des instruments diamantés spéciaux Diamill pour une utilisation avec la turbine de laboratoire à des angles différents et des diamants pour pièce à main (avec refroidissement à eau).

### Référence

La référence est indiquée sur chaque article sous le terme «Order-No», veuillez utiliser ces numéros de commande et indiquer le diamètre.

### Emballage

Les outils Diazircon sont emballés individuellement. Les diamants Diamill zircon et les diamants pièce à main sont emballés par 6 ou par 3 pièces (commande de réassortiment).

### Vitesses recommandées

Les vitesses recommandées sont indiquées pour chaque instrument.

## Instrumentos para zirconio

Para el procesamiento del zirconio, Diaswiss ofrece un surtido de innovadores instrumentos indicados tanto para el procesamiento del zirconio en la pieza de mano, como para el fresado paralelo en la turbina de laboratorio. Los instrumentos Diazircon permiten procesar de modo cómodo y productivo los materiales de zirconio porque, utilizados correctamente, unos de ellos hacen innecesario el uso de la refrigeración por agua. El calor generado se mantiene en unos niveles mínimos gracias a la porosidad del enlace y a la granulometría especial del diamantado. La gama incluye instrumentos de granulometría gruesa para la remoción rápida, instrumentos de granulometría media (abrasión y prepulido) y pulidores de granulometría fina. Además, Diaswiss ofrece diferentes modelos de fresas diamantadas de zirconio especiales para su uso en la turbina de laboratorio o en la pieza de mano (con refrigeración por agua).

### Número de pedido

El número de pedido aparece indicado en todos los artículos como "Order-No.". Por favor, utilice este número junto con la indicación del diámetro.

### Envase

Los instrumentos Diazircon se suministran en envases individuales. Las fresas diamantadas Diamill zircon y las fresas diamantadas PM están disponibles en 6 unidades o en envases de 3 unidades (pedido posterior).

### Velocidad recomendada

En cada instrumento se indica la velocidad recomendada.

## Strumenti per zirconia

Per la lavorazione della zirconia Diaswiss offre un assortimento di strumenti innovativi sia per la lavorazione con il manipolo che per il fresaggio parallelo con la turbina da laboratorio. Gli strumenti Diazircon permettono di lavorare l'ossido di zirconio in modo comodo e produttivo, perché con la giusta applicazione con alcuni strumenti si può rinunciare al raffreddamento ad acqua. Il calore che si sviluppa rimane limitato grazie alla porosità del legante e alla particolare grana diamantata. Oltre agli strumenti a grana grossa per una rapida asportazione del materiale sono disponibili strumenti a grana media (abrasione e prelucidatura) nonché strumenti abrasivi a grana fine per la lucidatura. Diaswiss offre inoltre diversi modelli di frese diamantate speciali per zirconia da impiegare nella turbina da laboratorio o manipolo (con raffreddamento ad acqua).

### Numero d'ordine

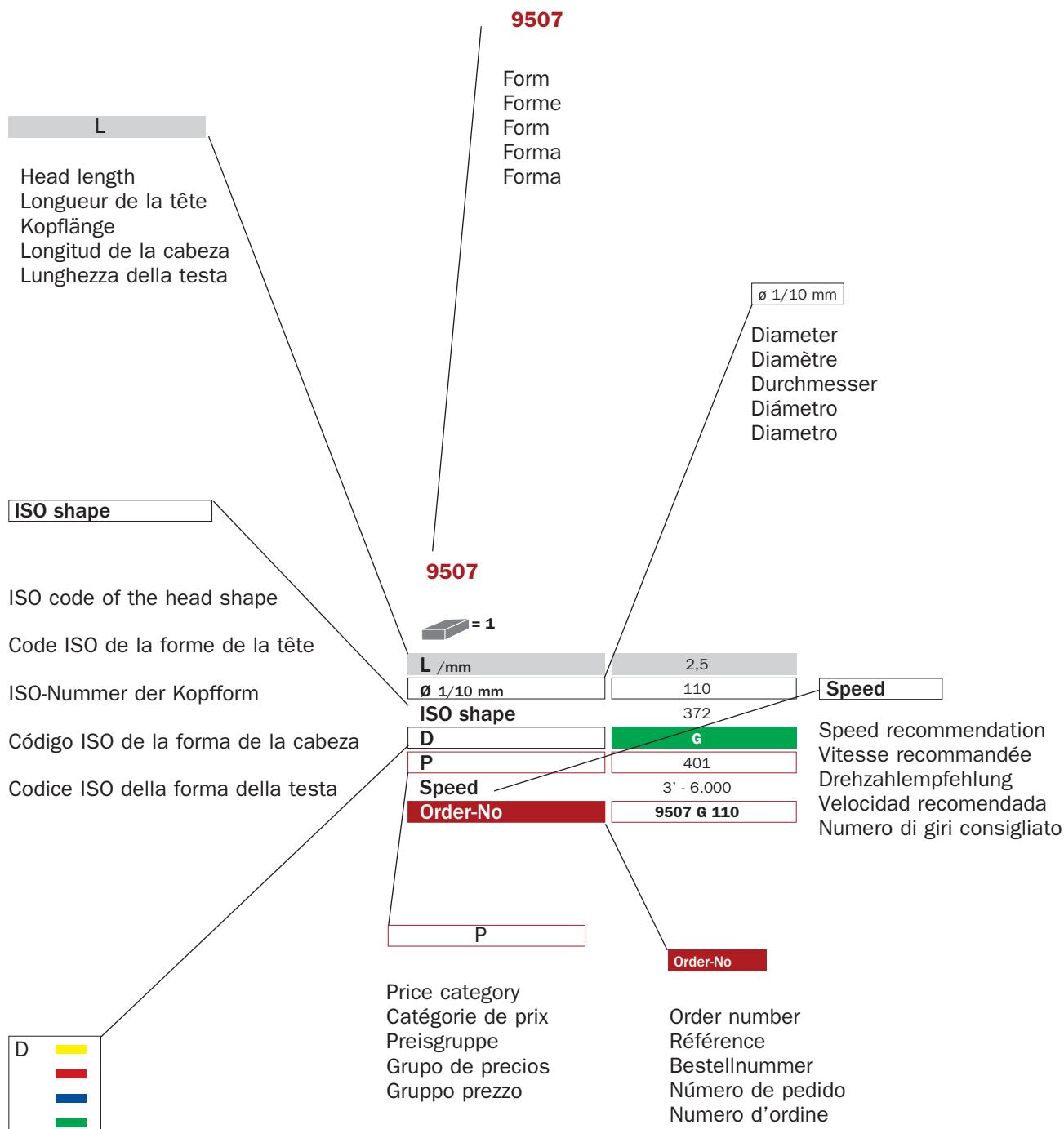
Il numero d'ordine è riportato come "Order-No." per ogni articolo. Si prega di usare questo codice di ordinazione compresi i dati del diametro.

### Confezione

Gli strumenti Diazircon sono confezionati singolarmente. Le fresa diamantata Diamill zircon e le fresa diamantata H.P. sono vendute come set (6 pezzi) o in confezione da 3 pezzi (riordino).

### Numero di giri consigliato

Il numero di giri consigliato è indicato per ogni strumento.



## Diamond grit

Yellow (C): superfine ISO 504; Red (F): fine ISO 514; Blue: medium (Standard) ISO 524; Green (G): coarse ISO 534

## Diamantage

Jaune (C): superfin ISO 504; Rouge (F): fin ISO 514; Bleu: moyen (standard) ISO 524; Vert (G): gros ISO 534

## Diamantkörnung

Gelb (C): superfein ISO 504; Rot (F): fein ISO 514; Blau: mittel (Standard) ISO 524; Grün (G): grob ISO 534

## Diamantado

Amarillo (C): superfino ISO 504; Rojo (F): fino ISO 514; Azul: mediano (estándar) ISO 524; Verde (G): grueso ISO 534

## Diamantatura

Giallo (C): superfine ISO 504; Rosso (F): fine ISO 514; Blu: media (standard) ISO 524; Verde (G): grossa ISO 534

**Diazircon extracoarse****9848**

= 1



L /mm	11,0
Ø 1/10 mm	040
ISO shape	173
D	<b>SG</b>
P	400
Speed	3' - 18.000
Order-No	<b>9848 SG 040</b>

**9507**

= 1



L /mm	2,5
Ø 1/10 mm	120
ISO shape	372
D	<b>SG</b>
P	401
Speed	3' - 5.000
Order-No	<b>9507 SG 110</b>

**Diazircon coarse****9848**

= 1



L /mm	11,0
Ø 1/10 mm	040
ISO shape	173
D	<b>G</b>
P	400
Speed	3' - 18.000
Order-No	<b>9848 G 040</b>

**9507**

= 1



L /mm	2,5
Ø 1/10 mm	120
ISO shape	372
D	<b>G</b>
P	401
Speed	3' - 5.000
Order-No	<b>9507 G 110</b>

**Diazircon medium****9848**

= 1



L /mm	10,5
Ø 1/10 mm	040
ISO shape	173
D	<b>035</b>
P	402
Speed	3' - 15.000
Order-No	<b>9848 035</b>

**9502**

= 1



L /mm	11,0
Ø 1/10 mm	060
ISO shape	250
D	<b>060</b>
P	402
Speed	3' - 15.000
Order-No	<b>9502 060</b>

## Diazircon medium

9777



= 1

L /mm	1,4
Ø 1/10 mm	170
ISO shape	371
D	
P	403
Speed	3' - 8.000
Order-No	9777 170



9507

= 1

L /mm	2,5
Ø 1/10 mm	115
ISO shape	372
D	
P	402
Speed	3' - 5.000
Order-No	9507 110



## Diazircon polish

9507



= 1

L /mm	16,0
Ø 1/10 mm	050
ISO shape	292
D	C
P	404
Speed	3' - 5.000
Order-No	9507 C 050



9500

= 1

L /mm	2,5
Ø 1/10 mm	150
ISO shape	372
D	C
P	404
Speed	3' - 10.000
Order-No	9500 C 150



### Diazircon Kit

for zirconia and IPS e.max®

P: 407

S: HP

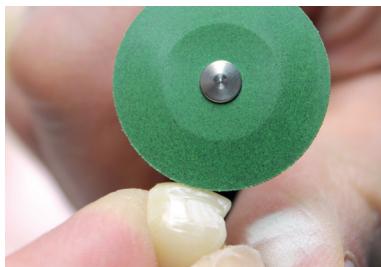


Ø	110	035	060	110	050	150
D	G				C	C
P	401	402	402	402	404	404

Order-No	9507 G 110	9848 035	9502 060	9507 110	9507 C 050	9500 C 150
----------	------------	----------	----------	----------	------------	------------

IPS e.max® ist eine eingetragene Marke der Firma Ivoclar Vivadent.  
IPS e.max® is registered trademark of Ivoclar Vivadent.



### Poli-Max I S: HP

Speed: – 10.000



- Corrective shaping of sintered zirconia, strong abrasive effect
- Travaux de correction et de façonnement du zircone fritté, fort effet abrasif
- Formgebende Korrekturen von gesintertem Zirkon, hohe Abtragsleistung
- Correcciones moldeadoras de zirconio sinterizado, fuerte efecto abrasivo
- Lavori di correzione delle forme dello zirconio sinterizzato, forte effetto abrasivo



### Poli-Max II S: HP

Speed: – 10.000



- Corrective shaping of sintered zirconia, medium abrasive effect
- Travaux de correction et de façonnement du zircone fritté, effet abrasif
- Formgebende Korrekturen von gesintertem Zirkon, mittlere Abtragsleistung
- Correcciones moldeadoras de zirconio sinterizado, efecto abrasivo mediano
- Lavori di correzione delle forme dello zirconio sinterizzato, effetto abrasivo

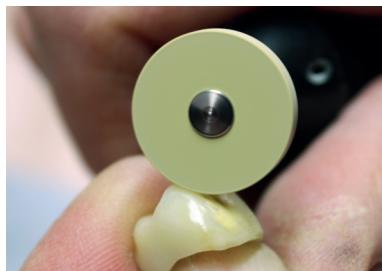


### Poli-Max III S: HP

Speed: – 10.000



- Prepolisher for sintered zirconia, shaping of lithium disilicate
- Prépolisseur pour travaux sur zircone fritté, façonnement du disilicate de lithium
- Vorpolierer für gesintertes Zirkon, Formgebung für Lithiumdisilikat
- Prepulidor para zirconio sinterizado, moldeo de disilicato de litio
- Per la prima fase die lucidatura dello zirconio sinterizzato, formatura del litio disilicato

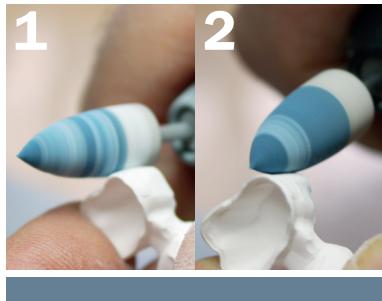

**Poli-Max**  
**S: HP**

Speed: - 10.000



- High shine polisher for sintered zirconia and lithium disilicat
- Polissoir haute brillance pour le zircone fritté et le disilicate de lithium
- Glanzpolierer für gesintertes Zirkon und Lithiumdisilikat
- Pulidor de brillo para zirconio sinterizado y disilicato de litio
- Per la lucidatura e brillantatura dello zirconio sinterizzato ed il disilicato di litio

L	2,2	3,0	16,5
D ø 1/10 mm	260	170	060
Order-No	830HP	831HP	832HP
ISO shape	303	372	243
P	405	409	404
VE	1	1	1

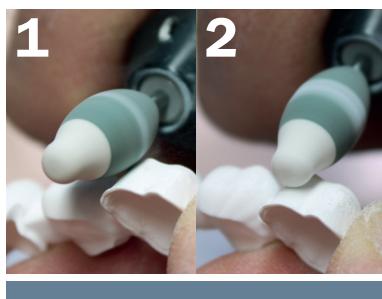

**Poli-Max**  
**2-Phase**  
**S: HP**

Speed: 5 – 10.000



L	21,0
D ø 1/10 mm	100
Order-No	850HP
ISO shape	243
P	405
VE	1

- 2 in 1 polisher for sintered zirconia. White part for abrasion and shaping, blue part for final adjustments
- Polissoir en 2 phases pour le zircone fritté. Partie blanche pour forte abrasion, partie bleue pour ajustements finaux
- 2-Phasen Polierer zur Bearbeitung von Zirkon im gesinterten Stadium. Weiß: grobe Reduktion, blau: finale Adjustierung
- Pulidor de 2 fases para trabajar zirconio sinterizado. Parte blanca para fuerte efecto abrasivo, parte azul para ajuste final
- Gommino per la rifinitura dello zirconio sinterizzato, parte bianca per forte effetto abrasivo, parte azzurra per piccoli correzioni


**Poli-Max**  
**2-Phase fine**  
**S: HP**

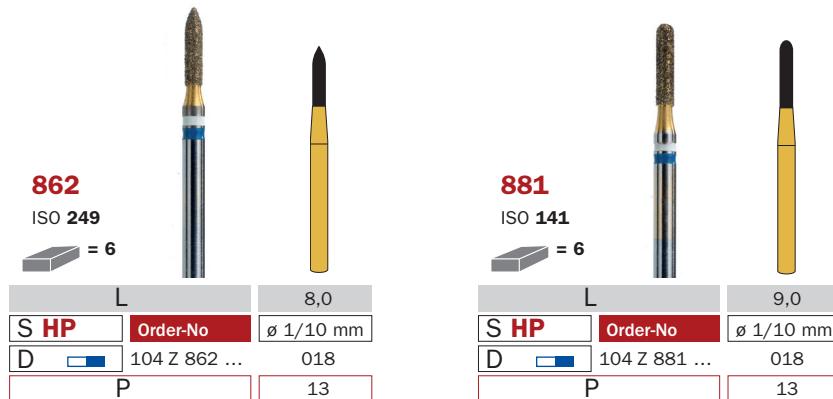
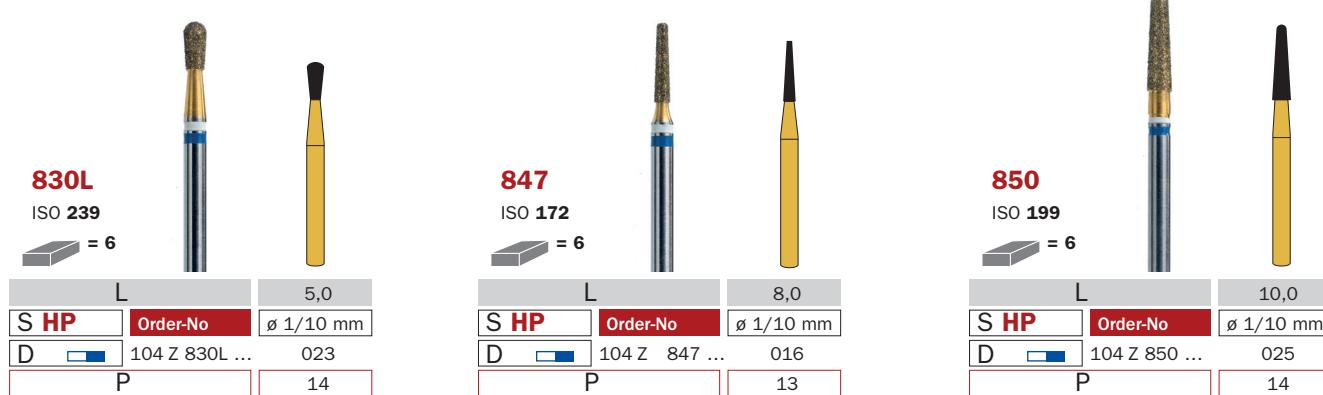
Speed: 5 – 10.000



L	22,7
D ø 1/10 mm	100
Order-No	840HP
ISO shape	507
P	404
VE	1

- 2 in 1 polisher for green-state zirconia. Grey part for shaping, white part for final adjustments
- Polissoir en 2 phases pour le zircone non fritté. Partie grise pour abrasion, partie blanche pour ajustements finaux
- 2-Phasen Polierer zur Bearbeitung von Zirkon im Kreides stadium. Grau: Reduktion, weiss: finale Adjustierung
- Pulidor de 2 fases para trabajar zirconio no sinterizado. Parte gris para efecto abrasivo, parte blanca para ajuste final
- Gommino per la rifinitura dello zirconio non sinterizzato, parte grigia per rifinitura, parte bianca per piccoli ritocchi

## HP diamonds for zirconia | Diamants PM pour zircon | HST Diamanten für Zirkon | Fresas diamantadas PM para zirconio | Frese diamantata H.P. per zirconio



- Specially designed gold-plated diamonds
- Highly effective on zirconia
- Excellent lifetime
- Speed: 25' - 30.000 rpm
- **Water cooling required**

- Revêtement doré en diamants spécialement sélectionnés pour zircone
- Abrasion efficace
- Longue durée de vie
- Vitesse: 25' - 30.000 tpm
- **Refroidissement à eau**

- Spezialdiamantierung mit Goldbeschichtung
- Effizienter Abtrag
- Hohe Standzeit
- Drehzahl: 25' - 30.000 Upm
- **Wasserkühlung**

- Diamantado especial dorado para zirconio
- Importante fuerza de abrasión
- Excelente vida útil
- Velocidad: 25' - 30.000 rpm
- **Refrigeración por agua**

- Diamantatura speciale dorata
- Sgrossatura veloce e efficiente
- Di lunga durata
- Giri: 25' - 30.000 rpm
- **Raffredamento ad acqua**



- Cutting of connecting bars in green state zirconia
- Coupe des barres de liaison du zircone non-fritté
- Trennen der Verbindungsstege von Zirkon im Kreidestadium
- Separación de los puentes de conexión en estado no sinterizado
- Per separare i canali dopo la fresatura (CAD/CAM), di zirconio in stato gessoso



No water cooling required  
Sans refroidissement à eau  
Keine Wasserkühlung  
Sin refrigeración por agua  
Senza raffredamento ad acqua

Water cooling required | Refroidissement à eau | Wasserkühlung | Refrigeración por agua | Raffredamento ad acqua



- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio

**805**

ISO 010

= 6

L

1,5

S Order-No

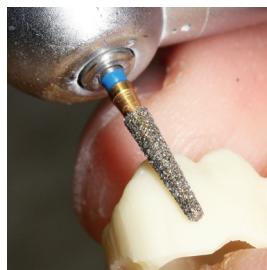
Ø 1/10 mm

D 314 ZL 805 ...

012

P

3



- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio

**856**

ISO 198

= 6

L

8,0

S Order-No

Ø 1/10 mm

D 314 ZLF 856 ...

016

D 314 ZL 856 ...

016

P

3



- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio

**858**

ISO 165

= 6

L

8,0

S Order-No

Ø 1/10 mm

D 314 ZLF 858 ...

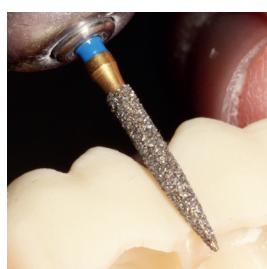
014

D 314 ZL 858 ...

014

P

3



- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio

**863**

ISO 250

= 6

L

10,0

S Order-No

Ø 1/10 mm

D 314 ZLF 863 ...

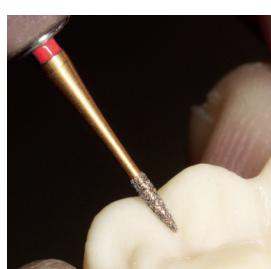
014

D 314 ZL 863 ...

014

P

3



- Ceramics incl. zirconia
- Céramique y compris la zircone
- Keramik inkl. Zirkon
- Cerámica incluida zirconia
- Ceramica e zirconio

**889**

ISO 540

= 6

L

3,5

S Order-No

Ø 1/10 mm

D 314 ZLF 889 ...

009

P

3

## Diazircon mini



- Zirconia (sintered), L<sub>2</sub>S, ceramics
- Zircone (fritté), L<sub>2</sub>S, céramique
- Zirkon (gesintert), L<sub>2</sub>S, Verblendkeramiken
- Zirconia (sinterizado), L<sub>2</sub>S, cerámica
- Zirconio (sinterizzato), L<sub>2</sub>S, ceramiche

**NEW**

**955**

double sided

= 1

L

0,15

S Order-No

Ø 1/10 mm

D 314 955 ...

120

P

27

Water cooling required | Refroidissement à eau | Wasserkühlung | Refrigeración por agua | Raffredamento ad acqua

## Diamill zircon 0°

 = 6

P	405
Speed	- 300.000
Order-No	DMZ Set 0



L /mm	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
Ø 1/10 mm	018	018	018	018	018
ISO shape	142	142	142	142	142
P	406	406	406	406	406
Speed	- 300.000	- 300.000	- 300.000	- 300.000	- 300.000
Order-No	01 DMZ 0	02 DMZ 0	03 DMZ 0	04 DMZ 0	05 DMZ 0

## Diamill zircon 1°

 = 6

P	405
Speed	- 300.000
Order-No	DMZ Set 1



L /mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø 1/10 mm	023	023	023	023	023
ISO shape	199	199	199	199	199
P	406	406	406	406	406
Speed	- 300.000	- 300.000	- 300.000	- 300.000	- 300.000
Order-No	01 DMZ 1	02 DMZ 1	03 DMZ 1	04 DMZ 1	05 DMZ 1

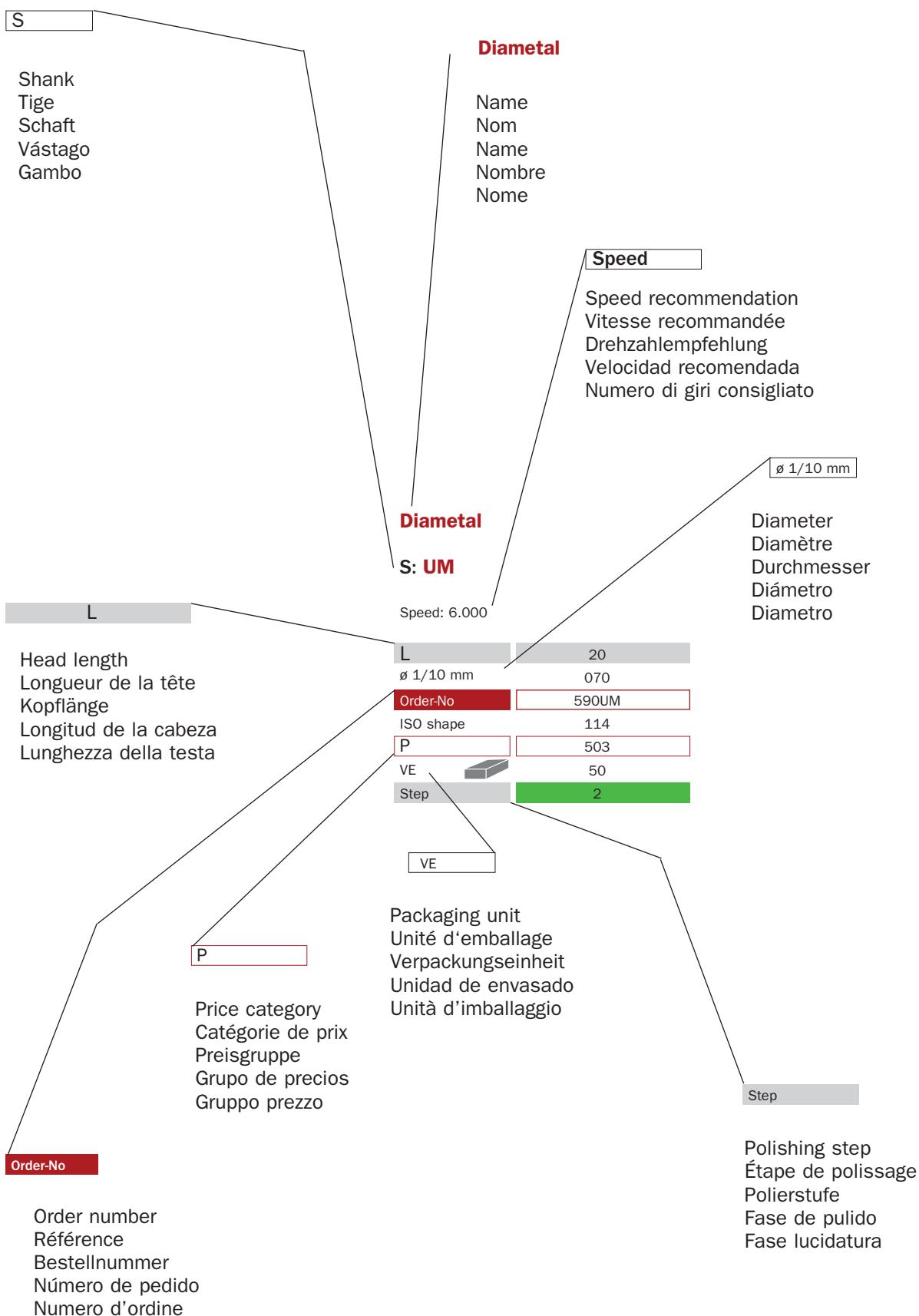
## Diamill zircon 2°

 = 6

P	405
Speed	- 300.000
Order-No	DMZ Set 2



L /mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø 1/10 mm	023	023	023	023	023
ISO shape	199	199	199	199	199
P	406	406	406	406	406
Speed	- 300.000	- 300.000	- 300.000	- 300.000	- 300.000
Order-No	01 DMZ 2	02 DMZ 2	03 DMZ 2	04 DMZ 2	05 DMZ 2



**Diaceram 2-step**

Polishing system for ceramics in 2 steps. Diamond-impregnated polishers for polishing, finishing and high-shine.

**Diaceram 2-step**

Système de polissage en deux étapes pour toutes les céramiques courantes. Polissoirs diamantés pour le polissage, la finition et le polissage brillant.

**Diaceram 2-step**

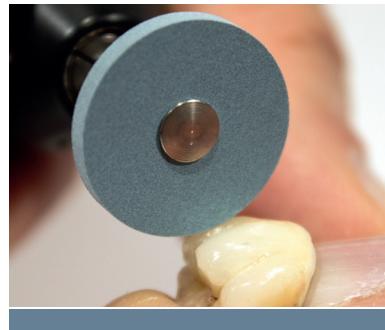
Zweistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken. Diamantierte Polierer zum Polieren, Finieren und Hochglanzpolieren.

**Diaceram 2-step**

Sistema de pulido de dos fases para todas las cerámicas habituales. Pulidores diamantados para el pulido, el acabado y el pulido de alto brillo.

**Diaceram 2-step**

Sistema di lucidatura a due fasi per tutte le ceramiche in commercio. Gommini diamantati per lucidatura, finitura e brillantatura.


**Diaceram  
2-step  
S: HP**

Speed: 6.000

L	2,0	3,0	18,0
D ø 1/10 mm	260	170	055
Order-No	500HP	501HP	502HP
ISO shape	303	372	243
P	500	501	502
VE	1	1	1
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>


**Diaceram  
2-step  
S: HP**

Speed: 6.000

L	2,0	3,0	18,0
D ø 1/10 mm	260	170	055
Order-No	510HP	511HP	512HP
ISO shape	303	372	243
P	500	501	502
VE	1	1	1
Step	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>



**Diaceram 3-step**

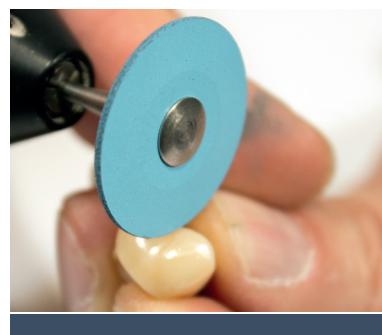
Polishing system for ceramics including zirconia in 3 steps. Diamond-impregnated polishers for abrasion (step 1), polishing and smoothing of surfaces (step 2) and high-shine (step 3).

**Diaceram 3-step**

Système de polissage en trois étapes pour toutes les céramiques courantes, y compris le zircon. Polissoirs diamantés pour abrasion (étape 1), le polissage et le lissage de la surface (étape 2) et le polissage brillant (étape 3).

**Diaceram 3-step**

Dreistufiges Poliersystem für alle gängigen Keramiken einschließlich Zirkon. Diamantierte Polierer für Materialabtrag (Stufe 1), Polieren und Oberflächenglättung (Stufe 2) und Hochglanzpolitur (Stufe 3).

**Diaceram  
3-step  
S: HP**

Speed: 6.000



L	2,0	3,0	13,0
D ø 1/10 mm	260	170	045
Order-No	550HP	551HP	552HP
ISO shape	303	372	243
P	500	501	502
VE	1	1	1
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>

**Diaceram  
3-step  
S: HP**

Speed: 6.000



L	2,0	3,0	13,0
D ø 1/10 mm	260	170	045
Order-No	560HP	561HP	562HP
ISO shape	303	372	243
P	500	501	502
VE	1	1	1
Step	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>

**Diaceram  
3-step  
S: HP**

Speed: 6.000



L	2,0	3,0	13,0
D ø 1/10 mm	260	170	045
Order-No	570HP	571HP	572HP
ISO shape	303	372	243
P	500	501	502
VE	1	1	1
Step	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>

## Diametal

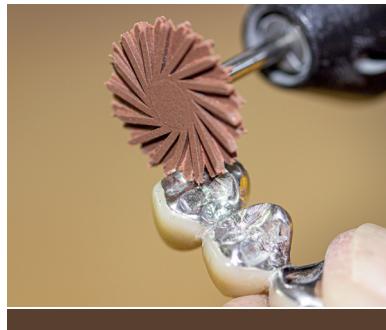
Polishing system for partials in 2 steps. Polyurethane polishers with silicone carbide for partial framework and precious alloys.

## Diametal

Système de polissage en deux étapes pour la coulée des modèles et les alliages précieux. Polissoirs en polyuréthane hautement résistant avec carbone de silicium.

## Diametal

Zweistufiges Poliersystem für Modellguss und Edelmetalllegierungen. Polierer aus hochbeständigem Polyurethan mit Siliziumkarbid.



### Diametal

#### S: UM/HP

Speed: 6.000

L	20,0	3,0	3,5	1,8
D ø 1/10 mm	070	220	220	170
Order-No	580UM	581UM	582UM	583HP
ISO shape	114	372	303	543
P	503	504	504	105
VE	50	12	12	12
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
Order-No	580UM-100	581UM-100	582UM-100	
P	920	120	120	
VE	100	100	100	



## Diametal

Sistema de pulido de dos fases para esqueléticos y aleaciones preciosas. Pulidores de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio.



### Diametal

#### S: UM/HP

Speed: 6.000

L	20,0	3,0	3,5	1,8
D ø 1/10 mm	070	220	220	170
Order-No	590UM	591UM	592UM	593HP
ISO shape	114	372	303	543
P	503	504	504	105
VE	50	12	12	12
Step	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
Order-No	590UM-100	591UM-100	592UM-100	
P	920	120	120	
VE	100	100	100	



**Diacrown**

Polishing system for non-precious crowns and bridges in 2 steps. Polyurethane polishers impregnated with diamonds and silicone carbide.

**Diacrown**

Sistema de pulido de dos fases para coronas y puentes de aleaciones no preciosas. Pulidores diamantados de poliuretano altamente resistente con carburo de silicio y diamante.

**Diacrown**

Système de polissage en deux étapes pour les couronnes et les ponts en alliages non-précieux. Polissoirs en polyuréthane hautement résistant avec carbure de silicium et diamant.

**Diacrown**

Sistema di lucidatura a due fasi per ponti e corone in metallo non prezioso. Gommini diamantati in poliuretano ad alta resistenza con carburo di silicio e diamante.

**Diacrown**

Zweistufiges Poliersystem für Kronen und Brücken aus NE-Metall. Diamantpolierer aus hochbeständigem Polyurethan mit Siliziumkarbid und Diamant.

**Diacrown****S: HP**

Speed: 6.000



L	3,5	3,0	18,0
D ø 1/10 mm	220	220	055
Order-No	600HP	601HP	602HP
ISO shape	303	372	243
P	502	502	505
VE	1	1	3
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>

**Diacrown****S: HP**

Speed: 6.000



L	3,5	3,0	18,0
D ø 1/10 mm	220	220	055
Order-No	610HP	611HP	612HP
ISO shape	303	372	243
P	502	502	505
VE	1	1	3
Step	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>



**Diacryl Pol**

Silicone-based polishing system in 2 steps for acrylics.

**Diacryl Pol**

Système de polissage en silicone en deux étapes pour la résine prothétique.

**Diacryl Pol**

Zweistufiges Silikonpolierersystem für Prothesenkunststoff.

**Diacryl Pol**

Sistema de pulido de silicona de dos fases para resinas para prótesis.

**Diacryl Pol**

Gommini per la lucidatura di protesi in resina.

**Diacryl Pol****S: UM**

Speed: 6.000

L	22,0	23,5	20,0
D ø 1/10 mm	120	100	080
Order-No	640UM	641UM	642UM
ISO shape	257	275	273
P	501	503	503
VE	12 + 1 mandrel	12 + 1 mandrel	12 + 1 mandrel
Step	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
Order-No	640UM-100	641UM-100	642UM-100
P	521	534	534
VE	100	100	100

**Diacryl Pol****S: UM**

Speed: 6.000

L	22,0	23,5	20,0
D ø 1/10 mm	120	100	080
Order-No	650UM	651UM	652UM
ISO shape	257	275	273
P	501	503	503
VE	12 + 1 mandrel	12 + 1 mandrel	12 + 1 mandrel
Step	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
Order-No	650UM-100	651UM-100	652UM-100
P	521	534	534
VE	100	100	100



**Diatitan**

Polishing system for titanium in 3 steps. Diamond-impregnated polishers with diamond and silicone carbide.

**Diatitan**

Système de polissage en trois étapes pour le titane. Polissoirs diamantés en polyuréthane hautement résistant avec carbure de silicium et diamant.

**Diatitan**

Dreistufiges Poliersystem für Titan. Diamantierte Polierer aus hochbeständigen Polyurethan mit Diamanten und Siliziumkarbid.

**Diatitan**

Sistema de pulido de tres fases para titanio. Pulidores diamantados de poliuretano altamente resistente con diamante y carburo de silicio.

**Diatitan**

Sistema di lucidatura a tre fasi per il titanio. Gommini diamantati in poliuretano ad alta resistenza con diamante e carburo di silicio.

**Diatitan****S: HP**

Speed: 6.000

L	3,5	3,0	18,0
D ø 1/10 mm	220	220	055
Order-No	670HP	671HP	672HP
ISO shape	303	372	243
P	501	501	504
VE	1	1	1
Step	1	1	1

**Note:** see dentistry section for other polishers

**N.B. :** voir la section cabinet pour d'autres polissoirs

**Hinweis:** siehe Zahnarztteil betreffend weiterer Polierer

**Nota:** consulte más pulidores en la sección clínica dental

**Nota:** vedere la parte studio per altri strumenti di lucidatura

**Diatitan****S: HP**

Speed: 6.000

L	3,5	3,0	
D ø 1/10 mm	220	220	
Order-No	680HP	681HP	
ISO shape	303	372	
P	501	501	
VE	1	1	
Step	2	2	

**Dressing tool****Outil de dégauchissage****Abrichtwerkzeug****Herramienta para calibrar****Utensile per rettificare**


100 x 20 x 7 mm
= 1
P



1100

## Diabrush

Polishing brushes for metals (steps 0 to 2), ceramics (steps 3 to 4) and composites/acrylics (steps 4 to 5). The texture of the brush allows easy polishing of all surfaces including occlusal and interdental surfaces. Please note: intermittent pressure and circular polishing movements.

## Diabrush

Brosses de polissage pour métaux (degrés 0 à 2) ainsi que pour la céramique (degrés 3 à 4) et composites/résines (degrés 4 à 5). La structure des brosses permet un polissage facile des surfaces occlusales et des espaces interdentaires. Attention : pression intermittente et mouvements de polissage concentriques.

## Diabrush

Polierbürsten für Metall (Stufe 0 bis 2) sowie für Keramik (Stufe 3 bis 4) und Komposit/Kunststoff (Stufe 4 bis 5). Die Bürstenstruktur erlaubt ein problemloses Polieren auch von Okklusalflächen und Interdentalräumen. Bitte beachten: intermittenter Druck und kreisende Polierbewegungen.

## Diabrush

Cepillos para pulir metal (paso 0 a 2), cerámica (paso 3 a 4) y resinas compuestas/acrílicos protéticos (paso 4 a 5). La estructura de los cepillos permite pulir fácilmente incluso las superficies oclusales y los espacios interdentales. Observación: ejercer siempre una presión intermitente y pulir realizando movimientos circulares.

## Diabrush

Spazzole da lucidatura per metallo (da 0 a 2), per ceramica (da 3 a 4) e per composito/resina (da 4 a 5). La struttura della spazzola permette di lucidare senza problemi anche le superfici oclusali e gli spazi interprossimali. Attenzione: lucidare esercitando pressione intermittenente e con movimenti rotatori.



### Diabrush

#### S: HP

Speed: 3'-5.000



D ø 1/10 mm

210

Order-No

700HP

210

702HP

ISO shape

543

543

543

P

506

506

506

VE

5

5

5

Step

0

1

2

### Diabrush

#### S: HP

Speed: 3'-5.000



D ø 1/10 mm

210

210

210

Order-No

703HP

704HP

705HP

ISO shape

543

543

543

P

506

506

506

VE

5

5

5

Step

3

4

5

**Diafelt**

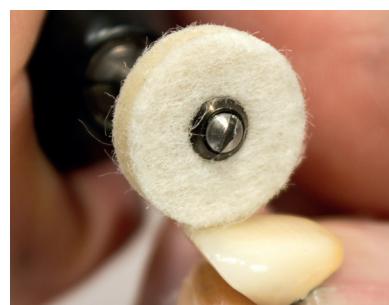
Diamond-impregnated felt for ultimate high-shine.

**Diafelt**

Feutres diamantés pour un brillant ultime poli-glacé.

**Diafelt**

Diamantierte Filze für den ultimativen Hochglanz.

**Diafelt****S: HP**

Speed: 1'-3.000

L	3	3
D ø 1/10 mm	150	120
Order-No	710HP	711HP
ISO shape	372	372
P	507	507
VE	10 + 1 mandrel	10 + 1 mandrel

**Diagoat**

Goat-hair brush for polishing of precious metals, composites and acrylics (polishing paste needed).

**Diagoat**

Brosse de polissage en poils de chèvre pour le polissage des alliages précieux, des composites et des résines. Pâte à polir nécessaire.

**Diagoat**

Polierbürste aus Ziegenhaar zum Polieren von Edelmetall, Kompositen und Kunststoffen. Polierpaste erforderlich.

**Diagoat****S: HP**

Speed: 5'-10.000

D ø 1/10 mm	150	190
Order-No	720HP	721HP
ISO shape	543	543
P	508	508
VE	6	6

**Diagoat**

Cepillos de pelo de cabra para pulir aleaciones preciosas, resinas compuestas y acrílicos protéticos. Imprescindible usar con pasta de pulir.

**Diagoat**

Spazzola in pelo di capra per la lucidatura di metalli nobili, composti e resine. Necessario l'uso di pasta per lucidare.



## Diafleece

Flexible fleece instruments for trimming and smoothing of soft acrylics, acrylics and aligners in three different grit sizes.

## Diafleece

Brosses abrasives pour l'ébavurage et le lissage des acryliques souples, des acryliques et des aligneurs, en trois granulométries différentes.

## Diafleece

Flexible Vliesinstrumente zum Entgraten und Glätten von weichbleibenden Materialien, Kunststoffen und Schienen in drei unterschiedlichen Körnungen.

## Diafleece

Instrumentos de vellón flexible para desbarbar y alisar materiales blandos, acrílicos y férulas en tres tamaños de grano diferentes.

## Diafleece

Feltrini in vetro in tre diverse granulometrie, per la lucidatura e piccole rifiniture, di: resine morbide, resine e bite occlusali.



## Diafleece

S: HP

Speed: 5'-7.000



L	8,0	8,0	8,0
D ø 1/10 mm	260	260	260
Order-No	740HP	741HP	742HP
ISO shape	376	376	376
P	47	47	47
VE	10+1 mandrel	10+1 mandrel	10+1 mandrel
Gritsize	coarse (543)	medium (522)	fine (512)

## Model Preparation Kit

P: 510

S: HP



F	934	251	837	71	71	1	21
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	450	060	070	040	023	018	014
P	119	54	102	50	45	31	31
Order-No							
	104 934 450	1C251EG 060	104 SG 837 070	1CX 71G 040	1CX 71G 023	104 001 048	104 021 014

## Lithium disilicate / Zirconia Kit

P: 511

S: HP



F	914	9507	801	856	847	850	551	561	671
S	HP	HP	FG	FG	HP	HP	HP	HP	FG-HP
Ø	220	110	014	021	016	025	180	180	220
D		F	F						
P	19	401	1	4	13	14	501	501	95
Order-No									
	104SF914SP220	9507 G 110	314 F 801 014	314 FG 856 021	104 Z 847 016	104 Z 850 025	551HP	561HP	671HP
							1Reducer3		1Reducer3

**Composite Kit**

P: 512

S: HP



F	79	138	2	642	231	241	705	720	721	
S	HP	HP	FG	HP	HP	HP	HP	HP	HP	FG-HP
Ø	045	016	012	080	120	120	210	150	190	
P	45	49	31	503	74	74	506	508	508	95
Order-No										
	1CX 79SF 045	1CX 138SF 016	314 002 012	642UM	231HP	241HP	705HP	720HP	721HP	1Reducer3

**Acrylics Kit**

P: 513

S: HP



F	251	251	79	251	138	3	21	21	2	1	640	650	705	721
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	060	060	040	060	016	023	014	012	016	006	120	120	210	190
P	51	53	47	43	46	41	31	31	31	31	501	501	506	508
Order-No														
	1C 251SG 060	1CX 251F 060	1CX 79F 040	1C 251F 060	1CX 138F 016	1CC 3 023	104 021 014	104 021R 012	104 002 016	104 001 006	640UM	650UM	705HP	721HP

## Precious alloys Kit

P: 514

S: HP



F	7001	78	79	487	77	138	33	23	600	610	721
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	220	060	045	023	023	016	016	010	220	220	190
P	121	53	54	50	50	49	31	31	502	502	508
Order-No	104 7001 220	1CX 78F 060	1CX 79SF 045	1CX 487SF 023	1CX 77SF 023	1CX 138SF 016	104 033R 016	104 023R 010	600HP	610HP	721HP

## Non precious alloys Kit

P: 515

S: HP



F	7003	78	79	487	77	138	23R	33R	600	610	721
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	400	060	040	023	023	016	010	016	220	220	190
P	122	53	47	47	46	46	31	31	502	502	508
Order-No	104 7003 400	1CX 78F 060	1CX 79F 040	1CX 487F 023	1CX 77F 023	1CX 138F 016	104 023R 010	104 033R 016	600HP	610HP	721HP

## Ceramics Kit

P: 516

S: HP



F	840	850	818	801	807	368	808	859	860	914	914	561	671	720	710
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	040	025	040	023	018	023	023	018	012	160	220	180	220	150	150
P	14	13	14	12	11	12	12	11	11	19	19	501	501	508	507
Order-No	104 840 040	104 850 025	104 818 040	104 801 023	104 807 018	104F 368 023	104 808 023	104F 859 018	104F 860 012	104SF 914 160	104SF 914CT220	561HP	671HP	720HP	710HP

## Partial framework / Stellite Kit

P: 517

S: HP



F	7003	950	139	79	74	138	581	591
S	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Ø	400	210	023	040	060	016	220	220
P	122	16	45	50	50	45	504	504
Order-No	104 7003 400	104SF 950 210	1CX 139G 023	1CX 79G 040	1CX 74G 060	1CX 138G 016	581UM	591UM

## DIASWISS Superbright

Diamond polishing paste for high-shine polishing of all types of dental ceramics, especially full ceramics such as lithium disilicate or zirconia. Highly concentrated diamond content, to be used with goat hair brush, felt or similar.

Grit size: 3-5 µ, Content: 6 g

**Order-No** 90800  
**Price category** 607



## DIASWISS Superbright

Pâte à polir concentrée pour polissage final, haute brillance de tous types de céramiques dentaires, p. ex. disilicate de lithium ou zircon. Haute concentration de diamants, à utiliser avec une brosse de poils de chèvre, feutres ou similaires.

Grain : 3-5 µ, Contenu: 6 g

## DIASWISS Superbright

Hochkonzentrierte Polierpaste zur finalen Hochglanzpolitur aller Arten von Dentalkeramik, insbesondere Vollkeramiken, z.B. Lithiumdisilikat oder Zirkondioxid. Zu verwenden mit kurzhaarigen Ziegenhaarbursten, Filzen o.ä.  
 Körnung 3-5 µ, Inhalt: 6 g

## DIASWISS Superbright

Pasta para pulir altamente concentrada para el pulido final de alto brillo de todos los tipos de cerámica dental, especialmente cerámicas sin metal, por ejemplo disilicato de litio o dióxido de zirconio. Para utilizarse con cepillos de pelo de cabra de pelo corto, fieltros o similares.

Granulado: 3-5 µ, Contenido: 6 g

## DIASWISS Superbright

Pasta diamantata per la lucidatura - brillantatura di tutti i tipi di ceramiche, come anche per: disilicato di litio e ossido di zirconio. Uso: con spazzole pelo di capra - feltrini ecc ecc.

Grana: 3-5 µ, Contenuto: 6 gr

**Référence** 90800  
**Catégorie de prix** 607

**Bestell-Nr.** 90800  
**Preiskategorie** 607

**N.º de pedido** 90800  
**Grupo de precio** 607

**N° di codice** 90800  
**Gruppo prezzo** 607

## DIASWISS Powerpaste

Diamond polishing paste for high-shine polishing of all types of dental ceramics, especially full ceramics such as lithium disilicate or zirconia. Extremely high concentration of diamonds for superb polishing results.

Grit size: 3-5 µ, Content: 6 g

**Order-No** 90900  
**Price category** 608



## DIASWISS Powerpaste

Pâte à polir hautement concentrée pour polissage final, haute brillance de tous types de céramiques dentaires, p. ex. disilicate de lithium ou zircone. Très forte concentration de diamants.

Grain : 3-5 µ, Contenu: 6 g

## DIASWISS Powerpaste

Extrem hochkonzentrierte Polierpaste zur finalen Hochglanzpolitur aller Arten von Dental-Keramik, insbesondere Vollkeramiken, z.B. Lithiumdisilikat oder Zirkondioxid.  
 Körnung 3-5 µ, Inhalt: 6 g

## DIASWISS Powerpaste

Pasta para pulir extremadamente concentrada para el pulido final de alto brillo de todos los tipos de cerámica dental, especialmente cerámicas sin metal, por ejemplo disilicato de litio o dióxido de zirconio.

Granulado: 3-5 µ, Contenido: 6 g

## DIASWISS Powerpaste

Pasta diamantata estremamente concentrata per la lucidatura - brillantatura di tutti i tipi di ceramiche, come anche per: disilicato di litio e lo zirconio.

Grana: 3-5 µ, Contenuto: 6 gr

**Référence** 90900  
**Groupe de prix** 608

**Bestell-Nr.** 90900  
**Preiskategorie** 608

**N.º de pedido** 90900  
**Grupo de precio** 608

**N° di codice** 90900  
**Gruppo prezzo** 608

## Polishing compound

Does not contain animal fat.

Super-finishing compound  
for resins, CoCr, precious  
alloys, titanium.

Content: 500 g

Order-No      90820

Price category      607



## Pâte à polir

Ne contient pas de graisse animale. Pâte à polir haute brillance pour résines, CoCr, alliages précieux et titane.

Contenu: 500 g

## Polierpaste

Frei von tierischen Fetten.  
Hochglanzpolierpaste für Kunststoffe, NE, Edelmetall, Titan.  
Inhalt: 500 g

## Pasta para pulir

Libre de grasas animales. Pasta para pulir de alto brillo para acrílicos, metales no preciosos, metales preciosos, titanio.

Contenido: 500 g

## Pasta lucidante

Priva di grassi animali. Pasta brillantante per resina, leghe stelliti, leghe nobili e titanio.

Contenuto: 500 g

Référence      90820

Catégorie de prix      607

Bestell-Nr.      90820

Preiskategorie      607

N.º de pedido      90820

Grupo de precio      607

N° di codice      90820

Gruppo prezzo      607

## Diaspacer

Diaswiss die spacer is available in several colours and thicknesses. Excellent bonding, even coverage, scratch resistant with short drying time. Available in:

### Order no. P:

blue	5μ	90010	600
red	10μ	90020	600
silver	13μ	90030	600
gold	15μ	90040	600
clear	3-5μ	90050	600
thinner		90060	601

Content: 25 ml

UN 1263 class 3  
packaging group II



## Diaspacer

Diaswiss die spacer est disponible en différentes couleurs et épaisseurs de couches. Excellent pouvoir couvrant uniforme, résistant aux rayures, temps de séchage court.

Disponible en :

## Diaspacer

Diaswiss Stumpflack ist in verschiedenen Farben und Schichtstärken erhältlich. Gut und gleichmäßig deckend, kratzfest, mit kurzer Trockenzeit.

Erhältlich in:

## Diaspacer

La laca de muñones de Diaswiss está disponible en diferentes colores y espesores de capa. Cubre de forma óptima y uniforme, es resistente a los arañazos y su tiempo de secado es breve.

La laca está disponible en:

## Diaspacer

La lacca per monconi è disponibile in diversi colori e spessori. Copertura ottima e uniforme, resistente all'abrasione, tempo di essiccazione breve. Disponibile in:

	Référence P		Best.-Nr. P		Num. ped. P		Num. d'ordP		
Bleu	5μ	90010	600	Blau	5μ	90010	600		
Rouge	10μ	90020	600	Rot	10μ	90020	600		
Argent	13μ	90030	600	Silber	13μ	90030	600		
Or	15μ	90040	600	Gold	15μ	90040	600		
Clair	3-5μ	90050	600	Klar	3-5μ	90050	600		
Diluant		90060	601	Verdünner	90060	601	Disolvente	90060	601

Contenu de la bouteille: 25 ml

Flascheninhalt: 25 ml

Contenido de la botella: 25 ml

Contenuto flacone: 25 ml

UN 1263 clase 3  
grupo de embalaje II

UN 1263 Klasse 3  
Verpackungsgruppe II

UN 1263 classe 3  
groupe d'emballage II

UN 1263 classe 3  
gruppo d'imballaggio II

## Diaswiss Debubblelizer

The Diaswiss silicone and wax wetting agent helps you achieve exact bubble-free models of plaster or investment from silicone and other impression or duplicating materials. Not compatible with alginates and hydrocolloids. Evaporates without residue, short drying time. Avoid puddles. Content: 500 ml, with 125 ml pump spray bottle

**Order-No** 90200  
**Price category** 603

UN 1993 class 3  
packaging group II



## Diaswiss Debubblelizer

Ce détendeur de cire et de silicium permet la reproduction exacte et sans bulles des modèles en plâtre et en revêtement à partir de moules en silicone, de gel de duplication et d'objets coulés. Ne convient pas pour les alginates et les hydrogels. Évaporation sans résidus, temps de séchage réduit. Éviter la formation de flaques.

Contenu: 500 ml,  
avec pulvérisateur à pompe  
125 ml

## Diaswiss Debubblelizer

Dieser Silikon- und Wachsentspanner erlaubt die konturen-scharfe und blasenfreie Wiedergabe von Gips- und Einbett-massemodellen aus Silikonabdrücken, Dubliermaterial und Gussobjekten. Nicht geeignet für Alginat und Hydro-Gele. Rückstands-freie Verdunstung, kurze Trockenzeit. Pfützenbildung vermeiden.

Inhalt: 500 ml,  
mit 125 ml Pumpsprühflasche

## Diaswiss Debubblelizer

Este reductor de tensión para silicona y cera permite la reproducción sin burbujas y con contornos nítidos de los modelos de yeso y de revestimiento de impresiones de silicona, materiales de duplicación y objetos colados. No está indicado para alginatos ni hidrogeles. Volatilización sin residuos, tiempo de secado breve. Evitar la formación de charcos.

Contenido: 500 ml,  
con botella pulverizadora 125 ml

## Diaswiss Debubblelizer

Riduttore di tensione per silicone e cera, consente la riproduzione dai contorni definiti e senza soffiature di modelli di gesso e massa da rivestimento per impronte di silicone, materiale di duplicazione e oggetti di fusione. Non idoneo per alginati e idrogele. Evaporazione senza residui, tempi di essicazione brevi.

Contenuto: 500 ml,

con nebulizzatore 125 ml.

**Référence:** 90200  
**Catégorie de prix:** 603

UN 1993 classe 3  
grupo de embalaje II

**Bestell-Nr.** 90200  
**Preisgruppe:** 603

UN 1993 Klasse 3  
Verpackungsgruppe II

**N.º de pedido** 90200  
**Grupo de precio:** 603

UN 1993 classe 3  
groupe d'emballage II

**N° d'ordine** 90200  
**Gruppo prezzo:** 603

UN 1993 classe 3  
gruppo d'imballaggio II

**Diaswiss Silicone spray**

Diaswiss Silicone spray separates plaster against plaster, acrylics, rubber, silicone, metals and wax.

Spray distance: 10 cm.

Content 75 ml.

**Order no:** 90100

**Price category:** 601

UN 1950 class 2.2

**Diaswiss Silicone spray**

Pulvérisation universelle pour séparer le plâtre du plâtre, du plastique, du caoutchouc, du métal et de la cire.

Distance de pulvérisation env. 10 cm.  
Contenu 75 ml.

**Diaswiss Silicone spray**

Universell einsetzbarer Spray zum Separieren von Gips gegen Gips, Kunststoff, Gummi, Metall und Wachs.

Sprühentfernung ca. 10 cm.  
Inhalt 75 ml.

**Diaswiss Silicone spray**

Spray de aplicación universal para separar yeso del yeso, acrílicos, goma, metal y cera.

Distancia de pulverización aprox. 10 cm.  
Contenido 75 ml.

**Diaswiss Silicone spray**

Spray universale per la separazione del gesso da gesso, plastica, gomma, metallo e cera.

Distanza di nebulizzazione, circa 10 cm.  
Contenuto 75 ml.

**Référence:** 90100

**Catégorie de prix:** 601

**Bestell-Nr.** 90100

**Preisgruppe:** 601

**N.º de pedido** 90100

**Grupo de precio:** 601

**N° d'ordine** 90100

**Gruppo prezzo:** 601

UN 1950 clase 2.2

UN 1950 Klasse 2.2

UN 1950 classe 2.2

UN 1950 Classe 2.2

## Diaswiss Adhesive glue

The Diaswiss adhesive glue is used to apply wax relief parts to the model when modeling partials. The glue leaves a very thin layer, wax relief parts stick and do not detach during the vibration of the investment. Modelations are enhanced as waxing of single parts is no longer necessary.

Content: 25 ml

Order-No 91300

Price category 74

UN 1133 class 3  
packaging group II



## Diaswiss Thinner

Content: 25 ml

Order-No 91400

Price category 77

UN 1993 class 3  
packaging group II

## Diaswiss Adhesive glue

Cette colle adhésive pour coulées de modèle est destiné à l'application d'éléments préfabriqués en cire dans la zone de coulée du modèle. La colle laisse une couche très fine, les pièces en cire pressées adhèrent de façon indissociable et ne se détachent pas lorsque le revêtement vibre. Les modèles sont plus graciles, étant donné qu'il n'est pas nécessaire d'enrober les pièces de cire.

Contenu: 25 ml

## Diaswiss Adhesive glue

Der Diaswiss Haftkleber für Modellguss dient zur Applikation von Wachsfertigteilen im Modellguss. Der Kleber hinterlässt eine sehr dünne Schicht, angedrückte Wachsteile haften unverrückbar und lösen sich nicht beim Einreiben der Einbettmasse. Modellationen werden graziler, da Teile nicht angewachst werden müssen.

Inhalt: 25 ml

## Diaswiss Adhesive glue

Este adhesivo de contacto para esqueléticos está indicado para la aplicación de componentes de cera fabricados para esqueléticos. El adhesivo de contacto forma una capa muy fina, los componentes presionados en ella se quedan firmemente adheridos y no se despegan durante la carga por vibración del revestimiento. De este modo se consiguen modelados más gráciles porque no es necesario encerrar los componentes.

Contenido: 25 ml

## Diaswiss Adhesive glue

Colla adesiva per preformati in cera per la costruzione di scheletrati. Lascia dopo la colla una patina adesiva sul modello in rivestimento, che facilita l'applicazione dei preformati in cera. Brucia senza lasciare residui.

Contenuto: 25 ml

Référence: 91300

Catégorie de prix: 74

UN 1133 clase 3  
grupo de embalaje II

Bestell-Nr. 91300

Preisgruppe: 74

UN 1133 Klasse 3  
Verpackungsgruppe II

N.º de pedido 91300

Grupo de precio: 74

UN 1133 classe 3  
groupe d'emballage II

N° d'ordine 91300

Gruppo prezzo: 74

UN 1133 Classe 3  
gruppo d'imballaggio II

## Diaswiss Diluant

Content: 25 ml

## Diaswiss Verdünner

Inhalt: 25 ml

## Diaswiss Diluyente

Contenido: 25 ml

## Diaswiss Diluente

Contenuto: 25 ml

Référence: 91400

Catégorie de prix: 77

UN 1993 clase 3  
grupo de embalaje II

Bestell-Nr. 91400

Preisgruppe: 77

UN 1993 Klasse 3  
Verpackungsgruppe II

N.º de pedido 91400

Grupo de precio: 77

UN 1993 classe 3  
groupe d'emballage II

N° d'ordine 91400

Gruppo prezzo: 77

UN 1993 Classe 3  
gruppo d'imballaggio II

**Diaswiss Ceramspray**

The Diaswiss Ceramspray is a silicone-free spray to separate ceramics against plaster. Residue-free as remains on the ceramics burn without leaving residue.

Spray distance 5-8 cm.

Content: 75 ml.

**Order-No** 90400

**Price category** 600

UN 1950 class 2.1

**Diaswiss Ceramspray**

Diaswiss Ceramspray est un spray de séparation sans silicium pour séparer la céramique du plâtre. Les restes demeurés sur la céramique brûlent sans laisser des résidus.

Distance de pulvérisation 5-8 cm

Contenu: 75 ml.

**Diaswiss Ceramspray**

Diaswiss Ceramspray ist ein silikonfreier Separierspray für Keramik gegen Gips. Rückstands frei, da auf der Keramik verbleibende Reste verbrennen.

Sprühentfernung 5-8 cm.

Inhalt: 75 ml.

**Diaswiss Ceramspray**

Diaswiss Ceramspray es un aerosol separador sin silicona para separar cerámica contra yeso. No deja residuos porque los restos sobre la cerámica se queman.

Distancia de pulverización 5-8 cm.

Contenido: 75 ml.

**Diaswiss Ceramspray**

Diaswiss Ceramspray è uno spray senza silicone per isolare la ceramica dal gesso, brucia senza lasciare alcun residuo.

Distanza nebulizzazione 5-8 cm.

Contenuto: 75 ml.

**Référence:** 90400

**Catégorie de prix:** 600

**Bestell-Nr:** 90400

**Preisgruppe:** 600

**N.º de pedido:** 90400

**Grupo de precio:** 600

**N° d'ordine:** 90400

**Gruppo prezzo:** 600

UN 1950 clase 2.1

UN 1950 Klasse 2.1

UN 1950 classe 2.1

UN 1950 Classe 2.1

## Diaswiss Occlusion spray

This extra-fine Diaswiss occlusion spray is available in several colours. The spray allows easy marking of contact points on prosthetic works and crowns. Easy to control, incl. tube nozzle. Easy to remove with brush or steam-jet. Insoluble in water or alcohol.

Spray film thickness: 6 – 8 µ.

Spray distance: 3-5 cm.

Content: 75 ml.

### non-flammable

	Order no	P
green	90510	604
red	90520	604
blue	90530	604
white	90540	604

UN 1950 class 2.2



### flammable

	Order no	P
green	90511	604
red	90521	604
blue	90531	604
white	90541	604

UN 1950 class 2.1



## Diaswiss Occlusion spray

Le spray d'occlusion très fin Diaswiss est disponible en plusieurs couleurs et sert à repérer les points de contact des travaux de prothèses et des couronnes. Facile à doser, avec buse ronde. S'enlève aisément au pinceau ou au jet de vapeur. Non soluble dans l'eau ou l'alcool. Épaisseur du film de pulvérisation: 6-8 µ. Distance de pulvérisation 3-5 cm. Contenu: 75 ml.

## Diaswiss Occlusion spray

Das hochfeine Diaswiss Okklusionsspray ist in mehreren Farben erhältlich und dient zur Markierung der Kontaktpunkte prothetischer Arbeiten und Kronen. Leicht dosierbar, inkl. Rohrdüse. Mit dem Pinsel oder Dampfstrahler leicht zu entfernen. Nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Sprühfilmdicke: 6 – 8 µ. Sprühentfernung 3-5 cm. Inhalt: 75 ml.

## Diaswiss Occlusion Spray

El spray de oclusión extrafino de Diaswiss está disponible en diferentes colores y se emplea para marcar los puntos de contacto de las prótesis y coronas. Fácil de dosificar, incl. boquilla de tubo. Remoción sencilla con pincel o chorro de vapor. No es soluble en agua ni en alcohol. Espesor de película: 6 – 8 µ. Distancia de pulverización 3-5 cm. Contenido: 75 ml.

## Diaswiss Occlusion spray

Il finissimo spray per occlusione Diaswiss è disponibile in diversi colori ed è impiegato per contrassegnare i punti di contatto di ponti e corone. Facile da dosare, con ugello compreso. Semplice da rimuovere a pennello o vapore. Non solubile in acqua o alcool.

Spessore della pellicola: 6 – 8 µ. Distanza di nebulizzazione 3-5 cm. Contenuto: 75 ml.

### inflammable

	Référence	P
Vert	90510	604
Rouge	90520	604
Bleu	90530	604
Blanc	90540	604

### nicht brennbar

	Best.-Nr.	P
grün	90510	604
rot	90520	604
blau	90530	604
weiss	90540	604

UN 1950 Klasse 2.2

### no inflammable

	N.º de pedido	P
verde	90510	604
rojo	90520	604
azul	90530	604
blanco	90540	604

UN 1950 classe 2.2

### non infiammabile

	Nº d'ordine	P
verde	90510	604
rosso	90520	604
blu	90530	604
bianco	90540	604

UN 1950 Classe 2.2

### inflammable

	Référence	P
Vert	90511	604
Rouge	90521	604
Bleu	90531	604
Blanc	90541	604

### brennbar

	Best.-Nr.	P
grün	90511	604
rot	90521	604
blau	90531	604
weiss	90541	604

UN 1950 Klasse 2.1

### inflamable

	N.º de pedido	P
verde	90511	604
rojo	90521	604
azul	90531	604
blanco	90541	604

UN 1950 classe 2.1

### infiammabile

	Nº d'ordine	P
verde	90511	604
rosso	90521	604
blu	90531	604
bianco	90541	604

UN 1950 Classe 2.1

### Diascan spray

Diaswiss scanspray is an ultrafine spray for preparation of surfaces for CAD/CAM scanning and for friction testing on telescopic crowns and attachments. Can be easily removed with a brush, insoluble in water and alcohol. Do not expose to sunlight or temperatures above 50° C.

Content: 75 ml

	Order no	P
white	90610	605
red	90620	605

UN 1950 class 2.1

Content: 200 ml

	Order no	P
white	90680	118
red	90640	118

UN 1950 class 2.1



### Diascan spray

Diaswiss scanspray est un spray extrêmement fin pour la préparation de surfaces pour le scannage par CAD/CAM ainsi que pour l'essai de friction des couronnes coniques et télescopiques, barres et gouttières de toute sorte. S'enlève à sec, non soluble dans l'eau ou l'alcool. Protéger des rayons solaires ou du réchauffement à plus de 50°C.

### Diascan spray

Diaswiss scanspray ist ein extrem feiner Spray zur Vorbereitung von Oberflächen zum CAD/CAM – Scanning sowie zur Frikitionsprüfung von Konus- und Teleskopkronen, Riegeln und Geschieben aller Art. Trocken entfernbar, nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Vor Sonnenbestrahlung oder Erwärmung über 50° C schützen.



### Diascan spray

El spray para escaneado de Diaswiss es un aerosol extremadamente fino indicado tanto para la preparación de las superficies para el escaneado CAD/CAM, como para la comprobación de la fricción de las coronas cónicas y telescopicas, barras y attaches de todo tipo. Se puede remover en seco. No es soluble en agua ni en alcohol. Proteger de la radiación del sol y del calentamiento por encima de los 50 °C.

### Diascan spray

Diaswiss scanspray è uno spray estremamente fine per la preparazione di superfici per la scansione con CAD/CAM, nonché per la prova di frizione di corone coniche e telescopiche, chiavistelli ed attachi di tutti i tipi. Semplice da rimuovere, non solubile con acqua o alcool. Proteggere dalle radiazioni solari e da temperature superiori a 50 °C.

Contenu: 75 ml

Référence	P
Blanc	90610
Rouge	90620

UN 1950 classe 2.1

Inhalt: 75 ml

Best.-Nr.	P
weiss	90610
rot	90620

UN 1950 Klasse 2.1

Contenido: 75 ml

N.º de pedido	P
blanco	90610
rojo	90620

UN 1950 classe 2.1

Contenuto: 75 ml

N° d'ordine	P
bianco	90610
rosso	90620

UN 1950 Classe 2.1

Contenu: 200 ml

Référence	P
Blanc	90680
Rouge	90640

UN 1950 classe 2.1

Inhalt: 200 ml

Best.-Nr.	P
weiss	90680
rot	90640

UN 1950 Klasse 2.1

Contenido: 200 ml

N.º de pedido	P
blanco	90680
rojo	90640

UN 1950 classe 2.1

Contenuto: 200 ml

N° d'ordine	P
bianco	90680
rosso	90640

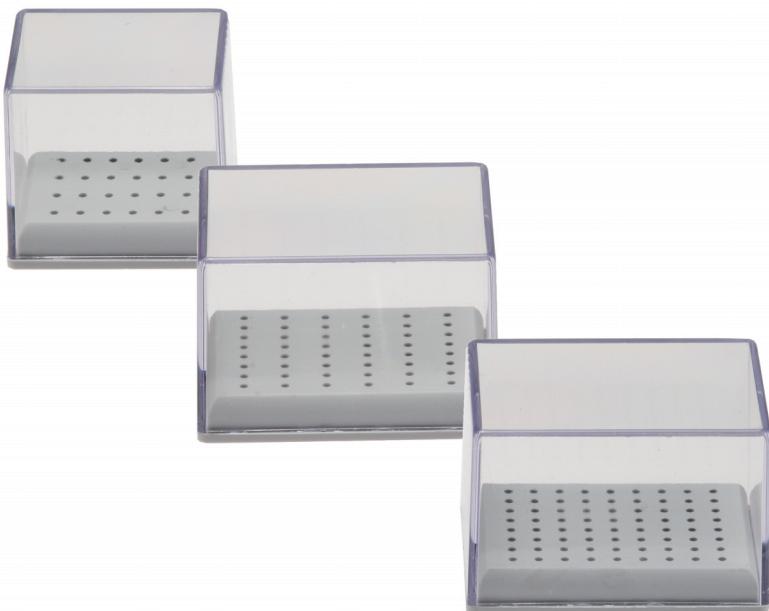
UN 1950 Classe 2.1

## Bur blocks

Without lid thermally resistant up to 134°C

### 24 pieces HP

**Order no.** Bur block HP 24  
**P:** 90



### 48 pieces HP

**Order no.** Bur block HP 48  
**P:** 91

### 72 pieces HP

**Order no.** Bur block HP 72  
**P:** 92

## Porte-fraises

Sans couvercle, résistance thermique jusqu'à 134°C

## Bohrerständer

Ohne Deckel thermisch belastbar bis 134°C

## Fresero Diaswiss

Sin tapa térmicamente resistente hasta 134°C

## Portafrese Diaswiss

Senza coperchio resistente termicamente fino a 134°C

### 24 pièces PM

**Référence** Bur block HP 24  
**P:** 90

### 24 Stück HST

**Best.-Nr.** Bur block HP 24  
**P:** 90

### 24 unidades PM

**N.º de pedido** Bur block HP 24  
**P:** 90

### 24 pezzi H.P.

**N° d'ordine** Bur block HP 24  
**P:** 90

### 48 pièces PM

**Référence** Bur block HP 48  
**P:** 91

### 48 Stück HST

**Best.-Nr.** Bur block HP 48  
**P:** 91

### 48 unidades PM

**N.º de pedido** Bur block HP 48  
**P:** 91

### 48 pezzi H.P.

**N° d'ordine** Bur block HP 48  
**P:** 91

### 72 pièces PM

**Référence** Bur block HP 72  
**P:** 92

### 72 Stück HST

**Best.-Nr.** Bur block HP 72  
**P:** 92

### 72 unidades PM

**N.º de pedido** Bur block HP 72  
**P:** 92

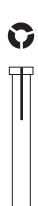
### 72 pezzi H.P.

**N° d'ordine** Bur block HP 72  
**P:** 92

**Mandrels****Mandrins****Mandrelle****Mandriles****Mandrini****Mandrels**

L	-	-	-	-	-	12	-	-
D Ø 1/10 mm	030	050	070	-	050	055	030	050
Order-No	4003HP	4005HP	4007HP	4008HP	4009HP	4020HP	2005RA	4030RA

P	96	96	97	98	97	97	32	32
---	----	----	----	----	----	----	----	----

**Reducers****Réducteurs****Reduzierstücke****Reducers****Reducidores****Riduttori**

L	190	340	140
FG - HP	FG - HP	FG - HP	2,35 -> 3
Order-No	Reducer1	Reducer3	Reducer5

P	93	95	95
---	----	----	----

**Safety information | Informations de sécurité | Sicherheitshinweis | Aviso de seguridad | Informazioni di sicurezza**

Insert the instrument into the trubine/handpiece as deeply as possible. (Risk of injury if not fully inserted)

Insérer les instruments le plus profondément possible dans la pièce à main ou la turbine (risque de lésion si insuffisamment insérés !).

Instrument so tief wie möglich einspannen. (Bei zu kurzem Einspannen besteht Verletzungsgefahr!)

Insertar el instrumento a la máxima profundidad posible (en caso de insertar el instrumento con poca profundidad existe el riesgo de lesión).

Inserire lo strumento nella turbina, fino a fine corsa (se lo strumento non è inserito correttamente può causare danni-ferite).



Wear safety goggles!

Veuillez porter des lunettes de protection !

Augenschutz benutzen!

¡Siempre use lentes protectivos!

Usare occhiali protettivi!

**Hazard information | Consignes de sécurité | Gefahrenhinweise  
Advertencias de peligro | Avvertenze di pericolo**



Flammable liquid and vapour  
Liquid et vapeurs inflammables  
Flüssigkeit und Dampf entzündbar  
Líquidos y vapores inflamables  
Liquido e vapori inflammabili



Causes severe skin burns and eye damage  
Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves  
Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden  
Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves  
Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari



Very toxic to aquatic life with long-lasting effects  
Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme  
Sehr giftig für Wasserorganismen mit langfristiger Wirkung  
Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos  
Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata



Causes serious eye irritation, drowsiness or dizziness.  
Provoque une sévère irritation des yeux, somnolence ou vertiges.  
Verursacht schwere Augenreizungen, Schläfrigkeit und Benommenheit.  
Provoca irritación ocular grave, somnolencia o vértigo.  
Provoca grave irritazione agli occhi, sonnolenza e vertigini.



May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled.  
Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.  
Kann bei Einatmen Allergie, asthmatische Symptome oder Atembeschwerden verursachen.  
Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias en caso de inhalación.  
Può provocare allergie, sintomi simili all'asma o difficoltà respiratorie se ingerito.



Toxic if swallowed.  
Toxique en cas d'ingestion.  
Giftig bei Verschlucken.  
Tóxico en caso de ingestión.  
Tossico se ingerito.

**Index Dentist**

Adjustment kit .....	62
Bur blocks .....	81
Carbide burs.....	47-58
Crown cutter carbide .....	57-58
Dentistry sets.....	41-46
Diabrush ceram.....	64
Diacarb carbide burs.....	52-58
Diaceram 2-step.....	61
Diaceram 3-step.....	62
Diacomp .....	63
Diaflex mini.....	35
Diamond instruments.....	8-46
Diaprophy .....	65
Diasoft crown cutter .....	35
Diaswiss Felt.....	65
Diatemp.....	64
Diazircon crown cutter.....	33
Endodontic instruments.....	73-80
Explanation of pictograms .....	82
FG diamonds .....	12-28
FG diamonds for zirconia/allceramics .....	32
FG diamonds microprep .....	28
FG diamonds reducers and depth markers .....	26-27
FG preparation tools with guide pin .....	30-31
FG turbo grinders.....	25
Finishing burs carbide .....	54-56
Orthodontic carbide bur.....	56
Perio diamond instruments .....	29
Polishers.....	59-65
Reducers .....	81
rootEX® .....	79
Surgical burs .....	66-72
Surgicut .....	72
Swiss Goldies.....	37-40
Thermasoft .....	80
Trepanation instrument zirconia.....	34
Zirconia crown cutter .....	34

**Index Dental lab**

Adhesive glue.....	167
Bur blocks .....	171
Bur cleaner .....	98
Carbide burs.....	87-104
Ceramspray.....	168
Debubblelizer .....	165
Diabrush .....	155
Diaceram 2-step.....	149
Diaceram 3-step.....	150
Diacrown.....	152
Diacryl Pol.....	153
Diafelt .....	156
Diafleece .....	157
Diagoat.....	156
Diametal .....	151
Diamond discs .....	124-135
Diaspacer .....	164
Diatitan.....	154
Diatrim .....	114
Dressing tool.....	154
HP diamonds.....	105-115
Infiniti carbide burs .....	96-97
Kits .....	158-161
Mandrels .....	172
Milling technique .....	103-104
Occlusion spray.....	169
Plaster discs .....	135
Polishers.....	148-157
Polishing paste.....	162-163
Reducers .....	172
Scanspray .....	170
Separating discs.....	136-137
Silicon spray .....	166
Sintered diamond discs .....	123
Sintered diamonds.....	120-123
Turbo diamonds HP .....	113
Wire brush wheel.....	114
Zirconia tools .....	138-147

**Index cabinet dentaire**

Adjustment kit.....	62
Coupe couronnes carbure.....	57-58
Coupe couronnes zircone .....	34
Diabrush ceram.....	64
Diacarb fraises carbure de tungstène.....	47-58
Diaceram 2-step.....	61
Diaceram 3-step.....	62
Diacomp .....	63
Diaflex mini.....	35
Diamants FG microprep .....	28
Diamants FG pour zircon/céramique sans métal.....	32
Diamants FG réducteurs et marqueurs de profondeur .....	26-27
Diaprophy .....	65
Diasoft coupe couronnes .....	35
Diaswiss Feit.....	65
Diatemp.....	64
Diazircon coupe couronnes .....	33
Explication des pictogrammes .....	82
FG Turbo.....	25
Fraise orthodontique .....	56
Fraises carbure de tungstène .....	52-58
Fraises chirurgicales .....	66-72
Fraises de finition en carbure .....	54-56
Fraises diamantées FG .....	12-28
Instruments diamantés .....	8-46
Instruments diamantés perio.....	29
Instruments endodontiques .....	73-80
Intruments pour trépaner zircone .....	34
Outils de préparation avec guide FG.....	30-31
Polissoirs .....	59-65
Porte-fraises.....	81
Réducteurs .....	81
rootEX® .....	79
Sets cabinet.....	41-46
Surgicut .....	72
Swiss Goldies.....	37-40
Thermasoft .....	80

**Index laboratoire**

Brosse en acier diamanté .....	114
Brosse nettoyage fraises .....	98
Ceramspray.....	168
Colle adhésive.....	167
Debubblelizer .....	165
Diabrush .....	155
Diaceram 2-step .....	149
Diaceram 3-step .....	150
Diacrown.....	152
Diacryl Pol.....	153
Diafelt .....	156
Diafleece .....	157
Diagoat.....	156
Diametal .....	151
Diaspacer .....	164
Diatitan.....	154
Diatrim .....	114
Disques diamantés .....	124-135
Disques diamantés frites .....	123
Disques pour plâtre .....	135
Disques pour tronçonner .....	136-137
Fraises diamantées avec spirale .....	113
Fraises en carbure de tungstène.....	87-104
Infiniti fraises carbure .....	96-97
Instruments diamantés frittés.....	120-123
Instruments diamantés PM.....	105-115
Instruments pour le zircone .....	138-147
Kits .....	158-161
Mandrins .....	172
Outil de dégauchissage.....	154
Pâte à polir .....	162-163
Polissoirs .....	148-157
Porte-fraises.....	171
Réducteurs .....	172
Scanspray.....	170
Spray d'occlusion .....	169
Spray silicone.....	166
Technique de fraisage.....	103-104



## Index Zahnarzt

Adjustment kit .....	62
Bohrerständer .....	81
Chirurgische Instrumente.....	66-72
Diabrush ceram .....	64
Diacarb Hartmetallinstrumente .....	47-58
Diaceram 2-step.....	61
Diaceram 3-step.....	62
Diacomp .....	63
Diaflex mini.....	35
Diamantwerkzeuge.....	8-46
Diaphropy .....	65
Diasoft Kronentrenner.....	35
Diaswiss Felt.....	65
Diatemp.....	64
Diazircon Kronentrenner.....	33
Endodontische Instrumente .....	73-80
Erklärung der Piktogramme .....	82
FG Diamanten .....	12-28
FG Diamanten für Zirkon/Vollkeramik.....	32
FG Diamanten Microprep.....	28
FG Diamanten Reduzierer und Tiefenmarkierer.....	26-27
FG Präparationswerkzeuge mit Führungspin .....	30-31
FG Turboschleifer .....	25
Hartmetallfinierer .....	54-56
Hartmetallinstrumente.....	52-58
KFO Entferner.....	56
Kronentrenner Hartmetall .....	57-58
Kronentrenner Zirkon .....	34
Perio Instrumente .....	29
Polierer .....	59-65
Reduzierer .....	81
rootEX® .....	79
Sets Zahnmedizin .....	41-46
Surgicut .....	72
Swiss Goldies.....	37-40
Thermasoft .....	80
Trepanierinstrument Zirkon.....	34

## Index Labor

Abrichtwerkzeug .....	154
Bohrerbürste .....	98
Bohrerständer .....	171
Ceramspray.....	168
Diabrush .....	155
Diaceram 2-step.....	149
Diaceram 3-step.....	150
Diacrown.....	152
Diacryl Pol.....	153
Diafelt .....	156
Diafleece .....	157
Diagoat.....	156
Diamantscheiben.....	124-135
Diametal .....	151
Diaspacer .....	164
Diatitan.....	154
Diatrim .....	114
Frästechnik .....	103-104
Galvanische Diamantwerkzeuge HST .....	105-115
Gipstrennscheiben.....	135
Haftkleber .....	167
Hartmetallfräser.....	87-104
Infiniti Hartmetallfräser.....	96-97
Kits .....	158-161
Mandrelle .....	172
Okklusionsspray .....	169
Polierer .....	148-157
Polierpaste .....	162-163
Reduzierstücke.....	172
Scanspray .....	170
Silikonspray .....	166
Silikon-und Wachsentspanner.....	165
Sinterdiamanten .....	120-123
Sinterdiamantscheiben .....	123
Stahldrahtbürste.....	114
Trennscheiben .....	136-137
Turbodiamanten mit Spirale .....	113
Zirkoninstrumente .....	138-147

**Índice clínica dental**

Adjustment kit.....	62
Cortador de coronas zirconio.....	34
Cortadores de corona en carburo de tungsteno .....	57-58
Diabrush ceram.....	64
Diacarb instrumentos de carburo de tungsteno.....	47-58
Diaceram 2-step.....	61
Diaceram 3-step.....	62
Diacomp .....	63
Diaflex mini.....	35
Diaprophy .....	65
Diasoft cortador de coronas .....	35
Diaswiss Felt.....	65
Diatemp.....	64
Diazircon cortador de coronas .....	33
Explicación de los pictogramas.....	82
Fresas de carburo para acabado.....	54-56
Fresas diamantadas FG .....	12-28
Fresas diamantadas FG con espiral .....	25
Fresas diamantadas FG con guía .....	30-31
Fresas diamantadas FG microprep.....	28
Fresas diamantadas FG para zirconia/cerámica sin metal.....	32
Fresas diamantadas FG reductores y marcadores de profundidad.....	26-27
Freseros .....	81
Instrumento para trepanación de circonio .....	34
Instrumentos de carburo de tungsteno .....	52-58
Instrumentos de endodoncia .....	73-80
Instrumentos diamantados .....	8-46
Instrumentos diamantados perio .....	29
Instrumentos quirúrgicos .....	66-72
Pulidores.....	59-65
Reductores .....	81
Removedor de ortodoncia.....	56
rootEX® .....	79
Sets odontología .....	41-46
Surgicut.....	72
Swiss Goldies.....	37-40
Thermasoft .....	80

**Índice laboratorio dental**

Adhesivo de contacto .....	167
Cepillo de alambre de acero diamantado .....	114
Cepillo para limpieza de fresas .....	98
Ceramspray.....	168
Debubblelizer .....	165
Diabrush .....	155
Diaceram 2-step.....	149
Diaceram 3-step .....	150
Diacrown.....	152
Diacryl Pol.....	153
Diafelt .....	156
Diafleece .....	157
Diagoat.....	156
Diametal .....	151
Diaspacer .....	164
Diatitan.....	154
Diatrim .....	114
Discos de diamante .....	124-135
Discos de diamante sinterizado.....	123
Discos de separación .....	136-137
Discos diamantados para yeso.....	135
Fresas de carburo de tungsteno .....	80-104
Fresas diamantadas con espiral .....	113
Freseros .....	171
Herramienta para calibrar.....	154
infiniti fresas de carburo de tungsteno .....	96-97
Instrumentos de diamante galvánicos PM .....	105-115
Instrumentos de diamante sinterizado.....	120-123
Instrumentos para zirconio .....	138-147
Kits .....	158-161
Mandrilas.....	172
Occlusion spray.....	169
Pasta para pulir .....	162-163
Pulidores.....	148-157
Reductores .....	172
Scanspray .....	170
Silicon spray .....	166
Técnica de fresado .....	103-104

## Indice studio

Adjustment kit .....	62
Diabrush ceram .....	64
Diacarb strumenti in carburo di tungsteno .....	47-58
Diaceram 2-step .....	61
Diaceram 3-step .....	62
Diacomp .....	63
Diaflex mini .....	35
Diaprophy .....	65
Diasoft tagliacorone .....	35
Diaswiss Felt .....	65
Diatemp .....	64
Diazircon tagliacorone .....	33
Fresa per rimuovere i lavori di ortodonzia .....	56
Frese diamantate FG .....	12-28
Frese diamantate FG con punta di riferimento .....	30-31
Frese diamantate FG microprep .....	28
Frese diamantate FG per zirconio/ceramica integrale .....	32
Frese diamantate perio .....	29
Frese diamantate FG a spirale .....	25
Frese in carburo di tungsteno per la finitura .....	54-56
Gommini .....	59-65
Portafrese .....	81
Riduttori .....	81
Riduttori e incisori di profondità FG .....	26-27
rootEX® .....	79
Sets studio .....	41-46
Spiegazione delle pittogramme .....	82
Strumenti canalari ENDO .....	73-80
Strumenti chirurgici .....	66-72
Strumenti diamantati .....	8-46
Strumenti in carburo di tungsteno .....	52-58
Strumento per trepanare zirconio .....	34
Surgicut .....	72
Swiss Goldies .....	37-40
Tagliacorone in carburo di tungsteno .....	57-58
Tagliacorone zirconio .....	34
Thermasoft .....	80

## Indice laboratorio

Ceramspray .....	168
Colla adesiva .....	167
Debubblelizer .....	165
Diabrush .....	155
Diaceram 2-step .....	149
Diaceram 3-step .....	150
Diacrown .....	152
Diacryl Pol .....	153
Diafelt .....	156
Diafleece .....	157
Diagoat .....	156
Diametal .....	151
Diaspacer .....	164
Diatitan .....	154
Diatrim .....	114
Dischi diamantati .....	124-135
Dischi diamantati per gesso .....	135
Dischi diamantati sinterizzati .....	123
Dischi separatori .....	136-137
Frese diamantate a spirale .....	113
Frese in carburo di tungsteno .....	80-104
Gommini .....	148-157
infiniti frese in carburo di tungsteno .....	96-97
Kits .....	158-161
Mandrini .....	172
Occlusion spray .....	169
Pasta per lucidatura .....	162-163
Portafrese .....	171
Riduttori .....	172
Scanspray .....	170
Silicon spray .....	166
Spazzola in metallo diamantata .....	114
Spazzolino per frese .....	98
Strumenti diamantati galvanizzati H.P .....	105-115
Strumenti diamantati sinterizzati .....	120-123
Strumenti per zirconio .....	138-147
Tecnica de fresaggio .....	103-104
Utensile per rettificare .....	154





✉ DIASWISS SA  
Rte de St.-Cergue 293  
CH-1260 Nyon, Switzerland

☎ Phone +41 22 301 56 00  
Fax +41 22 301 56 50

✉ mail@diaswiss.ch  
🌐 <https://diaswiss.ch>